

စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှထုတ်ဝေသည်။

ရွှေစက်မှု ဂျာနယ်

The Golden Industrial Journal

အတွဲ ၆ ၊ အမှတ် ၂၀ ၊ ၂၀၁၃ ခုနှစ် ၊ နိုဝင်ဘာလ



သတင်း

မျက်နှာဖုံး မှ -

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် နိုင်ငံတော်သမ္မတ ဦးသိန်းစိန်သည် ဒုတိယသမ္မတ ဦးညွှန်ထွန်း၊ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးများ၊ ဒုတိယဝန်ကြီးများနှင့်အတူ အောက်တိုဘာလ ၃၁ ရက်နေ့ နံနက် ၈ နာရီတွင် နေပြည်တော်ရှိ မြန်မာအပြည်ပြည်ဆိုင်ရာကွန်ဗင်းရှင်းဗဟိုဌာန (MICC) ၌ ကျင်းပသည့် ကျေးလက်မီးလင်းရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းနှင့် စက်မှုထုတ်ကုန်ပစ္စည်းပြပွဲ ၂၀၁၃ ဖွင့်ပွဲအခမ်းအနားသို့ တက်ရောက်အားပေးသည်။

ရှေးဦးစွာ အခမ်းအနားမှူးက ပြပွဲကျင်းပရသည့်အကြောင်းအရင်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ ရှင်းလင်းတင်ပြသည်။

ယင်းနောက် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးသိန်းညွန့်၊ ဦးစိုးသိန်း၊ ဦးအုန်းမြင့်၊ ဦးမောင်မြင့်နှင့် မြန်မာနိုင်ငံဆိုင်ရာ သံတမန်အဖွဲ့ နာယက အင်ဒိုနီးရှားသံအမတ်

ကြီး H.E.Mr.Sebastianus Sumarsono တို့က အခမ်းအနားကို ဖဲကြိုးဖြတ်ဖွင့်လှစ်ပေးသည်။

ထို့နောက် နိုင်ငံတော်သမ္မတ ဦးသိန်းစိန်က ပြပွဲအခမ်းအနားဆိုင်းဘုတ်အား စက်ခလုတ်နှိပ်၍ ဖွင့်လှစ်ပေးသည်။

ယင်းနောက် နိုင်ငံတော်သမ္မတနှင့်အဖွဲ့သည် ပြပွဲအခမ်းအနားကျင်းပရာ MICC အဆောက်အအုံ မျက်နှာအပြင်ဘက်နှင့် အတွင်းဘက် မြေညီထပ်၌ ခင်းကျင်းပြသလျက်ရှိသည့် နေရောင်ခြည်စွမ်းအင်သုံး ဆိုလာပြားများနှင့် စွမ်းအင်ဆိုင်ရာ အထောက်အကူပစ္စည်းများ၊ ကျေးလက်မီးလင်းရေး အထောက်အကူပြု ပြခန်းများ၊ အထည်အလိပ်နှင့်လျှပ်စစ်ပစ္စည်းပြခန်းများ၊ ဆေးဝါးနှင့် စားသောက်ကုန်ပစ္စည်းပြခန်းများ၊ စက္ကူနှင့်အိမ်သုံးပစ္စည်းပြခန်းများနှင့် ဆိုင်ခန်းများအား လှည့်လည်ကြည့်ရှုအားပေးကြသည်။

ထိုသို့နိုင်ငံတော်သမ္မတနှင့်အဖွဲ့ဝင်များ လှည့်လည်ကြည့်ရှုအားပေးကြစဉ် ကျေးလက်မီးလင်းရေးအတွက် တစ်ထောင့်တစ်နေရာမှ အထောက်အကူပြုပါဝင်ဆောင်ရွက်လိုသူများက ကျေးလက်မီးလင်းရေးအတွက် အထောက်အပံ့ဖြစ်စေမည့်ပစ္စည်းများကို လျှို့ဝှက်ကြသည်။

နိုင်ငံတော်၏ ကျေးလက်စွမ်းအင်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးနှင့် ပြည်နယ်/တိုင်းဒေသကြီးအသီးသီးရှိ ကျေးလက်ဒေသများတွင် လျှပ်စစ်မီးရရှိရေးအတွက် နေရောင်ခြည်စွမ်းအင်သုံး Solar System ၊ အသေးစားရေအားလျှပ်စစ် (Mini Hydro) ၊ ဇီဝဒြပ်ထု (Biomass) ထုတ်လုပ်အသုံးချနိုင်မည့် Gasifier များအား ဒေသနှင့်ကိုက်ညီသော သင့်တော်မည့်နည်းလမ်းများ အသုံးချနိုင်စေရန်ရည်ရွယ်၍ ယခုပြပွဲကြီးကို ကျင်းပပြုလုပ်ခြင်းဖြစ်ကြောင်း သိရှိရသည်။

အလုပ်အကိုင်ပေါများကာ လူတစ်ဦးချင်း၏ ဝင်ငွေတိုးတက်သည့် ချမ်းသာကြွယ်ဝသော နိုင်ငံဖြစ်လာစေရန်အတွက် စက်မှုနိုင်ငံအဖြစ် ထူထောင်ရမည်ဖြစ်ရာ ယင်းသို့ကူးပြောင်းနိုင်ရေးအတွက် ပြည်တွင်း၌ရှိသော စက်မှုလုပ်ငန်းများထွန်းကားလာစေရန် အားပေးဆောင်ရွက်ရမည်ဖြစ်သည်။ ယခုပြပွဲတွင် ကျေးလက်ဒေသမီးလင်းရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းများနှင့် စက်မှုထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများကို ပြသရောင်းချသွားမည် ဖြစ်သည်။

ပြပွဲကို နိုဝင်ဘာလ ၄ ရက်အထိ ခင်းကျင်းပြသခြင်းဖြစ်ပြီး ပြပွဲလာဧည့်ပရိသတ်များအား ပြပွဲကျင်းပနေစဉ်ကာလတစ်လျှောက်၌ တေးသံရှင်များ၊ မော်ဒယ်များ၊ အကအဖွဲ့များ၏ဖျော်ဖြေမှုများဖြင့် တင်ဆက်ပြသဖျော်ဖြေသွားကြောင်း သိရသည်။



SME များအတွက် လွယ်ကူသက်သာမည့် စက်ရုံတိုက်ခန်းစနစ်များ ထူထောင်နိုင်ရေး ကူညီပေးရန်လိုအပ်

အသေးစားနှင့် အလတ်စားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းကော်မတီ၏ (၂/၂၀၁၃) အစည်းအဝေးကို နိုဝင်ဘာလ ၁ ရက်နေ့ နံနက် ၉ နာရီတွင် နေပြည်တော်ရှိ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန အစည်းအဝေးခန်းမ၌ ကျင်းပရာ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဒုတိယသမ္မတ ဦးဉာဏ်ထွန်း တက်ရောက်အမှာစကားပြောကြားသည်။

အဆိုပါလုပ်ငန်းကော်မတီအစည်းအဝေးသို့ ဒုတိယသမ္မတနှင့်အတူ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးများ ဖြစ်ကြသော ဦးမောင်မြင့်၊ ဦးဝင်းမြင့်၊ ဦးဝင်းရှိန်၊ ဒေါက်တာကိုကိုဦး၊ ဒုတိယဝန်ကြီးများနှင့် ဌာနဆိုင်ရာတာဝန်ရှိသူများ တက်ရောက်ကြသည်။

ရှေးဦးစွာ အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးလုပ်ငန်းကော်မတီဥက္ကဋ္ဌ ဒုတိယသမ္မတ ဦးဉာဏ်ထွန်းက အမှာစကားပြောကြားရာတွင် အားလုံးပါဝင်ပြီး လူအများစုထံ အရောက်သွားနိုင်သည့် စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုသည် ဆင်းရဲမှုလျော့ချရေးအတွက် သော့ချက်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ စွန့်စားထွက်လုပ်ငန်းရှင်များနှင့် SME များသည် ယနေ့ကမ္ဘာလုံးဆိုင်ရာ စီးပွားရေးလှုပ်ရှားမှုများ၏ ကျောရိုးမဏ္ဍိုင်ဖြစ်နေကြရာ SME များအားကောင်းမောင်းသန်နှင့် ရေရှည်တည်တံ့စေရန်ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်မှသာ ထိုကဲ့သို့ အားလုံးပါဝင်သည့် စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုအမျိုးအစားကို ရရှိစေမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊

ထို့အတွက်လည်း နိုင်ငံတိုင်းသည် SME များ၏အခန်းကဏ္ဍကို အထူးအလေးထားကာအားပေးမြှင့်တင်လျက်ရှိပါကြောင်း၊ မိမိတို့နိုင်ငံအနေဖြင့်လည်း SME များ ရပ်တည်ရှင်သန်တိုးတက်စေရန်အတွက် အားပေးမြှင့်တင်ရန် နိုင်ငံတော်သမ္မတမှ ပြည်တွင်းပြည်ပ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းကြီးများကြောင့် အသေးစားနှင့်အလတ်စားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းများ ထိခိုက်ပြိုလဲခြင်းမရှိစေရန်၊ အဆိုပါဈေးကွက်များသို့ချိတ်ဆက်ဆောင်ရွက်နိုင်သည့် အထောက်အကူပြု စီးပွားရေးကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းများအဖြစ် အားပေးမြှင့်တင်ရန်၊ အာဆီယံလွတ်လပ်သောကုန်သွယ်မှုသဘောတူညီချက်အရ စီးဝင်လာမည့် ကုန်စည်ဝန်ဆောင်မှုနှင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများအား ဈေးကွက်ယှဉ်ပြိုင်နိုင်စွမ်းရှိအောင် အားပေးမြှင့်တင်ရန်၊ ငွေကြေးအရင်းအနှီးရရှိရေးအတွက် ဘဏ်များနှင့်ငွေချေးလုပ်

ငန်းများ အားပေးမြှင့်တင်ကူညီပံ့ပိုးရန်၊ နည်းပညာနှင့် အရင်းအနှီးရရှိရေးအတွက် ပြည်တွင်းပြည်ပနိုင်ငံတကာအဖွဲ့အစည်းများနှင့် ချိတ်ဆက်ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရန်၊ လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဖွံ့ဖြိုးရေးနှင့် အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းရရှိရေး အားပေးမြှင့်တင်ရန်၊ သတင်းအချက်အလက်နှင့် သုတေသနလုပ်ငန်းများ မြှင့်တင်ပြီး အတားအဆီးအခက်အခဲများ ဖယ်ရှား၍ လွယ်ကူချောမွေ့စေရန်အချက်များကို



မူဝါဒအဖြစ်ခံယူပြီး ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ ပြန်လည်သုံးသပ်ပြုစုပြဋ္ဌာန်း ဆောင်ရွက်သွားရန် လမ်းညွှန်ခဲ့ပါကြောင်း၊

လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ SME လုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဥပဒေ (မူကြမ်း) ရေးဆွဲရေးဆက်ကော်မတီဝင်များ၊ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံကုန်သည်များနှင့်စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းရှင်များအသင်းချုပ်၊ မြန်မာဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအရင်းအမြစ်အဖွဲ့အစည်းနှင့် နိုင်ငံတကာဖွံ့ဖြိုးမှုအထောက်အကူပြုမိတ်ဖက်အဖွဲ့အစည်းတို့မှ ကျွမ်းကျင်သူပညာရှင်များ ပူးပေါင်း၍ နိုင်ငံတကာရှိ အသေးစားနှင့် အလတ်စားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းဥပဒေများနှင့် ညှိနှိုင်းသုံးသပ်ပြီး နိုင်ငံတကာဥပဒေကျင့်ထုံးများနှင့်အညီ ရေးဆွဲခဲ့ပါကြောင်း၊ ယခုရေးဆွဲထားသည့် ဥပဒေ (မူကြမ်း) ကို ပြည်ထောင်စုလွှတ်တော်မှ အတည်ပြုပြဋ္ဌာန်းနိုင်ရေးအတွက်လည်း အမြန်ဆုံးဆောင်ရွက်သွားရန်ဖြစ်ပါကြောင်း၊

လက်ရှိ မြန်မာနိုင်ငံ၏ SME လုပ်ငန်းများသည် အိမ်နီးချင်းအာဆီယံနိုင်ငံများနှင့် နှိုင်းယှဉ်ပါက အရေအတွက်အလွန်နည်းပါးပြီး ဈေးကွက်ယှဉ်ပြိုင်နိုင်မှု နိမ့်ကျနေခြင်းမှာ မြန်မာနိုင်ငံ၏ SME လုပ်ငန်းဆိုင်ရာ ဥပဒေရေးရာပံ့ပိုးကူညီမှုများ အားနည်းခဲ့ခြင်းကြောင့်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ မြန်မာ

နိုင်ငံ၏ တည်ထောင်ပြီး စက်မှုဇုန်များရှိ လုပ်ငန်းစုစုပေါင်း၏ ၉၉ ဒသမ ၄ ရာခိုင်နှုန်းမှာ SME လုပ်ငန်းများဖြစ်ပါကြောင်း၊ ယင်းလုပ်ငန်းများသည် ၁၉၉၉ ခုနှစ်ကပြဋ္ဌာန်းခဲ့သည့် ပုဂ္ဂလိကစက်မှုလုပ်ငန်းဥပဒေအရသာ ဆောင်ရွက်နေသည်ကို တွေ့ရှိရပါကြောင်း၊ ထိုဥပဒေပါ SME အဓိပ္ပာယ်ဖွင့်ဆိုပြဋ္ဌာန်းသတ်မှတ်ချက်များသည် ပြောင်းလဲလာသော ခေတ်ကာလအခြေအနေနှင့် ကိုက်ညီဆီလျော်မှုမရှိ

တော့ပါကြောင်း၊ ယနေ့ နိုင်ငံတကာ SME လုပ်ငန်းများ၏ အဓိပ္ပာယ်ဖွင့်ဆိုချက်သည်လည်း နယ်ပယ်ကျယ်ဝန်းလာခဲ့ပြီဖြစ်ပါကြောင်း၊ နိုင်ငံတကာစံနှုန်းများနှင့်အညီ မိမိနိုင်ငံနှင့် ကိုက်ညီဆီလျော်သည့် SME အဓိပ္ပာယ်ဖွင့်ဆိုချက်များကို ယခုဥပဒေကြမ်းတွင် သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းထားပါကြောင်း၊

SME လုပ်ငန်းများထူထောင်ရန်၊ တိုးချဲ့နိုင်ရန် လုပ်ငန်းမှတ်ပုံတင်ခြင်းကိုလည်း လွယ်ကူချောမွေ့စေရန်အတွက် ဖန်တီးပေးရန် လိုအပ်ပါကြောင်း၊ နယ်လှည့်မှတ်ပုံတင်အဖွဲ့များ ဖွဲ့စည်းလုပ်ဆောင်ခြင်း၊ လက်ရှိကွန်ရက်များဖြစ်သည့် စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်းများ၏ နယ်လုပ်ငန်းဌာနခွဲများ၊ တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်အစိုးရ၊ ဌာနဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်းများကို အသုံးပြုကာ တစ်နေရာတည်းဝန်ဆောင်မှုဌာနများ ဖွင့်ပေးခြင်း၊ အင်တာနက်၊ အီးမေးလ်၊ တယ်လီဖုန်း စသည်တို့ကိုသုံး၍ အွန်လိုင်းမှတ်ပုံတင်ခြင်းများ လုပ်ဆောင်ပေးနိုင်ရန် လိုအပ်ပါကြောင်း၊ လုပ်ငန်းလိုင်စင်လွယ်ကူစွာရရှိရန် လိုအပ်ပါကြောင်း၊ ကွဲပြားခြားနားသည့် ဌာနမျိုးစုံအောက်တွင် ကွဲပြားခြားနားသော လိုင်စင်မျိုးစုံနှင့် အလုပ်လုပ်နေရသည့် SME များအားလုံး ပြတင်းတစ်ပေါက်တည်းနှင့် တစ်ခုတည်းသော ထီးရိပ်အောက်တွင် ရောက်စေလိုပါ

ကြောင်း၊ မြို့ပြ SME များအတွက်သာမက ကျေးလက် SME များအတွက်ပါ ရည်ရွယ်လုပ်ဆောင်ရမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊

လုပ်ငန်းနေရာလွယ်ကူသက်သာစေရေးအတွက် လက်ရှိစက်မှုဇုန်များကို လေ့လာကာ သုံးသပ်မှုများဆောင်ရွက်ရန်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ စက်မှုဇုန်များတွင် အခြေခံအဆောက်အအုံဆိုင်ရာ ထောက်ပံ့မှုများ ပြည့်ပြည့်စုံစုံဆောင်ရွက်ပေးနိုင်သည့် ရင်းနှီးတည်ဆောက်သူ/လုပ်ငန်းလည်ပတ်ပေး

သူ၊ စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီများ စနစ်တကျ ထူထောင်ပေးထားရန်လိုပါကြောင်း၊ SME များအတွက် လွယ်ကူသက်သာမည့် စက်ရုံတိုက်ခန်းစနစ်များ ထူထောင်နိုင်ရေး ကူညီပေးရန် လိုအပ်ပါကြောင်း၊ ပြည်တွင်းပြည်ပ ဝယ်လိုအားများသည့် ကုန်ပစ္စည်းများ၏ ထုတ်လုပ်ရောင်းချမှုကွင်းဆက်ကြီးတစ်ခုလုံးကို လွှမ်းခြုံပေးနိုင်သည့် Cluster Industries များ ထူထောင်ပေးရန်လိုပါကြောင်း၊ စက်မှုဇုန်များ၏ လက်ရှိထောက်ပံ့ပို့ဆောင်မှုစနစ်များ၊ လျှပ်စစ်မီးနှင့် ရေထောက်ပံ့မှုစနစ်၊ အစိုင်အခဲစွန့်ပစ်ပစ္စည်း၊ အရည်စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများ စီမံခန့်ခွဲမှုစနစ်၊ ဆက်သွယ်ရေးနှင့်အင်တာနက်စနစ်၊ ဆိပ်ကမ်းနှင့် အဓိကဈေးကွက်ကြီးများသို့ ပို့ဆောင်ဆက်သွယ်မှုစနစ်များ ခိုင်မာကောင်းမွန်စေရန် အဆင့်မြှင့်တင်ပေးရန်ဖြစ်ပါကြောင်း၊

ဘဏ္ဍာငွေကြေးအရင်းအနှီး လွယ်ကူသက်သာစွာ ရရှိရေးအတွက် အသေးစားချေးငွေလုပ်ငန်း၊ ချေးငွေအာမခံကော်ပိုရေးရှင်းများ ထူထောင်ခြင်း၊ ငှားဝယ်စနစ်များ စီမံပေးခြင်း၊ နှစ်ဆင့်ချေးငွေစနစ်၊ ကုန်သွယ်မှုချေးငွေ၊ ပြည်ပပို့ကုန်ချေးငွေများရရှိအောင် စီမံပေးခြင်း၊ မိုဘိုင်း Banking စနစ်ထူထောင်ခြင်းများ စဉ်းစားလုပ်

"Value - added" ဆိုတာ



အေးဖြူ



နိုင်ငံစီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေဖို့ အဘက်ဘက်မှနည်းမျိုးစုံနဲ့ တွန်းအားပေးနေတဲ့အချိန်မှာ ပို့ကုန်လုပ်ငန်းရှင်တွေ၊ လယ်ယာစိုက်ပျိုးရေးနဲ့ မွေးမြူရေးလုပ်ငန်းရှင်တွေ၊ ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းရှင်အများကို နိုင်ငံခြားဝင်ငွေပိုရအောင်၊ နိုင်ငံတကာနဲ့ ယှဉ်ပြိုင်နိုင်အောင်၊ Value-added လုပ်ငန်းစဉ်များကို စဉ်းစားတွေးတောလုပ်ကိုင်ကြပါ။ မိမိတို့ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများကို သမားရိုးကျရှေးအစဉ်အလာထက် ကျော်လွန်ပြီး ခေတ်မီစက်ကိရိယာနည်းနာများနဲ့ ပုံစံပြောင်း၊ ပိုကောင်းတဲ့ အသွင်အပြင်၊ ကမ္ဘာ့ဈေးကွက်မီအောင် လုပ်ကြပါဆိုပြီး နိုင်ငံတော်သမ္မတကြီးမှအစ တာဝန်ရှိသူများက အမြဲတိုက်တွန်းတာ ကြားနေရပါတယ်။

Value မြန်မာလို တန်ဖိုး၊ Add ပေါင်းထည့်သည်။ ထပ်ဖြည့်သည် 'Value-added' စကားကို နာမ် (Noun) အနေနဲ့ သာမက၊ နာမဝိသေသန (Adjective) အနေနဲ့ သုံးတယ်လို့ 'The Free Dictionary' ကထုတ်ဖော်ထားတာတွေ့ရတယ်။ သာမန်ဆိုရင်တော့ တန်ဖိုးမြင့်အောင် မြှင့်တင်ထားတယ်ဆိုတဲ့ သဘောလို့နားလည်ရပါတယ်။

ဒီအတိုင်းဘာမှ မလုပ်ဘဲထားရင် ပစ္စည်းတစ်ခုရဲ့ မူလတန်ဖိုး (Original Value) ထက် အဲဒီပစ္စည်းကို တစ်ခုခုပြုလုပ်ပေးလိုက်ခြင်းဖြင့် အဆများစွာပိုပြီး တန်ဖိုးမြင့်တက်သွားအောင် လုပ်တာက Value-added လုပ်ငန်းစဉ်ပဲ။ အရှင်းဆုံးအလွယ်ဆုံး ဥပမာနဲ့ဆိုရင် 'Diamond' ခေါ်တဲ့စိန်၊ တန်ဖိုးက အခြားကျောက်မျက်ရတနာထက် ပိုတတ်တယ်။ သို့ပေမဲ့ ဘာမှ မပြုမပြင်ရသေးတဲ့ စိန်ရိုင်းတုံးတစ်တုံး (Rough Diamond) ရဲ့ တန်ဖိုးနဲ့စိန်ကို 'Cut' လုပ်မယ်၊ Diamond-Cutter တစ်ဦးက စနစ်တကျ သွေး/ဖြတ် လုပ်မယ်ဆိုရင် ဒီ (Cut Diamond) ရဲ့တန်ဖိုးက အဆပေါင်းများစွာ မြင့်သွားမှာအမှန်ပဲ။ Cutting activity ပေါင်းစပ်ထည့်ပေးလိုက်ပြီး စိန်ရိုင်းတန်ဖိုးကို မြှင့်တင်ပေးတာက Value-added လုပ်တာပါပဲ။

ဘောဂဗေဒနယ်ပယ်မှာ ပိုပြီးလေးနက်တဲ့အဓိပ္ပာယ်နဲ့ Value-added စာလုံးကို သုံးလေ့ရှိတယ်လို့ ဆိုကြတယ်။ Wikipedia လိုအသုံးဝင်တဲ့ 'Investopedia' မှာ ပေးထားတဲ့ Definition အဓိပ္ပာယ်သတ်မှတ်ချက်လေးက အများနားလည်တဲ့ သဘောနဲ့ ကိုက်ညီတာတွေ့ရပါတယ်။

"The enhancement a company gives to its product or service before offering the product to customers."

လုပ်ငန်းတစ်ခုမှ မိမိကုန်ပစ္စည်း/ဆောင်ရွက်မှုကို စားသုံးသူများထံ မကမ်းလှမ်းမီလုပ်ပေးတဲ့ ပြုပြင်တိုးတက်မှုများကို Value-added လို့ဆိုပါတယ်။

စီးပွားရေးလုပ်ငန်းဆိုတာက စားသုံးသူတွေအတွက် ကုန်ပစ္စည်း/ဆောင်ရွက်မှုများကို ထုတ်လုပ်ဖြန့်ဖြူးရောင်းချဖြည့်ဆည်းပေးကြတယ်။ စားသုံးသူတွေ အမှန်တကယ်လိုအပ်တာတွေ (Needs) တွေ သာမက လိုချင်တဲ့အရာတွေ (Wants) အားလုံးကို ဖြည့်ဆည်းပေးဖို့ဆိုတာက စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများရဲ့ အခြေခံရည်ရွယ်ချက်ပဲဖြစ်တယ်။ Inputs ခေါ်တဲ့ သွင်းအားစုတွေကို တန်ဖိုးထပ်တိုးပြီး Output ထုတ်ကုန်များအဖြစ် ပုံပြောင်း အသွင်ပြောင်းပေးတာကို Business Activity လုပ်ငန်းတွေရဲ့ လုပ်ဆောင်ချက်လို့ဆိုတယ်။ သွင်းအားစုများကို တစ်နည်းတစ်ဖုံ မူလအသွင်ကနေပြောင်းပေးတဲ့ လုပ်ငန်းစဉ်အားလုံးက Value-added လုပ်ပေးတာပါပဲ။ လုပ်ငန်းရဲ့ကုန်ပစ္စည်း/ဆောင်ရွက်မှုများ၏ သဘောသဘာဝအမျိုးအစားပေါ်မူတည်ပြီး Add လုပ်လိုက်တဲ့ Value တန်ဖိုးတွေက အမျိုးမျိုးကွာခြားသွားမယ်။ အမျိုးအစားတူကြတဲ့ လုပ်ငန်းများအတွင်းမှာတင် တန်ဖိုးတိုးအောင် လုပ်ပုံလုပ်နည်းများ ကွဲပြားနိုင်တယ်။ Inputs များကို ဘယ်လောက် Value-added လုပ်နိုင်သလဲဆိုတဲ့ အရည်အချင်းစွမ်းဆောင်ရည်ပေါ်မူတည်ပြီး၊ လုပ်ငန်းတွေရဲ့အောင်မြင်မှုက ဆက်နွှယ်နေတယ်လို့ ဆိုကြတယ်။ "The more value they add, the better they do" ပြိုင်ဘက်တွေနဲ့ယှဉ်ရင် တန်ဖိုးများများထပ်ဆောင်း၊ ထပ်ဖြည့်နိုင်သူက ပိုပြီးအကျိုးခံစားရမယ်လို့ ယုံကြည်ကြတယ်။

ထုတ်လုပ်မှုဖြစ်စဉ်တစ်ခုမှာ အဆင့်တွေ ဘယ်လောက်ရှိရှိ Inputs များအခြေ

ခံပြီး အဆင့်တိုင်းမှာ Value-added လုပ်သွားတယ်။ သစ်လုံးကြီးအတိုင်း ရောင်းတာရှိသလို သစ်စက်မှာ ဖြတ်စက်နဲ့ဖြတ်ပြီး၊ သစ်အလွှာလိုက်၊ အပိုင်းလိုက် ရောင်းတယ်။ ဒီထက်အဆင့်မြင့်ပိုရင် သစ်သားပိုင်းတွေကမှ ကုလားထိုင်၊ စားပွဲ၊ ဘီဒို၊ စာအုပ်စင်စသည်ဖြင့် ပရိဘောဂအကြမ်းထည်လုပ်ပြီး ရောင်းနိုင်သေးသလို ပိုပြီး အနုစိတ်ကာ ပစ္စည်းတွေအချောကိုင်၊ ပေါလစ်နဲ့အရောင်တင်ပြီး စိတ်တိုင်းကျအချောထည်ပရိဘောဂတွေ ရောင်းတာလည်းရှိတယ်။ သစ်လုံးမှ အဆင့်ဆင့် Value-added လုပ်သွားနိုင်တာတွေကို တွေ့ရမယ်။

စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွေအတွက် 'C' သုံးလုံးကို အလေးပေးရမယ်လို့ ပညာရှင်တွေပြောတာ ကြားဖူးပါတယ်။ Costs ဆိုတဲ့ ကုန်ကျစရိတ်၊ Competition ယှဉ်ပြိုင်မှုနဲ့ နောက်ဆုံး 'C' ကတော့ Customers' needs and wants လို့ပြောတယ်။ ကုန်ကျစရိတ်မှာ Direct Costs/ Indirect Costs/ Controllable/ Uncontrollable Costs အားလုံးပါတယ်။ လုပ်ငန်းလည်ပတ်ရှင်သန်ဖို့အတွက် ကုန်ကျစရိတ်အားလုံးပါပဲ။ စရိတ်ချည်းပဲ အားကိုးလို့မရပါဘူး။ Minimum Cost အနည်းဆုံး ကုန်ကျစရိတ်ဖြစ်စေဖို့ အသေးစိတ်ထိန်းချုပ်ဂရုစိုက်ရမယ်ဆိုတာက မငြင်းနိုင်ဘူး။ သို့သော်လည်း တစ်ဖက်က Maximum income ဝင်ငွေအများဆုံးဖြစ်ဖို့က အရေးကြီးသေးတယ်။ ဒီနေရာမှာ Value-added သဘောတရားရဲ့ အရေးပါမှုကို ပိုပြီးသိမြင်နိုင်မယ်။

အထူးသဖြင့် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်း (Manufacturing) များ၌ ကုန်ပစ္စည်းသဘာဝပေါ်အခြေခံပြီး Project အလိုက်၊ Job အလိုက်၊ Batch အလိုက်၊ Line အလိုက်၊ Production လုပ်ရသလို

Continuous flow production လိုမျိုးလည်း ရှိကြတယ်။ ယေဘုယျဘယ်လို Production မျိုးမှာမဆို Link ဆိုတဲ့ ချိတ်ဆက်မှု သုံးခုရှိလေ့ရှိတယ်။ Inputs ကုန်ကြမ်းသွင်းအားစုများဆိုင်ရာ Suppliers များနဲ့ချိတ်ဆက်မှု၊ ထုတ်လုပ်မှုဖြစ်စဉ်တွင်းမှာကို ဖြစ်စဉ်များအကြား ချိတ်ဆက်မှု၊ ထုတ်ပြီး Output များ ဝယ်သူထံရောက်စေဖို့ ဖြန့်ဖြူးရေးလမ်းအပါအဝင် Customers များနဲ့ ချိတ်ဆက်မှုရှိတယ်။ ဒါကြောင့် ဒီ Link တွေမှာ အလေအလွင့်နည်းအောင် စရိတ်အနည်းဆုံးဖြစ်အောင် အချိန်တို လူ/စက်သက်သာအောင် Inputs/ Outputs- Quality ကောင်းအောင် စတဲ့အချက်များကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားပေးပြီး Value-added လုပ်ငန်းစဉ်များကို ဖော်ထုတ်ကျင့်သုံးသွားဖို့ အားထည့်ကြရပါမယ်။

ဒုတိယ 'C' က ယှဉ်ပြိုင်မှုမှာ ဈေးကွက်ဝေစုရအောင် ကြိုးပမ်းနိုင်ဖို့ဖြစ်တယ်။ ပြည်တွင်းဈေးကွက်အပြင် ပြည်ပဈေးကွက်မှာ နိုင်ငံတကာနဲ့ယှဉ်ပြိုင်နိုင်ဖို့အရေး အဓိကကတော့ Price နဲ့ Quality ဖြစ်မယ်။ ဒီမှာလည်း Value-added သဘောတရားက အလွန်အရေးကြီးတယ်။ သရက်သီးခြံလုပ်ငန်းရှင်တွေအနေနဲ့ အသီးအနေအထားအကောင်းဆုံးရနိုင်အောင် စနစ်တကျ နည်းလမ်းမှန်ကန်စွာနဲ့လုပ်တာကလည်း Value-added လုပ်တာပဲ။ ရောင်းလိုအားတွေများပြီး ရာသီကုန်ဖြစ်တော့ အပုပ်ဖြစ် ပျက်စီးသွားရင်လည်း အနှုံးဘက်ဦးတည်မယ်။ မရောင်းရပိုလျှ်အသီးတွေအတွက် ဖျော်ရည်၊ အသီးခြောက်၊ ယိုစုံ၊ အချဉ်တည်ပြီး နှစ်ရှည်စားနိုင်အောင် မူပြောင်း၊ ပုံစံပြောင်းလုပ်တာတွေလည်း တန်ဖိုးမြင့်တာပဲလေ။

စာမျက်နှာ ၆ သို့ -

စာမျက်နှာ ၃ မှ -
ဆောင်ရန်ဖြစ်ပါကြောင်း၊
ဈေးကွက်ဝင်ဆံ့မှုနှင့် ဈေးကွက် သတင်းရရှိစဉ်အတွက် SME Database ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန် အားပေးရမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ SME မြှင့်တင်ရေး၊ ပုံမှန်သုတေသနလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ပါကြောင်း၊ ပြည်တွင်းရောင်းချသူနှင့် နိုင်ငံတကာဝယ်ယူသူများအကြား တွေ့ဆုံနှီးနှောနိုင်သည့် အီလက်ထရွန်နစ်စနစ်၊ ကူးသန်းရောင်းဝယ်မှုစနစ် ထူထောင်ဖွံ့ဖြိုးစေရမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ နိုင်ငံခြားတိုက်ရိုက်ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုလုပ်ငန်းများ၏ အထောက်အကူပြုစက်မှုလုပ်ငန်းများ ဖြစ်လာစေရန် အဆက်အစပ်များ ဖန်တီးပေးရမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊
အကောက်ခွန်နှင့် ကုန်သွယ်ရေးလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ ပါးလျားကျစ်လစ်ပေးရမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ ထုတ်ကုန်နှင့်ဝန်ဆောင်မှုများ အရည်အသွေးမြှင့်တင်ရန် လိုအပ်သည့် သင့်တော်မှန်ကန်သောနည်းပညာများ လက်လှမ်းမီရရှိနိုင်ရန် လိုအပ်ပါကြောင်း၊ ဒေသတွင်းနှင့် ကမ္ဘာလုံးဆိုင်ရာ ရောင်းအားကွင်းဆက် Supply Chains နှင့် အချိတ်အဆက်မိနေစေရမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊
လူသားစွမ်းရည်မြှင့်တင်ရေး အတွက် ပြည်တွင်းပြည်ပနည်းပညာလေ့ကျင့်ရေးဌာန၊ နည်းပညာကောလိပ်များ ဖွင့်လှစ်နိုင်ရန် အလျင်အမြန်ခွင့်ပြုပေးရမည်ဖြစ်ပါကြောင်း၊ အဆိုပါဌာနများ၊ ကောလိပ်များမှတစ်ဆင့် တက္ကသိုလ်အဆင့်ထိ တက်နိုင်မည့်စနစ်တစ်ရပ်ကိုလည်း ထူထောင်ထားရန်လိုအပ်ကြောင်း၊ ဝန်ထမ်းများ၊ အလုပ်သမားများ၏ စွမ်းရည်မြှင့်တင်ပေးရေးလုပ်ငန်းများတွင် ငွေကုန်ကြေးကျခံဆောင်ရွက်နေသည့် လုပ်ငန်းများအတွက်လည်း မက်လုံးများ ဖန်တီးပေးရန်လိုပါကြောင်း၊ ဥပမာအားဖြင့် HRD ကုန်ကျစရိတ်များအတွက် အခွန်လျှော့ကောက်ခြင်းမျိုးဖြစ်ပါကြောင်း၊ နိုင်ငံတကာဖွံ့ဖြိုးမှုမိတ်ဖက်အဖွဲ့များနှင့် စံချိန်စံညွှန်းဆိုင်ရာအပိုင်း၊ စာရင်းဇယားပြုစုသည့်အပိုင်း၊ နည်းပညာတိုးတက်မှုအပိုင်း၊ ဈေးကွက်ယှဉ်ပြိုင်မှုအပိုင်း၊ အခွန်အခများအပိုင်း၊ စာချုပ်ချုပ်ဆိုခြင်းအပိုင်း၊ ဆိုင်ရာနိုင်ငံများ

နှင့် ကုန်သွယ်မှုဆိုင်ရာလိုအပ်သည့်အပိုင်း စသည်တို့နှင့်ပတ်သက်၍ သင်တန်းများ ဖွင့်လှစ်ရာတွင် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်သွားရန်ဖြစ်ပါကြောင်း၊
SME ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရန် ဆက်လက်လုပ်ဆောင်သွားမည့်လုပ်ငန်းစဉ်များ၊ အရေးပါသည့်ခြေလှမ်းများကို ခပ်သွက်သွက်လှမ်းနိုင်ရန် လိုအပ်နေပြီဖြစ်ပါကြောင်း၊ လုပ်ငန်းစဉ်အလိုက် တာဝန်ယူဆောင်ရွက်ပေးမည့် အစုအဖွဲ့များကိုလည်း ဖွဲ့စည်းထားပြီးဖြစ်ပါကြောင်း၊ အဖွဲ့လိုက်ဆောင်ရွက်ကြမည့် လုပ်ငန်းစီမံချက်နှင့် အချိန်ဇယားများအတိုင်း အမြန်ဆုံး အကောင်အထည်ဖော်စေလိုကြောင်း၊ SME များ မွေးဖွား၊ ရပ်တည်၊ ရှင်သန်အားကောင်းလာစေရန် အရည်အသွေးအရော၊ ဈေးနှုန်းအရပါ ယှဉ်ပြိုင်နိုင်စွမ်းရှိသည့် ထုတ်ကုန်နှင့်ဝန်ဆောင်မှုများ ပေးဆောင်နိုင်စေရန် အားပေးမြှင့်တင်သွားကြပါဟု တိုက်တွန်းအပ်ပါကြောင်း ဖြင့် အလေးအနက်ထား လမ်းညွှန်မှာကြားသည်။
ယင်းနောက် လုပ်ငန်းကော်မတီတွဲ

ဖက်အတွင်းရေးမှူး ဒုတိယဝန်ကြီး ဒေါ်လဲ့လဲ့သိန်းက အစည်းအဝေးအမှတ်စဉ် (၁/၂၀၁၃) ၏ ဆုံးဖြတ်ချက်များအပေါ် ဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှုအခြေအနေများကိုလည်းကောင်း၊ လုပ်ငန်းကော်မတီအတွင်းရေးမှူး ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်က အသေးစားနှင့်အလတ်စား စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးနှင့်ပတ်သက်၍ ဆောင်ရွက်ထားရှိမှုအခြေအနေများကိုလည်းကောင်း၊ ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးမျိုးအောင်က အသေးစားနှင့်အလတ်စားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးမူဝါဒ (မူကြမ်း) နှင့်ပတ်သက်၍လည်းကောင်း ရှင်းလင်းတင်ပြကြသည်။
ထို့နောက် အစည်းအဝေးသို့ တက်ရောက်လာကြသူများက ကဏ္ဍအလိုက် ဖြည့်စွက်ရှင်းလင်းဆွေးနွေးတင်ပြကြရာ ဒုတိယသမ္မတက လိုအပ်သည်များကို ပေါင်းစပ်ညှိနှိုင်းဖြည့်ဆည်းမှာကြားပြီး နိဂုံးချုပ် အမှာစကားပြောကြားကာ အစည်းအဝေးကို ရပ်သိမ်းလိုက်သည်။

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့် အင်ဒိုနီးရှားဧည့်အဖွဲ့အားလက်ခံတွေ့ဆုံ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်သည် အင်ဒိုနီးရှားနိုင်ငံ Pisma Group မှ Vice President Mr. Lukas Prawoto ဦးဆောင်သောအဖွဲ့အား အောက်တိုဘာလ ၂၈ ရက်နေ့ နံနက် ၁၀ နာရီတွင် ဝန်ကြီး၏ဧည့်ခန်းမ၌ လက်ခံတွေ့ဆုံသည်။

ယင်းသို့တွေ့ဆုံရာတွင် အထည်စက်ရုံများအား ငှားရမ်း၍ Repier Loom, Water Jet Loom နှင့် Printing စက်များတပ်ဆင်၍ အဆင့်မြင့်လုံချည်များနှင့် ပိုလီအက်စတာပိတ်များ ထုတ်လုပ်မှုဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ဆွေးနွေးကြသည်။ ဆွေးနွေးပွဲသို့ တာဝန်ရှိသူများ တက်ရောက်ကြကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

စက်မှုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်အား တရုတ်ဧည့်အဖွဲ့လာရောက်တွေ့ဆုံ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်အား တရုတ်နိုင်ငံ Hunan Liebao Motor Co., Ltd. မှ Chairman of the Board Mr. Ou Yuhua ဦးဆောင်သောအဖွဲ့သည် အောက်တိုဘာလ ၂၄ ရက်နေ့ နံနက် ၁၁ နာရီခွဲတွင် ဝန်ကြီး၏ဧည့်ခန်းမ၌ လာရောက်တွေ့ဆုံပြီး ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဆိုင်ရာကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးကြသည်။ ဆွေးနွေးပွဲသို့ တာဝန်ရှိသူများ တက်ရောက်ကြကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့် ကမ္ဘာ့ဘဏ်ဧည့်အဖွဲ့အားလက်ခံတွေ့ဆုံ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်သည် World Bank (USA Washington) မှ Lead Financial Sector Specialist Mr. James L. Seward ဦးဆောင်သည့် ဧည့်အဖွဲ့အား အောက်တိုဘာလ ၂၄ ရက်နေ့ နံနက် ၁၀ နာရီတွင် ဝန်ကြီး၏ဧည့်ခန်းမ၌ လက်ခံတွေ့ဆုံသည်။

ယင်းသို့တွေ့ဆုံရာတွင် မြန်မာနိုင်ငံ State Economic Enterprises (SEE) အတွက် လုပ်ဆောင်သွားမည့် Future Plan များ၊ SEE များနှင့်ပတ်သက်၍ ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်မည့် Policy Issues ဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ဆွေးနွေးကြသည်။ ဆွေးနွေးပွဲသို့ တာဝန်ရှိသူများ တက်ရောက်ကြကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်အား ဂျပန်ဧည့်အဖွဲ့လာရောက်တွေ့ဆုံ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်အား ဂျပန်နိုင်ငံ MIURA Co., Ltd. မှ Managing Director Mr. Mimoto ဦးဆောင်သောအဖွဲ့သည် အောက်တိုဘာလ ၂၄ ရက်နေ့ နံနက် ၁၁ နာရီတွင် ဝန်ကြီး၏ဧည့်ခန်းမ၌ လာရောက်တွေ့ဆုံသည်။

ယင်းသို့တွေ့ဆုံရာတွင် Boiler နှင့် ဆက်စပ်ပစ္စည်းများဆိုင်ရာကိစ္စများနှင့်ပတ်သက်၍ ဆွေးနွေးကြပြီး ဆွေးနွေးပွဲသို့ တာဝန်ရှိသူများတက်ရောက်ကြကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

စက်မှုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်အား ထိုင်းဧည့်အဖွဲ့လာရောက်တွေ့ဆုံ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်အား ထိုင်းနိုင်ငံ Bangkok Exhibition Services Co., Ltd မှ Managing Director Mr. Ian Robert ဦးဆောင်သည့်အဖွဲ့သည် အောက်တိုဘာလ ၂၃ ရက်နေ့ နံနက် ၁၁ နာရီခွဲတွင် ဝန်ကြီး၏ဧည့်ခန်းမ၌ လာရောက်တွေ့ဆုံပြီး Construction, Power & Mining Myanmar 2013 ပြပွဲနှင့်ပတ်သက်သောကိစ္စရပ်များကို ဆွေးနွေးကြသည်။ ဆွေးနွေးပွဲသို့ တာဝန်ရှိသူများတက်ရောက်ကြကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

QUALITY IS A
NEVER ENDING JOURNEY

သတင်း

စာမျက်နှာ ၄ မှ -

နိုင်ငံခြားဈေးကွက်မှာ မျက်နှာပန်းလှ အောင် အသီးတွေကို ထုတ်ပို့သိမ်းဆည်း သယ်ပို့တာကအစ ကြိုးပမ်းမှုအဝဝဆိုရင် လည်း Adding-Value လုပ်နေတာဖြစ် တယ်။ Cost/ Benefit ချိန်ဆပြီး Price/ Quality အကောင်းဆုံး အခြေအနေကို ဖန်တီးယူရမယ်။

တတိယ 'C' ကတော့ စားသုံးသူ/ ဝယ်သူများရဲ့အကြိုက်နဲ့ လိုအပ်ချက်နဲ့ ပတ်သက်ပါတယ်။ အမြဲတမ်းပြောင်းလဲ နေတဲ့ခေတ်၊ စက္ကန့်/မိနစ်ပိုင်းတွေ သတင်းအချက်အလက်တွေ ကမ္ဘာအနှံ့ ခြေဆန့်နိုင်တဲ့ခေတ်မှာ စားသုံးသူတွေရဲ့ လိုအပ်ချက်၊ လိုချင်မှု၊ တောင့်တမှုတွေက အချိန်နဲ့အမျှ ပြောင်းနေမှာဖြစ်လို့ ဒီအ ချက်ကိုလည်းအလေးထားပြီး မိမိတို့ရဲ့ ကုန်စည်/ဆောင်ရွက်မှုတွေကို လိုအပ်သ လိုညှိနှိုင်း၊ ပြုပြင်တိုးတက်စေနိုင်မယ့် Value-added နည်းမျိုးစုံကို တွေးတော ကြံဆနေဖို့လိုပါမယ်။ အထူးသဖြင့် လယ် ယာကဏ္ဍကို အခြေပြုတဲ့ လူဦးရေများတဲ့ ကျွန်ုပ်တို့နိုင်ငံအတွက် စိုက်ပျိုး/မွေးမြူ ထုတ်လုပ်တဲ့ဘက်မှာ Value-added လုပ် နိုင်ရေး ပညာရှင်တွေတတ်ကျွမ်းနားလည် သူများနဲ့ ထောက်ပံ့ပြုလုပ်တဲ့လုပ်သွား

ရမယ်။ USDA ခေါ်တဲ့ (United States Department of Agriculture) မှ လုပ်ပေး နေတဲ့ ထောက်ပံ့ပြုနည်းလေးကို ဖတ်ရ ပါတယ်။ အခြားနိုင်ငံများမှာလည်း ပုံစံအ မျိုးမျိုးနဲ့ ရှိကြမှာပါ။

"Rural Development" ရည်ရွယ် ချက်နဲ့ VAPG (Value-added Producer Grants) ထောက်ပံ့ငွေများ ပေးတာပါ။ စိုက်ပျိုး/မွေးမြူတစ်ဦးချင်း- အစုလိုက်/ မိသားစုပုံစံဖြင့် သတ်မှတ်ချက်ဘောင်များ အတွင်း Value-added Activities တွေ လုပ်နိုင်ဖို့ ကူညီခြင်းပါ။ စိုက်ပျိုး/မွေးမြူ လုပ်ငန်းစဉ်တွေမှာ ကုန်စည်အမယ်သစ် ထုတ်လုပ်ရန်ဈေးကွက်တိုးချဲ့နိုင်ဖို့ အသစ် အဆန်း တီထွင်ဖန်တီးလုပ်ငန်းချဲ့ထွင်ရန် နဲ့ ထုတ်လုပ်သူတွေအတွက် ဝင်ငွေတိုးစေ ရန်ဆိုတဲ့ ရလဒ်တွေမျှော်လင့်ပြီး၊ ထောက် ပံ့ငွေပေးခြင်းဖြစ်ပါတယ်။ ကျေးလက်ဒေ သဖွံ့ဖြိုးရေး အစီအစဉ်တစ်ခုပါ။

နိုင်ငံတိုင်းက Foreign Exchange လိုချင်ကြတယ်။ ဖွံ့ဖြိုးဆဲနိုင်ငံများက F.E ကို ပိုပြီးလိုတယ်။ ဒါကြောင့် ထုတ်ကုန် ပစ္စည်းတွေမှ နိုင်ငံခြားငွေတိုးတက်ရရှိ အောင် ပို့ကုန်များအတွက် နည်းမျိုးစုံနဲ့ Value-added လုပ်သွားနိုင်အောင် အား ထည့်ကြဖို့လိုနေပြီ။

အိန္ဒိယနိုင်ငံသို့ ပညာသင်သွားရောက်

အိန္ဒိယနိုင်ငံတွင် ၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ နိုဝင် ဘာလ ၄ ရက်နေ့မှ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဇန်န ဝါရီလ ၁၀ ရက်အထိ ဖွင့်လှစ်ပို့ချမည့် လူ့အစားထိုး အလိုအလျောက်လုပ် ဆောင်သောစက်ကိရိယာများအတွက် ကြိုးမဲ့အာရုံခံနည်းပညာဆိုင်ရာ သင် တန်းသို့ စက္ကူနှင့်အိမ်သုံးပစ္စည်းလုပ်ငန်း၊ အဆင့်မြင့်စက္ကူစက်ရုံ (သာပေါင်း) မှ လက်ထောက်အထွေထွေမန်နေဂျာ ဦးစိုး မိုးမြင့်ကလည်းကောင်း၊ အိန္ဒိယနိုင်ငံ အစိုးရက အိန္ဒိယနည်းပညာနှင့် စီးပွား ရေးပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှု အစီအစဉ် (ITEC) ဖြင့် ၂၀၁၃-၂၀၁၄ ခုနှစ် အတွက် ချီးမြှင့်သည့် ပညာသင်ဆုအရ အိန္ဒိယ နိုင်ငံတွင် ၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ နိုဝင်ဘာလ ၄

ရက်နေ့မှ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ ၁၀ ရက်နေ့အထိဖွင့်လှစ်မည့် ပရိုအီးဆော့ ဝဲလ်ကိုအသုံးပြု၍ စက်ခတ်စားမည့် ပစ္စည်းများကို အထိုင်ချညှပ်ဖမ်းသည့် ကိရိယာများပုံစံပြုလုပ်ခြင်းဆိုင်ရာ သင်တန်း (Design of Jigs & Fixture by Using Pro-E Software) သို့ အမှတ် (၁) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၁၆) အကြီးစားစက်ရုံ (ဆင်တဲ) မှ လက်ထောက်မန်နေဂျာ ဒေါ်အေးမြတ် မွန် တက်ရောက်သည်။ ၎င်းတို့နှင့်အတူ သိပ္ပံနှင့်နည်းပညာဝန်ကြီးဌာနမှလည်း သင်တန်းသားတစ်ဦး ပါဝင်တက်ရောက် ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

Welding နည်းပညာဆိုင်ရာ မွမ်းမံသင်တန်းပို့ချ

မော်တော်ယာဉ်ထုတ်လုပ်မှု နည်း ပညာတိုးတက်မြှင့် မားလာစေရန်နှင့် အရည်အသွေးပိုမိုကောင်းမွန်စေရေးအတွက် Welding နည်းပညာဆိုင်ရာ မွမ်းမံသင် တန်းကို အောက်တိုဘာလ ၂၁ ရက်နေ့မှ ၂၅ ရက်နေ့အထိ အမှတ် (၁၂) အကြီးစား စက်ရုံ (ထုံးဘို) ၌ ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့သည်။ အဆိုပါ သင်တန်းတွင် စက်မှုစိမ့်ကိန်း

ဦးစီးဌာန၊ လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဌာနမှ ဒုတိယလက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမှူး ဦးဝင်းထွန်းက National Level ဂဟေ ဆက်ကျွမ်းကျင်မှုလက်မှတ် ထုတ်ပေး သည့် အစီအစဉ်၊ ဂဟေဆက်ရာတွင် သတ္တုရည်ပျော်စက်၏ ရွေ့လျားတပ်ဆင် မှုစနစ်နှင့် တိုးတက်နေသော ဂဟေဆက် နည်းစနစ်များ၊ အပူစွမ်းအင်သုံးဖြတ်

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ အထည်အလိပ်လုပ်ငန်းလက်အောက်ရှိ စက်ရုံများအား ပုဂ္ဂလိကသို့ငှားရမ်းဆောင်ရွက်နေ

မန္တလေးတိုင်းဒေသကြီး၊ ကျောက်ဆည်ခရိုင်၊ မြစ်သားမြို့နယ်၊ လမ်းခွကျေးရွာ အုပ်စု၊ ရန်ကုန်-မန္တလေးကားလမ်းမကြီးအနောက်ဘက်၊ မိုင်တိုင်အမှတ် (၃၈၇/၀) ရှိ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ အထည်အလိပ်လုပ်ငန်းလက်အောက်ရှိ အမှတ် (၇) အထည် စက်ရုံ (မြစ်သား) အား ငှားရမ်းနိုင်ရေးအတွက် ၂၄. ၆. ၂၀၁၃ ရက်နေ့မှ ၂၉. ၆. ၂၀၁၃ ရက်နေ့အထိ နှင့် ၄. ၇. ၂၀၁၃ ရက်နေ့၊ စုစုပေါင်း ၇ ရက် မြန်မာ့အလင်းသတင်းစာနှင့် ကြေးမုံသတင်းစာတို့၌ ကြော်ငြာထည့်သွင်း၍ အိတ် ဖွင့်တင်ဒါခေါ်ယူခဲ့ပြီး၊ ၂၃. ၇. ၂၀၁၃ ရက်နေ့တွင် တင်ဒါပိတ်သိမ်းခဲ့ရာ ကုမ္ပဏီ ၅ ခုတို့မှ တင်ဒါတင်သွင်း ခဲ့ကြသည်။ ယင်းတို့အထဲမှ တစ်နှစ်ငှားရမ်းခ ၃၃၆ သန်းဖြင့် အများဆုံးပေးသွင်းခဲ့သည့် CYT Industrial Limited နှင့် ၃၀. ၉. ၂၀၁၃ ရက်နေ့တွင် စက်ရုံငှားရမ်းသည့် သဘောတူစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုခဲ့ပြီး၊ ၁. ၁၀. ၂၀၁၃ ရက်နေ့မှစ၍ CYT Industrial Limited သို့ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်လျက်ရှိကြောင်း သိရှိရသည်။

အလားတူ မန္တလေးတိုင်းဒေသကြီး၊ ပျော်ဘွယ်မြို့နယ်၊ ပြည်သာယာမြို့သစ် ဇလမ်း၊ မိုင်တိုင်အမှတ် (၃၁၇/၇)၊ မြကျိုင်းတောင်ဘုရား၏အရှေ့ဘက်ရှိ စက်မှု ဝန်ကြီးဌာန၊ အထည်အလိပ်လုပ်ငန်းလက်အောက်ရှိ အမှတ် (၈) အထည်စက်ရုံ (ပျော်ဘွယ်) [ဝါကြိတ်စက်ရုံ (ပျော်ဘွယ်) နှင့်ဝါစိုက်ကွင်း (ပျော်ဘွယ်) အပါအဝင်] အား ငှားရမ်းနိုင်ရေးအတွက် ၁. ၈. ၂၀၁၃ ရက်နေ့မှ ၇. ၈. ၂၀၁၃ ရက် နေ့အထိ၊ စုစုပေါင်း ၇ ရက် မြန်မာ့အလင်းသတင်းစာနှင့်ကြေးမုံသတင်းစာတို့၌ ကြော်ငြာ ထည့်သွင်း၍ အိတ်ဖွင့်တင်ဒါခေါ်ယူခဲ့ပြီး၊ ၂. ၉. ၂၀၁၃ ရက်နေ့တွင် တင်ဒါပိတ် သိမ်းခဲ့သည်။ ကုမ္ပဏီ ၄ ခုတို့မှ တင်ဒါတင်သွင်းခဲ့ကြပြီး တစ်နှစ်ငှားရမ်းခ ကျပ် ၅၇၈. ၈၀ သန်းဖြင့် အများဆုံးပေးသွင်းခဲ့သည့် CYT Industrial Limited နှင့် ၃၀. ၉. ၂၀၁၃ ရက်နေ့တွင် အမှတ် (၈) အထည်စက်ရုံ (ပျော်ဘွယ်) [ဝါကြိတ်စက်ရုံ (ပျော်ဘွယ်) နှင့်ဝါစိုက်ကွင်း (ပျော်ဘွယ်) အပါအဝင်] အားငှားရမ်းသည့် သဘောတူ စာချုပ်ကိုချုပ်ဆိုခဲ့ပြီး၊ ၁. ၁၀. ၂၀၁၃ ရက်နေ့မှစ၍ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်လျက်ရှိ ကြောင်းသိရှိရသည်။

SMEs Development Center နှင့် ဂျာမနီနိုင်ငံ FNF တို့ ပူးပေါင်း၍ Foundry & Forging နည်းပညာသင်တန်းပို့ချ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ SMEs Develop- ment Center နှင့် ဂျာမနီနိုင်ငံ Friedrich Naumann Foundation (FNF) တို့ ပူး ပေါင်း၍ မန္တလေးစက်မှုသင်တန်းကျောင်း တွင် မြန်မာနိုင်ငံရှိ အသေးစားနှင့်အလတ် စားစက်မှုလုပ်ငန်းများအား အထောက် အကူပြုနိုင်ရန်အတွက် Foundry & Forging လုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေ ရန်နှင့် ၎င်းတို့၏ ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများ ပိုမို အဆင့်အတန်းမြင့်မားစေရန် ရည်ရွယ်၍ Foundry & Forging နည်းပညာ ပေးအပ်ခြင်းသင်တန်းကို အောက်တိုဘာ လ ၂၈ ရက်နေ့မှ ၃၁ ရက်နေ့အထိ ဖွင့်လှစ်ခဲ့သည်။ ဦးစွာ SMEs Develop- ment Center မှ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး ဦးဝင်းမောင်မှ အဖွင့်အမှာစကားပြော ကြားပြီး၊ သင်တန်းသို့ မန္တလေးစက်မှုဇုန် (၁၊ ၂၊ ၃)၊ စိန်ပန်းစက်မှုရပ်ကွက်နှင့်

စစ်ကိုင်းစက်မှုမြို့များ၌ရှိသော Foundry & Forging လုပ်ငန်းနှင့်သက်ဆိုင်သော လုပ်ငန်းရှင်များနှင့် မန်နေဂျာများ၊ သင်တန်းသား/သင်တန်းသူ စုစုပေါင်း (၅၀) ဦး တက်ရောက်ခဲ့သည်။

ထို့ပြင် Foundry & Forging လုပ်ငန်းတွင် အသုံးဝင်သော Tools များ နှင့် Equipment များအကြောင်း လုပ်ငန်း ရှင်များကို မိတ်ဆက်ပေးခြင်း၊ Foundry & Forging လုပ်ငန်းများတွင် မရှိမဖြစ် သိရှိ နားလည်ရမည်ဖြစ်သော နောက်ဆက်တွဲ ပါဘာသာရပ်များ သင်ကြားပို့ချခြင်းများ အပြင်လုပ်ငန်းရှင်များအတွက် လက်တွေ့ လုပ်ငန်းခွင်များနှင့်ပတ်သက်သော ဗဟု သုတများကို ရရှိစေရန် Sightseeing လေ့လာမှုများလည်း ပို့ဆောင်ပေးခဲ့ ကြောင်း သိရှိရသည်။

တောက်မှုစနစ်များနှင့် ဂဟေဆက်အခြေ ခံဒီဇိုင်းများ၊ ဂဟေဆက်မည့်အဆက်များ ဒီဇိုင်း၊ ဂဟေပြစ်ချက်များနှင့် ပြန်လည်ပြု ပြင်မှုများ၊ ဂဟေဆက်များအား မျက်မြင် စစ်ဆေးခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွေ့အကြုံ

များကို စာတွေ့၊ လက်တွေ့ သင်ကြားပို့ချ ပေးပြီး သင်တန်းသား ၂၅ ဦး စိတ်ပါဝင် စားစွာ တက်ရောက်လေ့လာသင်ကြားခဲ့ ကြောင်း သိရသည်။

အရက်သေစာခေါ်ခေါ်၊ သေရည်ခေါ်ခေါ်၊ ယမကာခေါ်ခေါ် လူတို့သောက်သုံးလေ့ရှိသော ဓာတုအရည်တစ်မျိုးသည် လူ့ယဉ်ကျေးမှုနှင့်အတူ ရှေးပဝေသဏီသမိုင်းမတိုင်မီခေတ်ကတည်းက လူ့အသုံးအဆောင်တစ်ရပ် ဖြစ်တည်လာခဲ့သည်မှာ မျက်မှောက်ခေတ်အထိဖြစ်၏။ အရက်မှာ ဓာတုအရည်ဖြစ်၍ သူ့စွမ်းအင်အာနိသင်က ထူးခြား၏။

အရည်ဝင်လျှင် အသေခင်သည်ဟု ပြောရလောက်အောင် မိတ်ဖြစ်ဆွေဖြစ် လူမှုရေးအသုံးအဆောင်၊ ရည်းစားစကားပြောရန်ရဲဆေးတင်မှုမှသည် စားကောင်းသောက်ကောင်း၊ ပြောကောင်းဆိုကောင်း၊ လုပ်ကောင်းကိုင်ကောင်း၊ သွားကောင်းလာကောင်း၊ နေကောင်းထိုင်ကောင်း၊ အအေးခံ နေပူခံ လူမညီအရက်နဲ့ညှိ၊ ဆေးဖြစ်ဝါးဖြစ်အလယ် ဧည့်ကောင်းစောင်သည်အား ပဏာမဧည့်ဝတ်ပြုမှု၊ ပါတီပွဲ၊ နှုတ်ဆက်ပွဲတို့တွင် အဓိကအစီအစဉ် နိုင်ငံတော်အဆင့်ညစာစားပွဲတွင် မပါမဖြစ်သော အနှစ်ပတ်သော အရေးကြီးအခန်းကဏ္ဍ နိုင်ငံခေါင်းဆောင်ကြီးနှစ်ဦးဆုံတွေ့၍ အပြန်အလှန်ဆုတောင်းမေတ္တာနှင့်နှုတ်ခွန်းဆက်စကားအဆုံးတွင် ခွက်မြှောက်ရသော ဂုဏ်ထူးဆောင်ပစ္စည်းအလယ်၊ သားသည်မိခင်မီးဖွားလျှင် ဆောင်ထားအပ်သော ဆေးဝါး၊ ရှင်လောင်းလှည့်ဒိုးပတ်ဝိုင်းတော်သားများကို ကခုန်မြူးတူး၍ ရွှင်လန်းတက်ကြွစေမည့်အရာ၊ နာရေးအသုဘတွင် ခေါင်းစပ်သူများ၊ ကမကထပြုသူများ၊ ကျင်းတူးသူများကို ပြုစုအပ်သော အသုဘရှင်၏တုန့်ပြန်လက်ဆောင်တို့မှာ ထိုအရက်၊ အနီအရက်ပင်တည်း။

အရက်၏အစွမ်းသတ္တိ အာနိသင်မှာ နံစော်၏၊ အရသာခါးသက်၏၊ ပူလောင်၏ဟူသော စိတ်ပျက်ဖွယ်သောက်ရမျှရခက်သော အရည်မျိုးဖြစ်သည့်တိုင် အတိုင်းအတာတစ်ခုတွင် သွေးနွေးသွေးပူဖြစ်၏။ စိတ်ရွှင်လန်းတက်ကြွ၏။ စိတ်မြောက်ကိုယ်မြောက်နှင့် အားရှိသွားသလို ရဲစိတ်ရဲမာန်ထက်သန်၏။ ပြောရဲဆိုရဲ လုပ်ရဲကိုင်ရဲရှိလာ၏။ သမားရိုးကျအေးတိအေးစက်စိတ်အနေကို ကိုင်လှုပ်ပစ်သလို စိတ်လှုပ်ရှားလာ၏။ အသိအမြင်၊ အကြံအစည်၊ ကိုယ်ရည်ကိုယ်သွေး၊ ကိုယ်စွမ်းကိုယ်စ၊ ကြံရည်ဖန်ရည် တရှိန်ရှိန်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာသလို ခံစားရစေ၏။ နှုတ်သွက်လျှာသွက် စိတ်သွက်ကိုယ်သွက်ဖြစ်ကာ လူတအား နတ်တအားလိုဖြစ်လာစေ၏။ ဤသည်မှာ အရက်၏တန်ခိုးတည်း။



အရက်နှင့် လူ

စိမ်းစိုဦး

အတိုင်းအတာလွန် အသောက်လွန်၍ ကိုယ်ခန္ဓာအတွင်း သွေးကြောတွင် အရက်များလာသည်နှင့်အမျှ အသိသတိ လွတ်လာ၊ ထိန်းမရဖြစ်လာ၏။ ကိုယ့်စိတ်ကိုယ့်ပါးစပ် ကိုယ့်ကိုယ်ခန္ဓာကို မနိုင်မနင်းဖြစ်၏။

အတိုင်းအတာထက် ပိုမိုလွန်ကဲသွားပြီဆိုလျှင် စိတ်ရောကိုယ်ပါ အန္တရာယ်ကောင်၊ ဘေးအန္တရာယ်ဖြစ်စေမည့် စိတ်မချရသည့် သတ္တဝါတစ်မျိုးဖြစ်သွားတတ်၏။ လမ်းဘေးထိုးအိပ်ရန်လည်း ဝန်မလေး။ အရှက်အကြောက် ဂုဏ်သိက္ခာဘာမှမရှိသော အရက်ရူး ရူးသွပ်သွားသူအထိ ဖြစ်သွားနိုင်ပါသည်။ ဤသည်မှာ အကြမ်းဖျင်း အရက်၏အစွမ်းအာနိသင်အားသာချက်၊ အားနည်းချက်၊ အားတက်ဖွယ်၊ စိတ်ပျက်ဖွယ်များပင်တည်း။ လူမတတ်နိုင်သော်လည်း အရက်ကတတ်နိုင်၏။

x x x

အရက်သေစာများကို ဗုဒ္ဓဘာသာဝင်အရှေ့နိုင်ငံများနှင့် ခရစ်ယာန်ဘာသာဝင်အနောက်နိုင်ငံသား ခရစ်ယာန်များသဘောထားပုံ၊ အသုံးချပုံ၊ အရက်ကိုချဉ်းကပ်ပုံ၊ နားလည်ပုံခြင်းမတူချေ။ အလွန်ကွာဟ၏။

အရက်နှင့်ပတ်သက်၍ ဆက်နွယ်စဉ်းစားရန် ပြဿနာများ၊ ဝေယျာဝစ္စများ အလွန်ရှုပ်ထွေးပွေလီပါသည်။ ထည့်သွင်းစဉ်းစားစရာ အလွန်အမင်းပင်များပြီး ထူးထွေ၍ ဝိဝါဒကွဲဖွယ်တစ်ပုံတခေါင်းကြီးရှိကြောင်း ဝန်ခံရပါမည်။ ဘာသာရေးဂိုဏ်းဝင် ရဟန်းသံဃာတော်များမှာ ဘာသာရေးအဆုံးအမ ငါးပါးသီလထဲတွင် ပါဝင်သော အခြေခံအရင်းအမြစ်သီလဖြစ်၍ လိုက်နာကျင့်သုံးကြရသည်မှာ လုံးဝ

ဝိနည်းစည်းကမ်းမည်ပါသည်။

ပါရာဇိကံအထိ ရဟန်းသံဃာအဖြစ်မှ လျှောကျပျက်စီးနိုင်သည်အထိ ပြင်းထန်သော ကန့်သတ်ချက်ရှိ၏။ ထိုအမြင်အတွေးအခေါ် ကျင့်ဝတ်သိက္ခာအား ဘာသာဝင်များသို့ ဖြန့်ဝေချပြဆုံးမသွန်သင်၏။ ဗုဒ္ဓဘာသာဝင်များအဖို့ သူရာမေရယကံကျူးလွန်ခြင်းမှ ရှောင်ကျဉ်ရန်သိက္ခာပုဒ်ကို ထိန်းသိမ်းရန်တာဝန်ရှိ၏။

လောကလူမှု ရေးနယ်ပယ်တွင် အရက်သေစာကို ဝေရာမဏိရှောင်ကျဉ်ရန် မဖြစ်နိုင်သောလူ့အခက်အခဲကြီး၊ လူ့ဝေယျာဝစ္စကြီး၊ လူ့အရေးအရာကြီးဖြစ်ကြောင်း တွေးတတ်တွက်တတ် ပတ်ဝန်းကျင်ကိုကြည့်မိသူတိုင်း မျက်မြင်ကိုယ်တွေ့ဖြစ်ပါမည်။ ထော်လော်ကန့်လန့်လုပ်လို၍ ပြောခြင်းမဟုတ်ချေ။

ဘာသာရေးအရ တင်းကြပ်စွာ တောင်းဆိုနေပါသော်လည်း ပုထုဇဉ်ဘာသာဝင်တို့မှာ အရက်သေစာနှင့် လူမှုရေး၊ ပေါင်းသင်းဆက်ဆံရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းကိုင်ငံများ၊ သာမန်နာမူများ၊ ပျော်မှုပါးမှုများအတွက် အရက်နှင့်လုံးလားထွေးလား ဖြစ်နေကြသည်မှာ မမြင်ချင်မတွေ့ချင် အဆုံးပင်တည်း။ သူရာရည်လေး တမြဲမြဲနှင့်ပေကိုး။

ခွက်ပုံးဆိုင်ခွဲကလေးများမှသည် စားသောက်ဆိုင်၊ ထမင်းဆိုင်များအလယ် ဧရာမကြယ်ငါးပွင့် ဟိုတယ်ကြီးများအထိ မှီလိုပေါက်ကာ ပွစိလန်နေ၏။ သောက်သုံးသူရှိ၍ ဆိုင်ကနားများ လှိုင်ဘောလယ်ရှိနေခြင်းမျှသာ။ နိုင်ငံတော်အတွက် အရက်ဆိုင်များမှ အခွန်အကောက်ဝင်ငွေသည်မနည်းချေ။

အမေရိကန်နိုင်ငံတွင် အစိုးရမှအရက်သေစာကို ပိတ်ပင်ဖူး၏။ အစိုးရတွင်

အရက်လုပ်ငန်း၊ စားသောက်ဆိုင်လုပ်ငန်းမှ အခွန်အကောက် တစ်ပြားတစ်ကျပ်မှ မရတော့ခြင်းနှင့် အရက်ပုန်းတရားမဝင်မှောင်ခိုအရက်ပုန်းလုပ်ငန်းများကို နှိမ်နင်းနေရသည်နှင့် အလုပ်ရှုပ်ကုန်၏။

ကျန်းမာရေးနှင့် မညီညွတ်သည့် မှောင်ခိုအရက်ပုန်းများ လုပ်ငန်းကြီးထွားလာရာမှ မနိုင်မနင်းဖြစ်ကုန်ကာ အရက်သေစာပိတ်ပင်ရေးဥပဒေကို ပြန်လည်ရုပ်သိမ်းလိုက်ရဖူး၏။ ယနေ့မြန်မာနိုင်ငံအတွင်း အရက်ဆိုင်များ မှီလိုပေါက်နေခြင်းမှာ သောက်သုံးသူများပြားခြင်း၊ ဝယ်လိုအားမြင့်တက်လာခြင်းတို့ကြောင့်ဖြစ်၏။

၁၉၈၀ ကျော်ခုနှစ်ဝန်းကျင်က မြန်မာနိုင်ငံတွင် အရက်ပျက်ဖူး၏။ အရက်ပျက်သည်ဆို၍ အထိတ်တလန့်မဖြစ်ပါနှင့်။ အစိုးရအရက်ဖြူ (BE) ဆိုင်များတွင် အရက်ပြတ်ကာ ဝယ်မရမရောင်းနိုင်ဖြစ်ဖူးခြင်းကို ဆိုလိုပါသည်။ ထိုအခါ တောအရက်၊ ချက်အရက်များ တခဲနက်ခေါင်းထောင်ရုံမျှမက စက်ရုံသုံး ‘အယ်လ်ကိုဟော’ ကို ဆားခတ်ရေရော၍ သောက်သုံးကြသည်အထိ ဖြစ်ဖူးပါသည်။ အဘယ်ကြောင့် ဤအဖြစ်ကို ကျွန်တော်မှတ်မိနေရသနည်းဆိုသော် ကျွန်တော့်မှာ ထိုစဉ်က အရက်ကိုအနံ့ရရုံ နာမည်ပျက်ရုံမျှ အဖော်ကောင်းမှသောက်သူ အဆင့်သာရှိပါသေး၏။ ကျွန်တော်ကြည့်ညှိလေးစားရသော နိုင်ငံကျော်စာရေးဆရာကြီးတစ်ဦးအား ပန်းတောင်းမြို့သို့ စက်ရုံကားနှင့် ခေါ်တင်လာခဲ့မိသောကျွန်တော်သည် ဆရာကြီးကြိုက်တတ်သည့် အရက်ဖြူအား ရန်ကုန်မှပန်းတောင်းထိ ဘယ်မြို့မှာမှဝယ်မရ၍ အတိဒုက္ခရောက်ရဖူးသဖြင့် မှတ်မိနေခြင်းဖြစ်ပါသည်။

ဆရာကြီးက အရက်ဖြူမှအရက်ဖြူသမားကိုး။ အနီကိုမသောက်လို။ ကျွန်တော်ကလည်း အရက်နီများကို ဝယ်ယူဂါရဝပြုနိုင်သူမဟုတ်။ အဆင့်နိမ့်ဝန်ထမ်းငယ်မျှသာ။ သေချာသည်မှာ ကျွန်တော်တို့မြန်မာနိုင်ငံသား ယောက်ျားသားအမျိုးသားကောင်းများမှာ အရက်သောက်တတ်သူနှင့် မသောက်တတ်သူအုပ်စုနှစ်စုကွဲပါသည်။ မသောက်သုံးသူများက သောက်သုံးတတ်သူများကို အထင်သေးသလို၊ သောက်သုံးသူများကလည်း မသောက်တတ်သူများကို လုံးဝအထင်မကြီးချေ။

ကျွန်တော်တို့ မြန်မာနိုင်ငံတွင်

စာမျက်နှာ ၇ မှ -

အသောက်အစားမရှိဆိုလျှင် လူကောင်း ပကတိဟုအမြင်ရှိကာ လိုလားလက်ခံ ရန်ဝန်မလေးကြချေ။ ထက်မြက်ထူးချွန်သူ တော်သူ၊ ကိုယ်ရည်ကိုယ်သွေးမြင့်မားသူ ဖြစ်ချင်မှဖြစ်ပါသည်။ ဘာသာရေးရှုထောင့် မှနာမည်ဆိုးရပြီးသား အရက်ကြောင့် အရိပ်ထိုးခံရကာ သောက်သုံးသူအားလုံး နာမည်ပျက်ရသည့်သဘော ဖြစ်ကုန်၏။

အရက်မှာ မြန်မာ့လူမှုရေးနယ်ပယ် တွင် လူလူချင်းပေါင်းသင်းဆက်ဆံရေး ကို ထိခိုက်ကွဲပြစေသော အဖျက်အမှောင့် စားသောက်ကုန်တစ်မျိုးဟု ဆိုနိုင်ပါသည်။ လူသားများတွင် လူသဘာဝအရ ဦးနှောက် ကိုအသုံးပြုချိန်ဆဝေဖန် တုံ့ပြန်တတ်သူ ဟူ၍ ကွဲပြားခြားနား၏။ တဖန် လူငယ် လူကြီးဟူသော အသက်အရွယ် ဘဝအ တွေ့အကြုံအရ ထပ်ဆင့်ခြားနားကွာဟ ပြန်၏။ နောက်ထပ်ပညာရှိ ပညာမဲ့၊ အုပ် ချုပ်သူနှင့်အုပ်ချုပ်ခံ ထပ်ကွဲသေး၏။ ပြီး နောက် အရက်ကိုအကြောင်းပြုကာ သောက်သုံးသူနှင့် မသောက်သုံးသူဟူ၍ နောက်ဆုံးအဖြစ် ထပ်မံ၍ကွဲပြန်သေး ၏။

အရက်ကြောင့် ကွဲပြသောပဋိပက္ခမှာ လူမှုရေးနယ်ပယ်တွင် အပြင်းထန်ဆုံး၊ အ ဆိုးဝါးဆုံး၊ အရုပ်ဆိုးဆုံးပင်တည်း။ လူ တစ်ဦး၏ လူဆိုးလူကောင်းကို အရက် သောက်စားတတ်ခြင်း၊ မသောက်တတ် ခြင်းနှင့် တိုင်းတာသလိုမျိုး ပေတံလိုမျိုးအ ထိ ကိုင်တွယ်ကြရာမှ လူမသိအောင်၊ လူ အထင်ကြီးခံရအောင် ခိုးချောင်ခိုးဝှက် ခိုးသောက်သော ခွက်ပုန်းသမားမည်မျှ များပြားသည်ကို ဘယ်သူမှမသိနိုင်ချေ။ ကုန်ဆည်သိက္ခာလုပ်ကာ လူသူတော် ကောင်းယောင်ဆောင်သော မရိုးဖြောင့် သော၊ ဟန်ဆောင်ကောင်းသော လူလိမ် လူညာကလိမ်ကျစ်သမားများ ဖြစ်ကုန်ရ ၏။ လူကြည်ညိုခံချင်သကဲ့သို့။

သို့သော် တစ်တက်စားလည်း ကြက် သွန်ပင်မဟုတ်ပါလား။ ရိုးဖြောင့်ပွင့်လင်း သူများကမူ ဘယ်သူဘာထင်ထင် ကိုယ့် ပိုက်ဆံနှင့် ကိုယ့်ပါးစပ်နှင့်သောက်ချင်သ လို သောက်မည်ဆိုကာ သောက်ဖြစ် အောင်ပင် သောက်၏။ ထိုသူမျိုးအား မ သောက်သုံးသူများနှင့် ခွက်ပုံးသမားများ က နှာခေါင်းရှုံ့ကြ၏။ လူဆိုးစာရင်းသွင်း ကြ၏။ ထိုအခါ သောက်သုံးသူက ‘ဒီ လောက်တောင်ဖြစ်လှတာ’ ဟူသော သဘောနှင့်အရွဲ့တိုက်ကာပိုသောက်၊ ပိုမူး၊ ပိုရမ်းကားပြသော အခြေဆိုင်ကုန်ကြ၏။

အလွန်အကျွံမှန်သမျှသည် ဘာမှ ကောင်းကျိုးမပေးတတ်ချေ။ လူ့အကျိုးပြု ထမင်းဟင်းကိုပင် အလွန်အကျွံစားပါက စားပိုးနှင့်ကာ သေတတ်၏။ ဆေးလိပ်၊ ကွမ်းယာ၊ လက်ဘက်ရည်၊ ကော်ဖီတို့ သည်လည်း အရက်ကဲ့သို့ပင် စွဲတတ်၏။ မသောက်ရမနေနိုင်ဖြစ်တတ်၏။

တန်ဆေးလွန်ဘေးဆိုကိုး။ အလွန် အကျွံဖြစ်လာလျှင် ဘာမှမကောင်းတတ် ချေ။ ပါးစပ်အကျင့် ဝမ်းအချင့်သာဖြစ် ပါသည်။

သို့သော် ကျွန်တော်တို့နိုင်ငံတွင် အရက်ကို ဘာသာရေးအရရှောင်ကျဉ်၊ မကောင်းမှုလုပ်ငန်းဟု သတ်မှတ်ရာမှ အ လွန်အကျွံ၊ နယ်ကျွံကုန်သည်ဟု သဘော ရပါသည်။ အရက်သောက်သုံးသူအပေါ် အရက်ကိုအကြောင်းပြုကာ ပြဿနာရှာ ကျူးကျော်ရာရောက်ကုန်၏။

ကျွန်တော့်ယောက္ခမများကမူ ကျွန် တော် အရက်သောက်သည့်ကိစ္စနှင့်ပတ် သက်၍ သူ့သမီးအားပြောကြသည်မှာ- ‘ယောက်ျားသားပဲ၊ အရက်သောက်တာ ဆန်းမလား။ နာမည်ပျက်ရုံ၊ အနံ့ရရုံ သောက်တာကို မချုပ်ချယ်စမ်းနဲ့။ အလွန်အကျွံမဖြစ်ရင်တော်ပြီပေါ့’ ဟုနားလည်ပေးကြ၏။ ဥယျာဉ်ကောင်း မှန်လျှင် ပေါင်းမြက်မကင်းချေ။



အခွင့်အရေး

- ♣ ဘုံသုံးဆယ့်တစ် အကုန်လုံးရဲ့အနှစ် ကြုံတုန်းနဲ့ဖြစ်ခဲ့ လူဖြစ်တဲ့တန်ဖိုး
- ♣ အကျိုးဘုံအကြောင်းဘုံ ပေါင်းဆုံတဲ့အခွင့်ရေး ကံပေးတဲ့လက်ဆောင်ပေါ့...။
- ♣ မြင့်စေအောင်လည်း ကြိုးစားနိုင် နစ်စေအောင်လည်း ဆိုးသွားနိုင် ကိုယ်ပိုင်တဲ့ ဒီနှစ်လမ်းက လှမ်းကြမယ့် ရှေ့ခရီး...။
- ♣ တစ်နေ့ပြီး တစ်နေ့ကြီး ခရီးက ‘ခဏငယ်’ နဲ့ ‘ဖြစ်၊ တည်၊ ပျက် သန္တတိ’ ပုံးဖိကာ ထားသလိုမို့ များထိုထို မမြင်သိခဲ့ ကျွဲမိတဲ့ အမှားတွေမှာ ကွန်မိတဲ့ ငါးတွေပမာ ထွက်ပေါက်ရှာ အလွယ်မတွေ့ ဘယ်နေမှ လွတ်မယ့်မျှော်...။
- ♣ ရွှေကြောပေါ် ထိုင်နေပြီးမှ မြေကြီးကို မတူးဖြစ်ဘဲ အမဲပစ်ဖို့ ချောင်းနေရ ‘လူဒွက’ တစ်ယောက်လို ခြေသာတို့ နေသာညိုရဲ့ ဘာကိုမှလည်း မပိုင်ခဲ့ ယိုင်နဲ့နဲ့ ပြန်ချိန်တန်မှ နောင်တတွေ ရနေလျှင်...။
- ♣ ခြောက် ‘မနုဿတ္တ ဘာဝ ဒုလ္လဘ’ လူ့အဖြစ်က ရဲခဲစွာ။

သဟဇ (ပုဒုတ္တ)

The Golden Industrial Journal			
အတိုင်ပင်ခံအယ်ဒီတာ ဒေါ်ခင်မာရီ အယ်ဒီတာချုပ် ဦးအောင်စိုးရ အယ်ဒီတာ ဦးခင်မောင်သိန်း ဦးအောင်မျိုးခိုင် ဦးသောင်းဦး ဦးကျော်လှိုင်	မျက်နှာပိုးနှင့် အတွင်းဒီဇိုင်း ဒေါ်သစ်သစ်အောင် ကွန်ပျူတာစာစီ ဒေါ်နှင်းသီတာ ထုတ်ဝေသူ ဦးအောင်စိုးရ မှတ်ပုံတင်အမှတ်-၀၄၆၅၉	ဖြန့်ချိရေး စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပုံနှိပ်တိုက် ရွှေနိုင်ငံ စောင်ရေ ၇၀၀၀ တန်ဖိုး ၂၀၀ ကျပ်	ဈာနယ်တိုက်လိပ်စာ ရုံးအမှတ် (၃၀) စက်မှုဝန်ကြီးဌာန နေပြည်တော်။ ဖုန်း - ၀၆၇ - ၄၀၅၀၅၁ E-mail shwesethmu@gmail.com



(ယခင်အပတ်မှအဆက်-)

ဆပ်ပြာကို အမျိုးအစားအားဖြင့် အဝတ်လျှော်ဆပ်ပြာ (Laundry Soap)၊ ကိုယ်တိုက်ဆပ်ပြာ (Toilet Soap)၊ မုတ်ဆိတ်ဆပ်ပြာ (Facial Soap)နှင့် ခေါင်းလျှော်ရည်ဆပ်ပြာဟု ၄ မျိုးခွဲခြားနိုင်ပါသည်။ ကိုယ်တိုက်ဆပ်ပြာကို အမျိုးအစား ၃ မျိုးထပ်မံ၍ ခွဲခြားနိုင်ပါသည်။ (၁) သာမန်အသားအရေရှိသူများ (Normal Skin) အတွက် အယ်လ်ကာလီ (Alkali) ဓာတ်နည်းသောဆပ်ပြာ၊ (၂) အဆီပြန်သော (Oily Skin) အသားအရေရှိသူများအတွက် အယ်လ်ကာလီ (Alkali) ဓာတ်များသောဆပ်ပြာ၊ (၃) ခြောက်သွေ့သော (Dry Skin) အသားအရေပိုင်ရှင်များအတွက် စိုပြေစေသော(Moisturiser) ဆပ်ပြာဟု ၃ မျိုးခွဲခြားထားပါသည်။ ယခင်က ကိုယ်တိုက်ဆပ်ပြာကို တစ်ကိုယ်ရည်သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စေရန်အတွက် ရည်ရွယ်ထုတ်လုပ်ခဲ့ကြသော်လည်း ယခုအခါ ခေတ်မီဖွံ့ဖြိုး တိုးတက်လာသည်နှင့်အမျှ ကိုယ်တိုက်ဆပ်ပြာကို အရွယ်တင်နုပျိုလှပစေမည့် Skin Care Herbal Soap များအဖြစ် တီထွင်ထုတ်လုပ်လာကြပါသည်။

ဆပ်ပြာချက်လုပ်ရာတွင် အဓိကပါဝင်အသုံးပြုရသော **ဆီနှင့်အဆီများ**ကို ဦးစွာရှင်းလင်းလိုပါသည်။ ပထမတစ်မျိုးမှာ တိရစ္ဆာန်များမှရရှိသော ဆီနှင့်အဆီများဖြစ်ပြီး (ဥပမာအားဖြင့် နွား၊ သိုး၊ ဆိတ်၊ ဝက်၊ မြင်းတို့မှရသောအဆီများ)၊ ပင်လယ်သတ္တဝါများနှင့် ငါးဆီများ (Fish Oils) ပါဝင်ပါသည်။ ဒုတိယနည်းတစ်မျိုးမှာ သီးနှံများမှရရှိသောဆီနှင့်အဆီများ (ဥပမာ-အုန်းပင်မှရသောအုန်းဆီ (Coconut Oil)၊ ဆီအုန်းဆီ (Palm Oil)၊ ဆီအုန်းအဆံဆီ (Palm Kernal Oil)၊ သံလွင်ဆီ (Olive Oil)၊ သံလွင်အဆံဆီ (Olive Kernal Oil) နှင့်ကြက်ဆူဆီ (Castor Oil) တို့ဖြစ်ပြီး ဆီခဲများ (Solid Fats)၊ မခြောက်သွေ့နိုင်

သောဆီများ (Non-drying Oils)၊ အသင့်အတင့်ခြောက်သွေ့သောဆီများ (Semi-drying Oils) နှင့်ခြောက်သွေ့လွယ်သောဆီများ (Drying Oils) များဟု ထပ်မံခွဲခြားနိုင်ပါသည်။ Iodine ကိန်း ၁၇၀ နှင့်အထက်ရှိသော ဆီနှင့်အဆီများကို ခြောက်သွေ့လွယ်သော (Drying Oils) ဟုခေါ်ပါသည်။ Iodine ကိန်း ၉၀ နှင့်အောက်ကို မခြောက်သွေ့နိုင်သောဆီများ (Non-Drying Oils) ဟုခေါ်ပါသည်။ Iodine ကိန်း ၉၀ နှင့် ၁၇၀ ကြားရှိဆီများကို အသင့်အတင့်ခြောက်သွေ့သောဆီများ (Semi-drying Oils) ဟုခေါ်ပြီး Iodine ကိန်း ၁၄၀ နှင့်အထက်ရှိသောအဆီများသည် သုတ်ဆေး (Paint) များဖော်စပ်ရာတွင် အလွန်အဖိုးတန်သောဆီများဖြစ်သည်။ ဆီသည် သာမန်အခန်းအပူချိန် (25° C) တွင်အရည်အဖြစ်တည်နေပြီး အဆီသည် သာမန်အခန်းအပူချိန် (25°C) တွင် အခဲအဖြစ် တည်ရှိနေပါသည်။ ဆီနှင့်အဆီများသည် ကောင်းမွန်သော အရောင်အဆင်းရှိပြီး လတ်ဆတ်မွှေးကြိုင်ရပါမည်။ ဆပ်ပြာမဖြစ်နိုင်သောပစ္စည်းများကင်းရှင်းရပါမည်။ ဥပမာ-Free Fatty Acid လွန်ကဲစွာပါဝင်ခြင်း မရှိရပါ။

အသင့်အတင့်ခြောက်သွေ့နိုင်သော သီးနှံဆီများ (Semi-drying Vegetable Oil) တွင်ပါဝင်သော ဝါစေ့ဆီ (Cotton-Seed Oil) တွင် Palmitic, Oleic နှင့်မြောက်များစွာသော မပြည့်ဝသည့်အဆီအက်ဆစ်များ (Unsaturated Fatty Acids) နှင့် Hydroxy Acid များပါဝင်ပါသည်။ ထို့ကြောင့် သာမန်အခန်းအပူချိန်တွင် အလျင်အမြန်အောက်ဆီလျင်နှင့်ပေါင်းစပ်စေနိုင်ပါသည်။ ယင်းဆီကို စားသုံးဆီအဖြစ်လည်းကောင်း၊ ဝက်ဆီနှင့်ရောစပ်ခြင်း၊ မာဂျရင်းပြုလုပ်ခြင်း၊ ဆပ်ပြာနှင့်ချောဆီများအဖြစ် ပြုလုပ်နိုင်ပြီး၊

Iodine ကိန်းမှာ ၁၉၅ ဖြစ်ပါသည်။ နှမ်းဆီ (Sesame Oil) သည် တန်ဖိုးရှိသော ဆီဖြစ်ပြီး ၎င်းတွင် Glycerides များဖြစ်သော Stearic, Palmitic, Oleic နှင့် Linoleic Acid များပေါင်းစပ်ပါဝင်လျက်ရှိပြီး Iodine ကိန်းမှာ ၁၀၃ မှ ၁၁၂ အထိပါဝင်သည်။ ပြောင်းဖူးဆီ (Maizeoil Corn Oil) မှာ Iodine ကိန်း ၁၂၁ နှင့် ၁၂၇ အတွင်းရှိပြီး နေကြာစေ့ဆီ (Sunflower Seed Oil) မှာ Iodine ကိန်း ၁၁၈ မှ ၁၃၆ အတွင်းပါဝင်ပါသည်။

ခြောက်သွေ့လွယ်သောသီးနှံဆီများ (Drying Vegetable Oil) ဖြစ်သည့် လျှော်ပင်စေ့ဆီ (Hemp Seed Oil) ၏ Iodine ကိန်းမှာ ၁၄၀ မှ ၁၆၆ အတွင်းရှိပြီး၊ လိုင်နံစေ့ဆီ (Linseed Oil) တွင် မပြည့်ဝသောအဆီ အက်ဆစ်များဖြစ်သည့် Isolenoleic Acid- 58%, Linoleic Acid- 13%, Linolic Acid- 13%, Oleic- 4% တို့ပါဝင်ပါသည်။ ပဲပုတ်စေ့ဆီ (Soya Bean Oil) တွင် Iodine ကိန်းမှာ ၁၂၁ မှ ၁၂၄ အတွင်းပါဝင်ပါသည်။

ပြည့်ဝသောအဆီအက်ဆစ်များ (Saturated Fatty Acids) မှာ Butanoic, Hexanoic, Octanoic, Decanoic, Dodecanoic, Tetradecanoic, Tetradecanoic, Hexadecanoic, Heptadecanoic, Octadecanoic, Eicosanoic နှင့် Docosanoic Fatty Acid တို့ဖြစ်ပါသည်။

မပြည့်ဝသော အဆီအက်ဆစ်များ (Unsaturated Acids) မှာ 9 - Decenoic, 9 - Dodecenoic, 9 - Tetradecanoic, 9 - Hexadecenoic, 9 - Octadecenoic, 11 - Octadecenoic, 9, 12 - Octadecadienoic နှင့် 9, 12, 15 - Octadecat- rienoic Fatty Acids တို့ဖြစ်ပါသည်။

တိရစ္ဆာန်အဆီကို အသုံးပြုခြင်းမရှိဘဲ ဆီအုန်းကို အခြေခံထုတ်လုပ်ထားသော ဆပ်ပြာများသည် လူမျိုးမရွေး၊ ဘာသာမရွေးသုံးစွဲနိုင်ပြီး သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ကို ညစ်ညမ်းမှုမဖြစ်စေပါ။ ကျန်းမာရေးရှုထောင့်မှကြည့်လျှင်လည်း တိရစ္ဆာန်အဆီဖြင့်ချက်လုပ်သည့်ဆပ်ပြာသည် လူ၏မွှေးညင်းပေါက်များကိုပိတ်စေပြီး ဆီအုန်းဖြင့်ချက်လုပ်သည့်ဆပ်ပြာသည် လူ၏မွှေးညင်းပေါက်များကို ပိတ်ခြင်းမရှိသဖြင့် ကျန်းမာရေးနှင့်ညီညွတ်ပါသည်။

ဆပ်ပြာချက်လုပ်ရာတွင် မပါမဖြစ်သည့် နောက်ထပ်ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းတစ်မျိုးဖြစ်သည့် **ဆိုဒီယမ်ဆီလိကိတ်**၏ အသုံး

ဝင်မှုများကို (Uses of Sodium Silicate in the Soap Industry) အနည်းငယ်ရှင်းပြလိုပါသည်။ ဆိုဒီယမ်ဆီလိကိတ်ကို သတ်မှတ်ထားသော ပမာဏခန့်ပါဝင်ခြင်းဖြင့်ဆပ်ပြာကို ကြာရှည်စွာထားလျှင် မာကြောစေခြင်း၊ ဆပ်ပြာအတွင်းသားမှ ဆိုဒါမှီပွင့်ခြင်းကို လျော့နည်းစေခြင်း၊ ထင်းရှူးဆီအခဲဖြင့်ချက်လုပ်သော ဆပ်ပြာအသားစေးကပ်မှုကို လျော့နည်းစေခြင်း၊ ဆပ်ပြာအသားဖြင့် ကောင်းစွာရောနှောနိုင်သကဲ့သို့ အခြားအဖြည့်ခံပစ္စည်းများဖြင့် ပေါင်းစပ်နိုင်ခြင်း၊ ဆပ်ပြာ၏မျက်နှာပြင် ချောမွေ့တောက်ပြောင်စေခြင်း၊ အမြှုပ်ထမှုကို အနည်းငယ်လျော့နည်းစေသော်လည်း အဆင့်မြင့်ဆပ်ပြာဖြစ်စေအောင် ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ခြင်းတို့ ပြုလုပ်ပေးနိုင်ပါသည်။ နောက်တစ်ခုမှာ **ဆပ်ပြာ၏ချေးကျွတ်စွမ်းဆောင်ချက် (Detergent Action of Soap)** ဖြစ်ပါသည်။ မော်လီကျူးအလေးဆမြင့်သောအဆီ အက်ဆစ်များနှင့်ချက်လုပ်သောဆပ်ပြာသည် မော်လီကျူးအလေးဆနိမ့်သော အဆီအက်ဆစ်များနှင့် ချက်လုပ်သောဆပ်ပြာထက် ချေးကျွတ်စွမ်းအား ပိုမိုမြင့်မားပါသည်။ သို့သော် ဆပ်ပြာထွက်နှုန်းမှာ မော်လီကျူးအလေးဆနိမ့်သော ဆီနှင့်အဆီများလောက် မထွက်ရှိနိုင်သည့်အတွက် ထိုသို့ရောစပ်အသုံးပြုရာတွင် တစ်မျိုးမျိုးကိုလွန်ကဲစွာ အသုံးပြုမိပါက အခြားဆီများ၏ဂုဏ်သတ္တိကို တားဆီးနှောင့်နှေးနိုင်ပါသည်။ စံချိန်မီဆပ်ပြာထုတ်လုပ်ရာတွင် မော်လီကျူးအလေးဆနိမ့်သော Fatty Acid (၁၃-၁၄%) ခန့်ပါဝင်ရန် လိုအပ်သည့်အတွက် အုန်းဆီကို ၁၅% ခန့်ထည့်သွင်းအသုံးပြုရန်လိုသည်။ မပြည့်ဝသော ဖက်တီးအက်ဆစ်များကို အိုင်အိုဒင်းကိန်း (Iodine Number) မြင့်သောဆီများဖြစ်သည့် ကြက်ဆူဆီ၊ လိုင်နံဆီ၊ သင်းဝင်ဆီ၊ ပုန်းညက်ဆီ၊ သစ်နီဆီများကို ထည့်သွင်းအသုံးပြုနိုင်သည်။ ဆပ်ပြာ၏ ဆွဲဆောင်အားဖြစ်သည့် **အမြှုပ်ထမှု စွမ်းအား** ကို ကြည့်မည်ဆိုလျှင် ဆပ်ပြာတော်တော်များများသည် အမြှုပ်ထမှုမြန်ခြင်း၊ အမြှုပ်အမြောက်အမြားထွက် ရှိသော်လည်း အမြှုပ်လုံးတည်တံ့မှုမရှိကြခြင်း စသည်တို့ကိုတွေ့ရသည်။ အမဲဆီ၊ ဆီအုန်းဆီများနှင့် ချက်လုပ်သောဆပ်ပြာသည် တူညီသော အခြေအနေပေါ်တွင် အမြှုပ်ထမှုနှေးကွေးသော်လည်း အမြှုပ်တည်တံ့မှု ကြာရှည်ပါသည်။



အသိမှန်မှ အမှန်သိမယ် (၅)

တစ်နေ့သ၌ ကျွန်ုပ်သည် ဆွမ်းချိုင့်ကိုပြင်ဆင်၍ ဆရာတော် ဦးပညာဝံသကိုဖူးမြော်ရန် ကန်ကျောင်းသို့ ထွက်လာခဲ့၏။ ကျောင်းသို့ရောက်သော် သံဃာတော်များကို ဆွမ်းကပ်ရန်ပြင်ဆင်နေသော ဘုန်းကြီးကျောင်းသားကလေးများကို တွေ့ရလေ၏။ ကျွန်ုပ်လည်း ပါလာသော ဆွမ်းချိုင့်အားကျောင်းသားများလက်သို့ အပ်လိုက်လေတော့သည်။

သံဃာတော်များ ဆွမ်းဘုန်းပေးပြီးနောက် ကျွန်ုပ်လည်း ဘုန်းကြီးကျောင်းသားများနှင့်အတူ နေ့လယ်စာကို ကန်ကျောင်း၌ပင် ဖြေရှင်းလိုက်တော့၏။ စားသောက်ပြီးနောက် ကျက်သရေခန်းတွင် သီတင်းသုံးနေသော ဆရာတော်ကို သွားရောက်ကန်တော့လိုက်၏။

ဆရာတော် ။ ဒကာကြီး စားပြီးပြီလား။

ကျွန်ုပ် ။ တင်ပါ့ ဘုရား။

ဆရာတော် ။ ဝကော ဝရဲ့လား။

ကျွန်ုပ် ။ ဝပါတယ် ဘုရား။ ကျောင်းက ဟင်းပေါင်းက ဗိုလ်စွဲသွားပါတယ်ဘုရား။

ဆရာတော် ။ အဖန်ရည်သောက်၊ မေးချင်တာလည်း မေးပေါ့။

ကျွန်ုပ် ။ အရှင်ဘုရား လူတွေသေပြီးရင် သေသွားတဲ့နေရာ၊ အိမ်မှာ ၇ ရက်လည်တယ်ဆိုတာ ဟုတ်ပါသလားဘုရား။

ဆရာတော် ။ တချို့သေပြီး ၇ ရက် (သို့) ၇ ရက်ထက် အလွန် မိမိစွဲလမ်းရာနေရာ၊ အိမ်၊ အနီးအနားတစ်ဝိုက်မှာ တဝဲလည်လည်ဖြစ်နေကြပြီး တချို့ တဝဲလည်လည်မဖြစ်ကြပါဘူး ဒကာကြီး။

ကျွန်ုပ် ။ ဘယ်လိုပုဂ္ဂိုလ်တွေ သေပြီးတဝဲလည်လည်ဖြစ်ပြီး၊ ဘယ်လိုပုဂ္ဂိုလ်တွေ သေပြီးတဝဲလည်လည် မဖြစ်သလဲဘုရား။

ဆရာတော် ။ ဥပါဒါန်လွန်ကဲ့သို့သေပြီး တဝဲလည်လည်ဖြစ်ပြီး၊ ဥပါဒါန်မလွန်ကဲ့သို့သေကာ တော့ သေပြီးတဝဲလည်လည်မဖြစ်ဘူး ဒကာကြီး။

ကျွန်ုပ် ။ အရှင်ဘုရား၊ အခုအိမ်တိုင်းမှာ လူသေရင် ၇ ရက်လည်တာ အစဉ်အလာထုံးတမ်းမဟုတ်ပါလားဘုရား။ ဥပါဒါန်လွန်ကဲ့သို့၊ ဥပါဒါန်မလွန်ကဲ့သို့ ဘယ်လိုလုပ်သိမလဲ

ဘုရား။ လူသေတိုင်း ရမ်းသမ်းပြီး ၇ ရက် ရက်လည်လုပ်ကြတာပါပဲ ဘုရား။ ဘယ်လိုကြောင့် ဥပါဒါန်လွန်ကဲ့ပြီး၊ ဘယ်လိုကြောင့် ဥပါဒါန်မလွန်ကဲ့သလဲ။ ဥပါဒါန်လွန်ကဲ့သို့ ဘာကြောင့်တဝဲလည်လည်ဖြစ်ပြီး၊ ဥပါဒါန်မလွန်ကဲ့သို့ ဘာကြောင့် တဝဲလည်လည်မဖြစ်သလဲဆိုတာ ဘုရား တပည့်တော်အား သံသယကင်းပျောက်ပြီး နားလည်သဘောပေါက်အောင် သနားသဖြင့် ရှင်းလင်းဟောကြားပေးတော်မူပါ ဘုရား။

ဆရာတော် ။ ဒကာကြီးရဲ့မေးခွန်းက သေချင်းတရားနဲ့ ဆိုင်တဲ့မေးခွန်းပဲ။ သေချင်းတရားကို မမေ့တာကောင်းပါတယ်။ တချို့လူတွေက ပါးစပ်ပုပ်ကြီးနဲ့ နိမိတ်မရှိ၊ နမာမရှိဆိုပြီး သေချင်းတရားက ကိုယ်နဲ့မဆိုင်သလိုဘဲ သေချင်းတရားကို မေ့နေကြတယ်။ ဒါလူလိမ္မာမည်ဘူး။ သေချင်းတရားကို မမေ့လျော့တဲ့သူမှ လူလိမ္မာမည်တယ်။ ဘုရား၊ ရဟန္တာနှင့်တကွ ပညာရှိတို့ချီးမွမ်းကြတဲ့ သူဖြစ်မယ်။ ဥပါဒါန်ဆိုတာ စွဲလမ်းမှုပဲ။ သာမန်စွဲလမ်းမှုမျိုးက ဘုရား၊ ရဟန္တာမဟုတ်သေးတဲ့ သူတိုင်းမှာရှိတယ်။ လွန်ကဲတဲ့စွဲလမ်းမှုကတော့ အတ္တဝါဒသိပ်ကြီးတဲ့ သူတွေမှာသာရှိကြတယ်။ ဘုရားရှင်က အနတ္တဝါဒဟောတယ်။ လူတွေက ဗုဒ္ဓဘာသာအမည်ခံထားပြီး အတ္တဝါဒလက်ကိုင်တားကာ ငါပဲ၊ ငါမှငါ၊ ငါသာလျှင် ငါ၊ ငါ့သား၊ ငါ့သမီး၊ ငါ့ဥစ္စာ၊ ငါ့အတွက်၊ ငါ့ဖို့၊ ငါ့ကမ္ဘာငါဆောက်၊ ငါ့အဆွေ၊ ငါ့အမျိုး၊ နေရာတိုင်း ‘ငါ’ ဖြစ်နေကြတယ်။ ဒီလိုဖြစ်နေတာဟာ ကုသိုလ်ထက် အကုသိုလ်ဖြစ်စေဖို့အကြောင်းပဲ။ ဒီလိုဘာကြောင့်ဖြစ်နေကြတာလဲဆိုတော့ ဘုရားဟောတဲ့ တရားတွေနဲ့ ဝေးနေကြလို့၊ တရားကိုမသိလို့၊ ရှင်းရှင်းပြောရရင် တရားမရှိလို့ဘဲ။ သက္ကာယဒိဋ္ဌိကိုမသိ နားမလည်လို့ဘဲ။ ဒိဋ္ဌိကိုပယ်နိုင်မှ ဒိဋ္ဌိနှင့်တကွ ဝီရိယိကောသေပြီး

အပါယ်တံခါးပိတ်တဲ့ အရိယာပုဂ္ဂိုလ်တွေ ဖြစ်ကြမှာ။ အပါယ်တံခါးပိတ်ရင် ဒကာကြီးသေဖို့ ကြောက်စရာလိုသေးသလား။

ကျွန်ုပ် ။ မလိုတော့ပါဘူး ဘုရား။

ဆရာတော် ။ အေး ဒါကြောင့် ပထမအပါယ်တံခါးပိတ်အောင် ကြိုးစားရမယ်ကွဲ့။

ကျွန်ုပ် ။ မှန်ပါ့ဘုရား။

ဆရာတော် ။ ကဲ ဒကာကြီးမေးတဲ့ တဝဲလည်လည်ကို ရှင်းပြမယ်။ လူတွေမှမဟုတ် သတ္တဝါတိုင်း သေခါနီးအချိန်ကြာလာရင် စိတ် ၃ စိတ်ဖြစ်ကြရတယ်။ ဘယ်လောက်မြန်မြန်သေဆုံးစေကာမူ ဒီစိတ် ၃ စိတ်ဖြစ်ကြရတယ်။ ဒါ ဓမ္မနိယာမပဲ။ မဖြစ်ချင်လို့မရဘူးနော်။ ပထမ ‘ကံမနိမိတ်’ မြင်တဲ့စိတ်၊ ဒုတိယ ‘ဂတိနိမိတ်’ မြင်တဲ့စိတ်၊ တတိယ ‘စုတိ’ စိတ် ဒါဖြစ်ကိုဖြစ်ရမယ့် စိတ်တွေပဲ။ အကုသိုလ်အရဆိုရင် ပထမသံသရာတစ်လျှောက် ကိုယ်ပြုခဲ့တဲ့အကုသိုလ် ကာယကံအမှု ကိုယ်ထိလက်ရောက်ထိုး၊ ခုတ်၊ သတ်ဖြတ်ခဲ့တာတွေ၊ သောက်စားမူးယစ်ပြီး အမှားကြီးမှားခဲ့တာတွေ၊ ဝစီကံအမှု ဖြစ်တဲ့ ကြမ်းကြမ်းတမ်းတမ်းပြောခဲ့တာတွေ၊ ဆဲရေးတိုင်းထွာခဲ့တာတွေ၊ လိမ်ညာကုန်းတိုက်ခဲ့တာတွေ၊ မနောက်အမှု သူတစ်ပါးကိုယ်ထက်သာလို့ မနာလိုဖြစ်တာတွေ၊ ကိုယ့်ဥစ္စာပေးရမှာစိုးလို့ တွန့်တိုခဲ့တာတွေ၊ သူတစ်ပါးကို ပျက်စီးစေချင်တာတွေ၊ ကိုယ်ပြုခဲ့တဲ့ကံတွေ ယခုကိုယ်ပြုနေတာကို အာရုံမှာပေါ်လာကြတာ။ ဒါတွေကို ‘ကံမနိမိတ်’ လို့ခေါ်တယ်။ ပထမ တွေ့မြင်တဲ့စိတ်ဖြစ်တယ်။ ဒုတိယ ဒီကံတွေအကျိုးပေးလို့ ကိုယ်သွားရမယ့်၊ ဖြစ်ရမယ့် ဘုံဘဝတွေ မြင်ကြရတယ်။ ဒါကို ‘ဂတိနိမိတ်’ လို့ခေါ်တယ်။ လားရာမြင်တဲ့စိတ်ဖြစ်တယ်။ အချို့တောတွေ၊ တောင်တွေ၊ လျှိုမြောင်တွေ၊ တောနက်ကြီးတွေ၊ မှောင်မှောင်မည်းမည်းနဲ့ အာရုံတွေမြင်ကြရတယ်။ ဒါဆို ပြိတ္တာဖြစ်မှာ။ တချို့ တဟုန်းဟုန်းတောက်နေတဲ့မီးတွေ၊ ဆီပူအိုးကြီးတွေမြင်ကြရတယ်။ ခွေးနက်ကြီးတွေ၊ ငရဲသားတွေလာခေါ်တာမြင်ကြရတယ်။ ဒါဆို ငရဲပဲနော်။ တချို့အမိဝမ်းရည်နီစပ်စပ်ကို မြင်ကြတယ်။ ဒါမြင်လို့ လူပြန်ဖြစ်မယ် တထစ်ချမတွက်နဲ့။ ခွေးမဝမ်းရည်၊ နွားမဝမ်းရည်၊ ဝက်မဝမ်းရည်ဆို ဘယ်နဲ့လုပ်မလဲ။ သိပ်ကြောက်စရာကောင်းတယ်နော်။ ဒါဒုတိယစိတ်လားရာမြင်တဲ့စိတ်ပဲ။ နောက်တတိယစိတ်က ‘စုတိ’ ဖြစ်တယ်။ သေတာကိုပြောတာ။ သေသွားပြီး တစ်ခါတည်းတန်းပြီး ခုနကလားရာမြင် တဲ့ဘုံဘဝနေရာမှာ ပဋိသန္ဓေ

စာမျက်နှာ ၁၀ မှ -

ဖြစ်ကြရတယ်။ စုတိစိတ်နဲ့ ပဋိသန္ဓေစိတ် ကြားမှာ ဘာစိတ်မှမခြားဘူး။ တန်းပြီးဖြစ် မှာ။ မသိဘဲနဲ့လား၊ သိပြီးမှ ငရဲ၊ ပြိတ္တာ၊ တိရစ္ဆာန်ဖြစ်မှာလား။

ကျွန်ုပ် ။ သိပြီးမှဖြစ်မှာပါ ဘုရား။

ဆရာတော် ။ သူများသိတာလား။ ကိုယ်ကိုယ်တိုင်လား ရာသီတာလား။

ကျွန်ုပ် ။ ကိုယ်ကိုယ်တိုင် သိရမှာပါဘုရား။

ဆရာတော် ။ ကြောက်စရာနော်။ ဒါက အကုသိုလ်ဘက် က၊ ကုသိုလ်ဘက်ကတော့ တစ်သံသရာ လုံး ကိုယ်ပြုခဲ့တဲ့ ကာယကံ၊ ဝစီကံ၊ မနော ကံတွေဟာ ယခုပြုနေသလိုအာရုံမှာ ပေါ် လာတယ်။ ဒီကံတွေအကျိုးပေးလိုက်တော့ အရောင်တလက်လက်နဲ့ နတ်ဘုံ၊ နတ်နန်း တွေ၊ ပန်းရထားနဲ့ နတ်သမီး၊ နတ်သား တွေ လာခေါ်ကြတာ၊ ဒါတွေမြင်ရတာ။ နောက်စုတိစိတ်ကျ။ နောက်တစ်ခါတည်း နတ်ပြည်မှာ ပဋိသန္ဓေနေ၊ တစ်ဆက် တည်းနော်။

ကျွန်ုပ် ။ မှန်ပါ။

ဆရာတော် ။ အကုသိုလ်များတဲ့သူ သေခါနီးနိမိတ်တွေ မကောင်းတော့ လားရာကောကောင်းပါ့ မလား။

ကျွန်ုပ် ။ မကောင်းနိုင်ပါဘုရား။

ဆရာတော် ။ စုတိစိတ်မကျခင် လားရာမြင်တဲ့စိတ်မ ကောင်းတော့ ဆီပူအိုးတွေ၊ ငရဲသားတွေ လာခေါ်တာတွေ၊ ခွေးနက်ကြီးတွေမြင် တော့ သေခါနီးမျက်ရည်တွေကျ။ ရုန်းကန် အော်ဟစ်ပြီး သေကြရတယ်။ သေချင်းဆိုး နော်။ ကုသိုလ်များတဲ့သူကျတော့ နိမိတ် တွေကောင်း၊ လားရာကောင်းတွေမြင်ပြီး ပြုံးပြီးသေရတယ်။ ဒါက သေချင်းကောင်း နော်။ ဘုရား၊ ရဟန္တာများကျတော့ ဖြစ် ပျက်မြင်တဲ့စိတ်၊ နိဗ္ဗာန်အာရုံပြုတဲ့စိတ်၊ ပရိ နိဗ္ဗာန်စံဝင်တဲ့စိတ် ဒီလိုဖြစ်ကြရတယ်။ ကဲ ဒကာကြီး တိရစ္ဆာန်ဘဝရောက်မယ့်သူ သေပြီး ၇ ရက်တစ်လည်လည်ဖြစ်သလား။ စုတိစိတ်ကျပြီး တစ်ခါတည်း တိရစ္ဆာန်မ ဝမ်းပဋိသန္ဓေနေသလား။

ကျွန်ုပ် ။ တစ်လည်လည် မဖြစ်ပါဘုရား။ တစ်ခါ တည်း ပဋိသန္ဓေနေပါတယ်ဘုရား။

ဆရာတော် ။ ငရဲကျမယ့်သူကော။

ကျွန်ုပ် ။ တစ်လည်လည်မဖြစ်ပါဘုရား။

ဆရာတော် ။ နတ်ပြည်ရောက်မယ့်သူကော။

ကျွန်ုပ် ။ မဖြစ်ပါဘုရား။

ဆရာတော် ။ အေး အတ္တစိတ်တွေများပြီး ငါ့သား၊ ငါ့ သမီး၊ ငါ့ဥစ္စာဆိုပြီး စွဲလမ်းစိတ်လွန်ကဲပြီး ပြိတ္တာဖြစ်မယ့်သူသာလျှင်သေပြီး မိမိစွဲ လမ်းရာ နေရာ၊ ဌာနအနီးမှာ တစ်လည် လည်နဲ့ စားရမဲ့၊ သောက်ရမဲ့၊ ဝတ်စရာမရှိ အငတ်ငတ် အပြတ်ပြတ်နဲ့ ဆင်းဆင်းရဲရဲ

စာမျက်နှာ ၉ မှ -

ဆပ်ပြာ၏ **ရေတွင်ပျော်ဝင်မှု (Solubility of Soaps in Water)** မှာ ဆိုဒီယမ်ဆပ်ပြာ များသည် ရေနှေးတွင်လွယ်ကူစွာပျော်ဝင်ပါသည်။ ရေအေးတွင် ပျော်ဝင်မှုနှေးကွေးစေပြီး သိသာထင်ရှားစွာ ရေကိုနောက် ကျီစေပါသည်။ ယင်းသို့ဖြစ်ရခြင်းမှာ ရေကြောင့်ဆပ်ပြာ ၏ဓာတ်ပြိုကွဲမှုကြောင့်ဖြစ်ပါသည်။ ၎င်းကို ရေဖြင့်ဖြိုခွဲ ခြင်း (Hydrolysis) ဟုခေါ်ပါသည်။ ရေကြောင့် ဆပ်ပြာ ပြိုကွဲခြင်း (Hydrolysis of Soaps by Water) တွင် ဆပ်ပြာသည် ရေအေးနှင့် ထိတွေ့သော အခါ၌ အနည်းငယ်ဓာတ်ပြိုကွဲပြီး Caustic Alkali နှင့်ဆပ်ပြာနှင့်ရေ ပေါင်းစပ်စေပါသည်။ ယင်းသို့ပြိုကွဲမှုကို Hydrolysis ဟု ခေါ်ပါသည်။ ဓာတ်ပြိုကွဲမှုကို ထိန်းချုပ် နိုင်ရန်အတွက် အမဲဆီ၊ မယ်ဇယ်ဆီ၊ သဇင်ဆီ၊ ဆီအုန်း ဆီကဲ့သို့ဆီများ (ဆီမာများ) ကိုလည်း ထည့်သွင်းရမည်

ဖြစ်ပါသည်။ ဆီနှင့်အဆီနှောတို့၏ အမာဓာတ်ကိန်းမှာ ၂၇၉ ပတ်ဝန်း ကျင်တွင်ရှိသင့်သည်။ စုစုပေါင်းဆီနှင့် အဆီနှော၏ ၅% မျှသော ပမာဏကို ထင်းရှူးဆီခဲ ထည့် သွင်းအသုံးပြုပါက ဆပ်ပြာ၏အရည်အသွေးကို တစ်မျိုး တစ်ဖုံ ကောင်းမွန်စေမည်ဖြစ်ပါသည်။ စံချိန်မီခိုင်မာ တောင့်တင်းသော (Consistency) ဆပ်ပြာဖြစ်စေရန် ဆီပျော့များနှင့်အတူ ဆီမာများကိုလည်း သင့်လျော်သော အချိုးအဆဖြင့် ရောစပ်အသုံးပြုရန်လိုအပ်ပါသည်။ အမဲဆီ၊ တိရစ္ဆာန်တို့မှရရှိသောအဆီများနှင့် အုန်းဆီ၊ ဒီဇယ်ဆီများသည် ဆပ်ပြာကိုခိုင်မာတောင့်တင်းစေပြီး မြေပဲဆီ၊ ဝါစေ့ဆီ၊ ကြက်ဆူဆီ၊ လိုင်နံစေ့ဆီနှင့် အသုံး နည်းသော၊ လူသိနည်းသေးသော ပုန်းညက်ဆီ၊ သင်းဝင် ဆီ၊ သစ်နီဆီတို့မှာ ဆပ်ပြာကိုပျော့ပြောင်းစေပါသည်။ (ဆက်လက်ဖော်ပြပါမည်)

ဒေါက်တာလပြည့်ခင်



နေကြရတယ်။ ကျန်ရစ်သူတွေက သံဃာ တော်တွေပင့်ပြီး ဆွမ်းကပ်၊ ပစ္စည်းတွေ လှူဒါန်းကုသိုလ်ကောင်းမှုတွေ အမျှဝေ ပေးမှ ဒါတောင်သာစုခေါ်နိုင်တဲ့ ဘဝရဦး မှ၊ ဒါမှ ဒီဘုံဘဝကကျွတ်ပြီး ကောင်းရာ ဘုံဘဝရောက်ကြမှာ။ အမျှပေးဝေတာကို သာဓုမခေါ်ချင်လို့ဖြစ်စေ အကြောင်း တစ် ခုခုကြောင့် သာဓုမခေါ်နိုင်ရင် ဒီဘဝဆိုး ကြီးကမလွတ်ဘဲ ၇ ရက်မက ကမ္ဘာနဲ့ချီပြီး နေခြင်းဆိုးနဲ့နေကြရတယ်။ ဒါကြောင့် ကျန်ရစ်သူတွေဟာ ကုသိုလ်ပြုတိုင်းသေ လွန်သွားသူတွေကို အမျှပေးဝေဖို့မမေ့ သင့်ဘူး။ ဒါကြောင့် သားသမီးဝတ်မှာ ‘လှူမျှဝေ၍’ လို့ ဘုရားရှင်ဟောတော်မူခဲ့ တာပေါ့။ ဒါမှ ပြိတ္တာဘုံဘဝရောက်နေတဲ့ မိဘတွေကို ဒီဘဝဆိုးကြီးကလွတ်ပြီး ကောင်းရာဘုံဘဝရောက်အောင် ကျေးဇူး ဆပ်ရာရောက်မှာပေါ့။ ကဲ ဒကာကြီး ကျေနပ်ရဲ့လား။ ရှင်းကောရှင်းရဲ့လား။

ကျွန်ုပ် ။ ရှင်းပါတယ်ဘုရား။

ဆရာတော် ။ ဥပါဒါန်လွန်ကဲ မလွန်ကဲကတော့ ဘေးလူ

မသိ၊ ကာယကံရှင်သာအသိဆုံးပဲ။ ဒါ ကြောင့် ဝိပဿနာမလုပ်သေးသရွေ့ သေဖို့ ကိုစိတ်မချရဘူး။ မိုးကုတ်ဆရာတော် ဘုရားကြီးဆိုရင် ‘ငါသေရင် သပိတ်မသွတ် နဲ့’ လို့ ရဲရဲကြီးမိန့်တော်မူခဲ့တယ် ဒကာကြီး။

ကျွန်ုပ် ။ မှန်လှပါဘုရား။

ဆရာတော် ။ ဒကာကြီးလည်း ကိုယ့်ကိုယ်ကိုယ် အသေ စိတ်ချရအောင် ကြိုးစားပေါ့။

ကျွန်ုပ် ။ မှန်လှပါ လေ့လာရင်းနဲ့ ကြိုးစားသွားပါမယ် ဘုရား။

ဆရာတော် ။ သာဓု၊ သာဓု၊ သာဓု။

ကျွန်ုပ် ။ ကျေနပ်အားရပါတယ်ဘုရား။ ဆရာတော် လည်း နားချိန်ကျပြီမို့ တပည့်တော်ကို ပြန် ခွင့်ပြုပါဘုရား။

ဆရာတော် ။ ကောင်းပါပြီ ဒကာကြီး။

ကျွန်ုပ်လည်း ဆရာတော်အား ဦးချကန်တော့ပြီး သံဝေဂစိတ်များဖြင့် ပြန်ခဲ့လေတော့သတည်း။

မောင်ညက် (ရုံးချုပ်)

လုပ်ငန်းပတ်ဝန်းကျင် Task Environment



လုပ်ငန်းတိုင်းမှာ အောင်မြင်ခြင်း၊ မအောင်မြင်ခြင်းနှင့် ရပ်တည်နေခြင်းဆိုတဲ့ အချက်တွေထဲက တစ်ခုခုနှင့် အမြဲကြုံတွေ့နေရမှာဖြစ်ပါတယ်။ အောင်မြင်နေတဲ့လုပ်ငန်းတစ်ခုဖြစ်ပေမယ့်လည်း တစ်ချိန်ချိန်မှာ ရပ်တန့်သွားခြင်း၊ ဆုံးရှုံးပျောက်ပျက်သွားခြင်း စတဲ့အဖြစ်မျိုးတွေနဲ့လည်း ကြုံတွေ့နိုင်ပါတယ်။ လုပ်ငန်းတိုင်းမှာ စစ်ချင်း အောင်မြင်တယ်ဆိုတဲ့အချက် သတ်မှတ်လို့မရပါဘူး။ ရေရှည်တည်တံ့မှု၊ နာမည်ကောင်းရမှု၊ ဈေးကွက်နယ်ပယ်ချဲ့ထွင်နိုင်မှု၊ လူမှုပတ်ဝန်းကျင်အကျိုးပြုမှု စတဲ့အချက်တွေပေါ်မှာမူတည်ပြီး အောင်မြင်ခြင်းဆိုတဲ့ သင်္ကေတတစ်ခုရရှိမှာ ဖြစ်ပါတယ်။ မိမိလုပ်ငန်းတစ်ခု အောင်မြင်ဖို့အတွက် လုပ်ငန်းပတ်ဝန်းကျင် (Task Environment) အကြောင်း မဖြစ်မနေသိရှိထားဖို့ လိုအပ်ပါတယ်။

လုပ်ငန်းပတ်ဝန်းကျင် (Task Environment) ဆိုသည်မှာ အဖွဲ့အစည်းနှင့် တိုက်ရိုက်ပတ်သက် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်နေတဲ့ ကဏ္ဍများဖြစ်ကြပြီး ယင်းတို့တွင် ဝယ်ယူဖောက်သည် (Customers) ပြိုင်ဘက် (Competitors) ပစ္စည်းပေးသွင်းသူ (Suppliers)၊ နှင့် လုပ်သားဈေးကွက် (Labour Market) တို့ပါဝင်ကြပြီး၊ ဖော်ပြပါကဏ္ဍအလိုက်ကို အလုပ်ရှင်နှင့် လုပ်ငန်းစီမံခန့်ခွဲသူတို့က ဂယနဏသိရှိထားဖို့လိုအပ်ပါတယ်။

မိမိလုပ်ငန်းအဖွဲ့အစည်းမှ ထုတ်လုပ်လိုက်သောကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ဝန်ဆောင်မှုများအား လက်ဝယ်ပိုင်ဆိုင်ဝယ်ယူသော ပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် အဖွဲ့အစည်းများသည် ဝယ်ယူဖောက်သည်များ (Customers) ဖြစ်ကြပြီး၊ ဤဝယ်ယူဖောက်သည်များသည် မိမိလုပ်ငန်းအောင်မြင်မှုကို ဆုံးဖြတ်ပေးသူများဖြစ်သောကြောင့် အရေးပါလှပါတယ်။ ဝယ်ယူဖောက်သည်များထံမှ မိမိကုန်

ပစ္စည်းနှင့်ပတ်သက်သည့် သတင်းအချက်အလက်များကို ဈေးကွက်အတွင်းမှ မပြတ်တမ်းသိရှိအောင် စုံစမ်းနေဖို့လည်း လိုအပ်ပါတယ်။

မိမိလုပ်ငန်းအဖွဲ့အစည်းကဲ့သို့ပင် တူညီသောဖောက်သည်များအား ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ဝန်ဆောင်မှုပေးအပ်ရန် အလားတူလုပ်ငန်း (သို့မဟုတ်) စီးပွားရေးလုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်နေတဲ့ အခြားအဖွဲ့အစည်းများမှ ပြိုင်ဆိုင်သူများဟာ (Competitors) ဖြစ်ကြပြီး၊ လုပ်ငန်းတစ်မျိုးစီတိုင်းမှာ သီးခြားပြိုင်ဆိုင်မှု ကိစ္စရပ်တွေရှိကြပါတယ်။ လုပ်ငန်းတစ်မျိုးစီတိုင်းမှာ သီးခြားပြိုင်ဆိုင်မှုကိစ္စရပ်တွေ ရှိကြပါတယ်။ (ဥပမာ- တေးသံသွင်းလုပ်ငန်း၊ သံမဏိလုပ်ငန်းနှင့် ဆေးဝါးထုတ်လုပ်ရေးစတဲ့ လုပ်ငန်းမတူညီတဲ့ အမျိုးအစားတွေဟာ ပြိုင်ဆိုင်မှုကိစ္စရပ်တွေမှာလည်း အချင်းချင်း မတူညီနိုင်ကြပါ။)

လုပ်သားများသည် မိမိအဖွဲ့၏ ကုန်ထုတ်လုပ်မှုများ အရည်အသွေး၊ အရေအတွက်နဲ့ စွမ်းဆောင်ရည်မြင့်မားစွာ ထုတ်လုပ်ဖို့အတွက် အရည်အချင်းပြည့်ဝနေဖို့လိုပါတယ်။ အရည်အချင်းရှိတဲ့ လုပ်သားတွေရရှိဖို့၊ ရရှိပြီးသားလုပ်သားတွေကို လေ့ကျင့်ပေးပြီး အရည်အချင်းရှိအောင်လုပ်ဖို့ အဖွဲ့အစည်းတိုင်းက ကြိုးစားရမှာပါ။ လုပ်သားကောင်းများရဖို့ မိမိအဖွဲ့အစည်း၏ အလုပ်အကိုင်များကို လုပ်ပေးဖို့အတွက် ငှားရမ်းနိုင်သော ပတ်ဝန်းကျင်ကို လုပ်သားဈေးကွက် (Labour Market) လို့ဆိုပါတယ်။ မိမိအဖွဲ့အစည်းအောင်မြင်တိုးတက်ဖို့နဲ့ ရေရှည်တည်တံ့ခိုင်မြဲရေးဟာ အရည်အချင်းရှိတဲ့လုပ်သားများက အဓိကကျသလို ဒီလုပ်သားတွေရရှိဖို့အတွက် (Labour Market) ထဲကလုပ်သားတွေကို ရွေးချယ်တတ်ရပါမယ်။



ဝန်ထမ်း

- ◆ ကျွန်တော်က တစ်နေရာ အိမ်သူက တစ်နေရာ မိုင်ရာချီဝေး ဆွေးတယ်လေ ဆွေးတယ်လေ။
- ◆ ကျွန်တော်က အိမ်သူဆီ အိမ်သူက ကျွန်တော့်ဆီ လွမ်းယာယီ ခါတစ်ခေါက် ငွေသပြာ တံတားဆောက် ဖောက်တယ်လေ ရောက်တယ်လေ။
- ◆ မယ်တစ်ရွာ မောင်တစ်မြို့ မျှော်ကြမို့လား... ပျော်ကြမို့လား... လား... လား...။
- ◆ ညော် ဝန်ထမ်းဆိုတာ ကျရာတာဝန် ကျေပွန်စွာထမ်း ဘဝလမ်းလျှောက်ကြသူတွေလေ...။ ဘဝလမ်းလျှောက်ရသူတွေလေ...။

ပန်းတောင်းနေမင်းထင်

ဒါကြောင့် အဖွဲ့အစည်းကနေထုတ်လုပ်လိုက်တဲ့ ကုန်ပစ္စည်းတစ်ခုဟာ အောင်မြင်မှုရရှိပြီး ဈေးကွက်ထဲမှာ တည်ငြိမ်ရပ်တည်နေနိုင်ဖို့ အသစ်အသစ်တွေ ဖန်တီးထုတ်လုပ်နိုင်ဖို့၊ ဈေးကွက်မှာ နာမည်ကောင်းရရှိပြီးသား ကုန်ပစ္စည်းများဟာလည်း ဆန်းသစ်သော ဒီဇိုင်းနဲ့အရည်အသွေးတွေမြင့်မားလာဖို့ဆိုရင် ဝယ်ယူဖောက်သည်များ (Customers) ထံမှ သတင်းအချက်အလက်များ စဉ်ဆက်မပြတ်ရယူနေဖို့လိုပါတယ်။ မိမိထုတ်လုပ်တဲ့ ကုန်ပစ္စည်းများအလိုက် လုပ်ငန်းတူ ပြိုင်ဆိုင်သူများ (Competitors) ထက် အမြဲအသာရနေအောင် ဆန်းသစ်တီထွင်နေဖို့လိုအပ်ပါတယ်။ ကုန်ပစ္စည်းတင်သွင်းသူ (Suppliers) များနှင့် အရည်အသွေးထိန်းသိမ်းရေး၊ ငွေကြေးကုန်ကျ

စရိတ်သက်သာရေး၊ ဈေးကွက်အမြန်ရောက်ရှိရေးအတွက် ညှိနှိုင်းရေးဆွေးနွေးပြီး ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်နေဖို့လည်း လိုအပ်ပါမယ်။ လုပ်သားဈေးကွက် (Labour Market) အတွင်းက အရည်အချင်းရှိတဲ့ လုပ်သားတွေရရှိဖို့၊ အရည်အချင်းပြည့်ဝသောလုပ်သားများ ဖြစ်လာအောင် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လေ့ကျင့်မှုပြုလုပ်ပေးခြင်း၊ တီထွင်ဖန်တီးနိုင်မှုအသစ်များပြုလုပ်နိုင်အောင် သုတေသနလုပ်ငန်းတွေထားရှိခြင်း ပြုလုပ်ရင်းနဲ့ မိမိကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းတွေ အောင်မြင်တိုးတက်အောင် လုပ်ငန်းပတ်ဝန်းကျင် (Task Environment) မဖြစ်မနေ တည်ဆောက်ရမှာဖြစ်ပါတယ်။

ထွန်းထွန်း (စသက-မန်း)

တဒဂ် အမှား



သျှင်လွန်းအိမ်

လည်းမတတ်ပါဘူးမမရယ်။ ဒါကိုမြင့်ထွေးကြိုက်တော့ မြင့်ထွေးမိဘတွေက အကြီးအကျယ်တားတာပေါ့။ အဲဒါကို ချုပ်ချယ်တားမြစ်ရမလားဆိုပြီး ကျောင်းနောက် ဆုံးနှစ်မှာ ခိုးပြေးတာလေ။ ခုတော့ မိဘတွေကလည်း ပစ်ထားလိုက်ပြီး မိဘအရှက်ခွဲရမလားဆိုပြီး အိမ်ရိပ် တောင်အနင်းမခံဘူးလေ။ မိဘတွေနဲ့တုန်းက အဆင် ပြေပြေ လိုတရဘဝနဲ့နေခဲ့သမျှ သူချစ်တဲ့ယောက်ျားနဲ့ လည်းရရော ပင်ပင်ပန်းပန်းအလုပ်လုပ်ရတဲ့အပြင် အနှိပ်စက်ပါခံရသေးတယ်။ သနားဖို့လည်း မထိုက် တန်သလို စိတ်ပျက်ဖို့လည်း အခက်သားလား။ မိန်းမ သားချင်းဆို တော့လေ’

မေမေပြောနေစဉ်မှာ စုတ်တသပ်သပ်နဲ့ နားထောင်နေတဲ့ ကြီးကြီးလည်း မေမေစကားဆုံးတော့ သက်ပြင်းရှည်ကြီး ချကာ-

‘ဪ ဒါကြောင့် အမေရေ တ တာကိုး။ ခေတ်ကာလ သားသမီးတွေများ ခက်ပါတယ်အေ။ မိဘတွေက ကောင်းစေချင်လို့ နတ်ပြည်တင်၊ သူတို့က မြင့်တယ်ဆို ပြီး ခုန်ချ။ အကျနာတော့မှ အမေကယ်ပါ။ အဖေကယ် ပါနဲ့။ ညည်းတို့လေးတွေလည်း သင်ခန်းစာယူကြ။ တွေ့ လား’

မေမေနဲ့စကားပြောနေရင်း ကြီးကြီးက သူသူတို့ညီအစ်မ တွေဘက်လှည့်ကာ ဆုံးမလိုက်တာမို့ သူသူတို့ ‘ဟုတ်ကဲ့’ လိုက်ရသည်။

‘အဲဒါကြောင့် သမီးချည်းမွေးထားရတဲ့ မိမိမှာ ရင်‘မ’ နေရတာပေါ့ မမရယ်။ ခုခေတ်က မိမိတို့လိုမှမဟုတ် တော့တာ။ မိမိတို့တုန်းကများ သုံးနှစ်သုံးမိုးစောင့်ကြည့် အကဲခတ်တာတောင် အဆင်မပြေကြတဲ့ အိမ်ထောင် ရေးတွေ နည်းတာမဟုတ်ဘူး။ ဒီခေတ်လို ချမြင်ချကြိုက် ခုလိုက်ဆိုရင်တော့ ပြီးရောပဲ။ စဉ်းစားသင့်တယ်။ ကိုယ့် တစ်ဘဝလုံးစာအတွက်ကို သေချာစဉ်းစားဆုံးဖြတ်ကြ သင့်တယ်’

မေမေစကားကို ကြီးကြီးက ခေါင်းညိတ်ထောက်ခံကာ- ‘ဟုတ်တယ်သမီးတို့ အစစအရာရာမှာ အလျင်စလို မဆုံးဖြတ်သင့်ဘူး။ အသိဉာဏ်ပညာမစုံသေးခင် ငယ် ငယ်ရွယ်ရွယ်နဲ့များ အိမ်ထောင်ပြုဖို့ လုံးဝစိတ်မကူးလေ နဲ့။ အဲဒီအချက်ကို ကြီးကြီးမှာချင်တယ်။ နောက်မှ နောင်တရရင် ပြင်မရဘူး။ ခု မမြင့်ထွေးကိုပဲကြည့်။ ဘယ်လောက်နှမြောဖို့ကောင်းလဲ။ ချစ်သူရည်းစား

မထားနဲ့မဆိုဘူး။ သီးချိန်တန်သီး၊ ပွင့်ချိန်တန်ပွင့်ဆို သလို သူ့အရွယ်နဲ့သူထားကြမှာပဲ။ မထားနဲ့လို့တားလို့မှ မရတာ။ ရည်းစားထားတာ အပြစ်ဆိုလို့မရပေမဲ့ စည်း ကမ်းရှိဖို့လိုတယ်။ မိန်းမသားဖြစ်တဲ့ ကိုယ့်တန်ဖိုး ကိုယ်ထိန်းရမယ်လေ။ ကြားဖူးတယ်မလား။ **အသက်နဲ့ လူလုပ်တာမဟုတ်ဘူး။ အရှက်နဲ့ လူလုပ်တယ်** ဆို တာလေ။ ကိုယ့်ရဲ့မိန်းမသားဘဝကို တန်ဖိုးထားသမီး တို့’

‘ဟုတ်ကဲ့ပါ ကြီးကြီး’
‘နောက်ပြီး အိမ်ထောင်ပြုတော့မယ်ဆိုရင် ဘယ်တော့မှ လွယ်လွယ်မဆုံးဖြတ်မိစေနဲ့။ ကိုယ့်ရဲ့တဒဂ်ဆုံးဖြတ် ချက်လေးမှားလိုက်တာနဲ့ တစ်ဘဝလုံးသွားရောပဲ။ အချစ်တစ်ခုတည်းကြည့်၊ အချစ်ကိုရှေ့တန်းတင်ပြီး ဘယ်တော့မှမဆုံးဖြတ်နဲ့သမီးတို့။ အချစ်ကတစ်စိတ် တစ်ဒေသမှန်ရင်မှန်လိမ့်မယ်။ တစ်ဘဝလုံးအတွက် ဆုံးဖြတ်ရာမှာတော့ အချစ်တစ်ခုနဲ့ မပြည့်စုံဘူး။ အချစ် ကိုကိုးကွယ်ပြီး ဒုက္ခရောက်ကြတဲ့မိန်းမသားတွေ ဒုနဲ့ ဒေး၊ သမီးတို့မျက်မြင်တွေပါပဲ။ အိမ်ထောင်ပြုတော့ မယ်ဆိုရင် ကိုယ်ရွေးချယ်လိုက်တဲ့သူဟာ ကိုယ်နဲ့တစ် ဘဝလုံးလက်တွဲဖော်ဖြစ်သင့်ရဲ့လား။ အပေါ်ယံကြည့် ပြီး ပြည့်စုံတယ်မထင်နဲ့။ အဓိကကစိတ်ပဲ။ ကိုယ်ရွေး ချယ်တဲ့သူရဲ့ စိတ်နေသဘောထားကို အတွင်းသိ သိဖို့ က အဓိကပဲ’

‘ဟုတ်တယ်နော် ကြီးကြီး။ သမီးတို့ မိန်းမသားတွေရဲ့ ဘဝက ဆုံးဖြတ်ချက်လေးတစ်ချက်မှားလိုက်တာနဲ့ တစ် ဘဝလုံးမတွေးရဲစရာ’

အလတ်မယုယုပြောတဲ့စကားကို ကြီးကြီးကခေါင်းညိတ် ကာ-

‘ဒါပေါ့ သမီးရယ်။ အဲဒါကြောင့် သမီးတို့ကို ကြီးကြီးက ဆုံးဖြတ်ချက်မမှားစေချင်ဘူး။ ဘဝကြင်ဖော်ကို သေချာ ရွေးချယ်စေချင်တယ်။ အဲဒီတော့ ငါ့သမီးတွေကို ကြီးကြီး က အိမ်ထောင်ဖက်ရွေးချယ်တဲ့အခါ အထူးသတိထား လေ့လာရမယ့်အချက် ၅ ချက် ပြောပြမယ်။ သေချာ မှတ်ထားကြ’

‘ဟုတ်ကဲ့ ကြီးကြီး’
‘အဲဒီအချက် ၅ ချက်က **ပညာ၊ သမာဓိ၊ ညာတိ၊ ဓန၊ ရာထူးဂုဏ်** တဲ့’

‘အနက်အဓိပ္ပာယ်အကျယ်ကရော ကြီးကြီး’
‘ပြောပြမယ်လေ ပထမအချက် **ပညာ**’

‘**ပညာ**ဆိုတာ အတန်းပညာတတ်တာ၊ မတတ်တာကို ဆိုလိုတာမဟုတ်ဘူး။ အိမ်ထောင်တစ်ခုအပေါ်မှာ တာဝန်ယူနိုင်တဲ့ သူရဲ့အရည်အချင်း၊ အလုပ်အကိုင်ကို ဆိုလိုတာ။ အလုပ်အကိုင်တိတိကျကျမရှိတဲ့ ယောက်ျား တစ်ယောက်က အိမ်ထောင်ရေးတာဝန်ကို ဘယ်လို တာဝန်ယူဦးစီးမလဲ။ သေချာစဉ်းစားနော်။ အဲဒါတစ် အချက်’

‘ဒုတိယအချက် **သမာဓိ**’
‘**သမာဓိ**ဆိုတာ ကိုယ့်အပေါ်ထားရှိတဲ့ သူ့ရဲ့စိတ်နေ စိတ်ထားကိုဆိုလိုတာ ကိုယ့်အပေါ်မှာဘယ်လောက်ထိ တန်ဖိုးထားလဲ၊ အလေးအနက်ထားလဲ သူကိုယ့်အပေါ် တကယ်စစ်မှန်တဲ့မေတ္တာရှိရဲ့လား။ အဲဒါလည်း အရေး

‘ဝုန်း... ခွမ်း...’
‘ကိုမင်းနိုင် ရှင်ပစ္စည်းတွေကို ရမယ်မရှာနဲ့နော်။ မရှိဘူး လို့ ပြောနေတာနားမလည်ဘူးလား’
‘မင်း ငါ့ကိုလိမ်နေတာပဲ။ ဘာလို့မရှိရမှာလဲ ပေး၊ လက် မပါခင် အသာတကြည်တောင်းတုန်းပေးနော်။ စကား မများနဲ့ ခုပေး’
‘ရှင် အရှက်မရှိဘူးလား။ ပြောတော့ အိမ်ထောင်ဦးစီး ယောက်ျားတဲ့။ မိန်းမဆီက ပိုက်ဆံလက်ဝါးဖြန့်တောင်း တဲ့ ယောက်ျားကများ၊ ကိုယ်သောက်မယ့်အရက်ဖိုး တောင် ကိုယ်မရှာနိုင်ဘဲ ဘာအိမ်ထောင်ဦးစီးလဲ။ မရှိ ဘူး။ ရှိလည်း မပေးနိုင်ဘူး’
‘ဟာ ဒီမိန်းမ ကဲကွာ’
‘ဟင် ရှင်၊ အမလေး အမေရေ၊ အမေတို့စကား နားမ ထောင်ခဲ့တဲ့ သမီးမိုက်အဖြစ်ကို ကြည့်လှည့်ပါဦး အမေရဲ့’

ဆူညံပွက်လောရိုက်နေတဲ့ အသံတွေကို အချိန်တန်ကြား ရပြီမို့ သူသူ အကြီးအကျယ်စိတ်ညစ်သွားရသည်။ ဖြစ် ကြပြီ။ ညစဉ်တိုင်း ထုံးစံတစ်ရပ်လိုဖြစ်နေတဲ့ ကိုမင်းနိုင်နဲ့ မမြင့်ထွေးရဲ့ရန်ပွဲကို မခံသာအောင် စကြားရလေပြီ။ ဝဋ် ကြီးပေစွ။ သူတို့ကလည်း သူတို့အရေးနဲ့ သူတို့ဖြစ်နေကြ ပေမဲ့ ပတ်ဝန်းကျင်ကလူတွေမှာ မခံသာ။ ပြီးတော့ တစ်ခါ တစ်လေလည်းမဟုတ်။

‘စိတ်ညစ်ဖို့ကောင်းလိုက်တာ မိရယ်။ သူတို့ဟာ နေ့ တိုင်းချည်းပဲလား။ မမကြီးတော့ ဘုရားကန်တော့ရတာ ဘယ်လိုမှမပြောင့်ဘူးအေ’

စာလုပ်ရတာမပြောင့်လို့ စိတ်ညစ်နေခိုက် ဘုရားခန်းက နေထွက်လာတဲ့ ကြီးကြီးက မေမေဘေးဆက်တီခုံမှာ ဝင် ထိုင်ကာ ညည်းညူရင်းပြောတာကို မေမေက-

‘ဆိုပါတော့’
ဒီရပ်ကွက်မှာနေတာကြာပြီဖြစ်တဲ့ သူသူတို့အတွက် မထူး ဆန်းသော်လည်း အလည်လာတဲ့ကြီးကြီးခမျာ စိတ်ညစ် ရှာမှာပါပဲ။

‘တစ်ရက်လည်းမဟုတ်၊ နှစ်ရက်လည်းမဟုတ် အမြဲ တမ်းဖြစ်နေတာ၊ သူတို့မိဘတွေက ဘာမှမပြောကြဘူး လား။ ရပ်ကွက်ကရော ဘာမှမပြောကြဘူးလား’

ကြီးကြီးရဲ့အမေးကို မေမေက သက်ပြင်းချကာ- ‘မိဘတွေက ဒီရပ်ကွက်ထဲမှာမရှိဘူးမမကြီးရဲ့၊ မြို့ထဲ ကလေ။ သူတို့ညတိုင်းလိုလို ဖြစ်နေတာကိုသိလည်း လာပြောကြမှာမဟုတ်ဘူး။ ရပ်ကွက်ကလည်း ကောင်မ လေးကိုသနားပေမဲ့ ကောင်လေးကိုအမြင်ကတ်လို့ ဘယ်သူကမှဂရုစိုက်မနေကြဘူးလေ။ ကောင်မလေးက မိုက်တာပါ မမရယ်’

‘ဘာလို့လဲ မိရဲ့’
စကားပြောနေစဉ် မီးပျက်သွားတာမို့ သူသူတို့ညီမသုံး ယောက်လည်း စာရေးနေတာရပ်ပြီး ဖယောင်းတိုင်ထွန်း ကာ မေမေနဲ့ကြီးကြီးတို့ စကားဝိုင်းနားကို မယောင်မ လည်ကပ်သွားကြသည်။

‘ကောင်မလေး ဒီကောင်လေးကိုယူတာ ကောင်မလေး အိမ်က သဘောမတူဘူးမမရဲ့။ မတူဆို ကောင်လေး က ရုပ်သာရှိတာ၊ ကျန်တာဘာမှမရှိဘူး။ အလုပ်အကိုင် မည်မည်ရရမရှိ၊ ပေပေတေတေနဲ့ မိဘလည်းမရှိဘူး။ ဟို ဘက်ရပ်ကွက်က ဦးလေးအိမ်မှာကပ်နေတာ၊ ပညာ

စာမျက်နှာ ၁၃ မှ -

ကြီးတယ်။ သေချာလေ့လာသိရမယ်နော်။ အဲဒါ နှစ်အချက်’

‘တတိယအချက် ညာတံ’

‘ညာတံဆိုတာ သူနဲ့ပတ်သက်တဲ့ဆွေမျိုးအသိုင်းအဝိုင်းကိုဆိုလိုတာ။ လူတစ်ယောက်နဲ့လက်ထပ်ထိမ်းမြားတော့မယ်ဆိုရင် သူ့မိသားစုအသိုင်းအဝိုင်းတွေက အဓိကပါဝင်လာကြပြီး သူ့ဘယ်လိုမျိုးရိုးက မွေးဖွားလာသလဲ၊ အဓိကက ငွေကြေးချမ်းသာဖို့ထက် မျိုးရိုးစာရိတ္တကောင်းဖို့လိုတယ်။ သူ့မွေးဖွားရှင်သန်လာတဲ့ အသိုင်းအဝိုင်းပေါ်မူတည်ပြီး သူ့စာရိတ္တကိုလေ့လာရမယ်။ အဲဒါလဲ အရေးကြီးတယ်။ သုံးအချက်’

‘စတုတ္ထအချက် ဓန’

‘ဓနဆိုတာ သူပိုင်ဆိုင်တဲ့ပစ္စည်းဥစ္စာကို ဆိုလိုတာ။ မိဘချမ်းသာလို့ သားသမီးချမ်းသာတယ်လို့ ဆိုလို့မရသလို မိဘဆင်းရဲတိုင်းလည်း သားသမီးကိုဆင်းရဲတယ်လို့ တွက်လို့မရဘူး။ သူ့အရည်အချင်းနဲ့သူ့မှာ ပိုင်ဆိုင်တဲ့ပစ္စည်းဥစ္စာရှိလား၊ လေ့လာရမယ်။ အဲဒါ လေးအချက်’

‘နောက်ဆုံး ပဉ္စမအချက် ရာထူးဂုဏ်’

‘ရာထူးဂုဏ်ဆိုတာတော့ သမီးတို့သိပါတယ်။ သူပိုင်ဆိုင်တဲ့ ဂုဏ်အရှိန်အဝါပေါ့။ အဲဒီအချက် ၅ ချက်မှာ နောက်ဆုံးအချက် ၂ ချက်ကိုထားဦး။ ပထမ ၃ ချက်ကတော့ အရေးကြီးတယ်။ အဲဒီအချက်တွေကို အဓိကထားလေ့လာမယ်ဆိုရင် သမီးတို့ရဲ့အိမ်ထောင်ဖက်ဟာ ပြီးပြည့်စုံတဲ့သူ မဖြစ်နိုင်သေးရင်တောင် သင့်တော်တဲ့သူတစ်ယောက်ဖြစ်မှာတော့ မလွဲနိုင်ဘူး။ နောက်ဆုံး ကြီးကြီးမှားမှားတာက သမီးတို့တွေ အချစ်ကိုဦးစားပေးကိုးကွယ်ပြီး အချစ်ကြောင့် ပျက်စီးတဲ့သူမဖြစ်စေနဲ့။ အိမ်ထောင်ဖက်ရွေးရာမှာလဲ ကြီးကြီးပြောပြထားတဲ့အချက် ၅ ချက်ကို နှလုံးသားထဲ ဦးနှောက်ထဲမှာ စွဲနေအောင်မှတ်သားထားပြီး၊ အဲဒီအချက်တွေနဲ့ သမီးတို့ရဲ့ တစ်သက်တာလက်တွဲရမယ့် ကြင်ဖော်ကြင်ဖက်ကို ရွေးချယ်စေချင်တယ်။ ကြီးကြီးပြောတဲ့အချက် ၅ ချက်ကို မှတ်မိရဲ့လား’

‘မှတ်မိပါတယ် ကြီးကြီး’

‘မှတ်မိရင် ပြောပါဦး ဘာတွေလဲ’

‘ပညာ၊ သမာဓိ၊ ညာတံ၊ ဓန၊ ရာထူးဂုဏ်ပါ ကြီးကြီး’

‘ဟုတ်တယ်၊ အဲဒီအချက် ၅ ချက်ကို စွဲစွဲမြဲမြဲမှတ်သားလိုက်နာပြီး ကြီးကြီးတူမလေးတွေ အိမ်ထောင်ရေး ကံကောင်းကြပါစေကွယ်’

‘ပေးတဲ့ဆုနဲ့ ပြည့်ပါစေကြီးကြီး’

‘အေးအေး မီးလည်းပြန်လာနေပြီ။ စာလုပ်စရာရှိတာလုပ်ကြ၊ ကြီးကြီးလဲ တရားမှတ်လိုက်ဦးမယ်။ ညည်းတို့အမေတောင် ဘယ်အချိန်ထဲသွားမှန်းမသိလိုက်ဘူး။ ကဲ ကဲ စာလုပ်ကြ’

‘ဟုတ်ကဲ့ကြီးကြီး’

ကြီးကြီး အခန်းထဲဝင်သွားတော့ သူသူတို့ညီအစ်မသုံးယောက် ကိုယ့်စားပွဲကိုယ်ပြန်ထိုင်ကြသည်။ ဪ ခုတော့ တစ်ရပ်ကွက်လုံး တိတ်ဆိတ်လို့ပါလား။ ကြီးကြီးရဲ့စကားကို စိတ်ဝင်စားနေတာမို့ မမြင့်ထွေးနဲ့ ကိုမင်းနိုင်တို့ရန်ပွဲဘယ်အချိန်ပြီးသွားလည်း မသိလိုက်ပေမဲ့ အဆုံးသတ်မှာ ကိုမင်းနိုင်လက်ထဲ မမြင့်ထွေးရဲ့မနက်အကြော်ဖိုးအရင်း

တွေ့ဆချက်နှင့် ထွတ်ဖော်တင်ပြချက်များ

တကယ့် အကြီးအကဲ

အရေးအကြီးဆုံး စကားဆယ်လုံး

မိမိမသိသည်ကို မသိမှန်း သိသူသည် ကလေးဖြစ်ပါသည်။

သူ့ကိုသင်ပေးပါ။

မိမိမသိသည်ကို မသိမှန်း မသိသူသည် အရှုံးဖြစ်ပါသည်။

သူ့ကိုရှောင်ပါ။

မိမိသိပါလျက် သိမှန်း မသိသူသည် အိပ်ပျော်နေသူဖြစ်ပါသည်။

သူ့ကိုနှိုးလိုက်ပါ။

မိမိသိသည်ကို သိမှန်း သိသူသည် တကယ့်အကြီးအကဲဖြစ်သည်။

သူ၏နောက်သို့လိုက်ပါ။

.....

အကြီးအကဲဖြစ်စေရန် နည်းလမ်းမှန်

ဒေါက်တာလပြည့်ခင် စုစည်းတင်ပြသည်။

ကိုးကား - အကြီးအကဲလက်စွဲ၊ အမျိုးသားစာပေဆုရ ဦးမောင်မောင် (B.A, B.L, D.M.A)

- အရေးအကြီးဆုံး စကား (ဆယ်) လုံး ကျွန်တော်မှားကြောင်း ဝန်ခံပါတယ်ခင်ဗျား
- အရေးအကြီးဆုံး စကား (ကိုး) လုံး ခင်ဗျားလုပ်တာ သိပ်ကောင်းတာပဲဗျာ
- အရေးအကြီးဆုံး စကား (ရှစ်) လုံး ဒါကို ဘယ်လိုထင်ရပါသလဲ
- အရေးအကြီးဆုံး စကား (ခုနှစ်) လုံး ကျေးဇူးတင်ပါတယ်ခင်ဗျား
- အရေးအကြီးဆုံး စကား (ခြောက်) လုံး မေးပါရစေခင်ဗျား
- အရေးအကြီးဆုံး စကား (ငါး) လုံး နောင်လည်း ကူပါဦး
- အရေးအကြီးဆုံး စကား (လေး) လုံး ကျေးဇူးပြုပြီး
- အရေးအကြီးဆုံး စကား (သုံး) လုံး ကျွန်တော်တို့
- အရေးအကြီးဆုံး စကား (နှစ်) လုံး ကျွန်တော်
- အမှိုက်မဲဆုံး စကား (တစ်) လုံး ငါ

.....

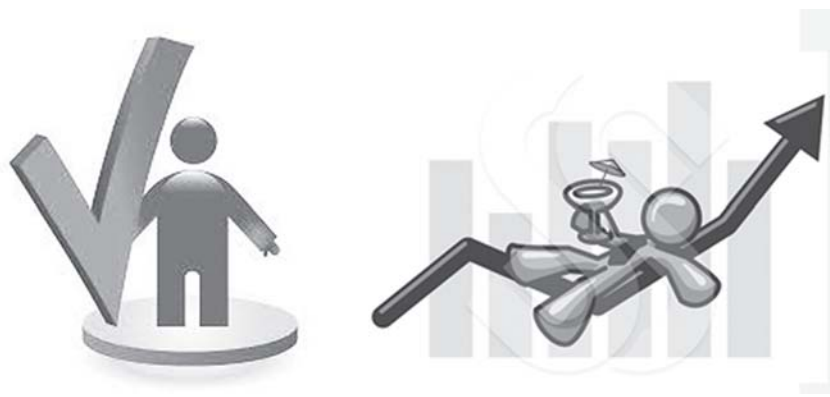
ဘယ်လိုလုပ်ရမည်ကို သိသောသူသည် အလုပ်လုပ်ရပါလိမ့်မည်။

ဘာကြောင့်လုပ်သည်ကို သိသောသူသည် အထက်ပါအလုပ်လုပ်သူ၏ အကြီးအကဲဖြစ်လာရပေလိမ့်မည်။

လေး ပါသွားပြီဆိုတာ သူသူသိနေသည်။ တစ်ဆက်တည်း ကြီးကြီးပြောသော အချက် ၅ ချက်ကို သတိရမိပြီး မမြင့်ထွေးအစား ကိုမင်းနိုင်ကိုချိန်ထိုးကြည့်မိတော့ သူသူခေါင်းကိုသွက်သွက်ခါယမ်းမိပြီး၊ မမြင့်ထွေးကို သနားမိသည်။ မမြင့်ထွေးရဲ့ တဒဂ်ဆုံးဖြတ်ချက်မိုက်မဲမှုက တစ်ဘဝလုံးအတွက် ပြင်မရတော့ပါလား။ ဪ မိန်းမသားချင်းမို့ ကိုယ်ချင်းစာမိပါရဲ့ မမြင့်ထွေးရယ်။ ရင်ထဲက ဖြစ်ပေါ်လာတဲ့ စာနာမှုနဲ့အတူ ကျွန်မတို့မိန်းမသားတွေ တဒဂ်ဆုံးဖြတ်မှားမှုအတွက် ဘဝနစ်မွန်းပြီး အိမ်ထောင်ရေးဒုက္ခ မခံစားကြရပါစေနဲ့ဟဲ့...။

ဆောင်းပါး

တော်၍ ကောင်းသောသူ



သစ္စာတရားကတိတစ်ခုကို တန်ဖိုးထားတတ်တဲ့ သူတွေကြတော့ မှန်သောစကားကိုသာပြောတယ်။ မှန်သောသစ္စာကိုသာဆိုတယ်။ ဒါကြောင့်လည်း ကတိသစ္စာတည်သောအခါဝယ် ဩဇာလေးနက် ပေါ်ဆီတက်၍ နွယ်မြက်သစ်ပင်ဆေးဖက်ဝင်၏လို့ ဆိုကြတာပေါ့။

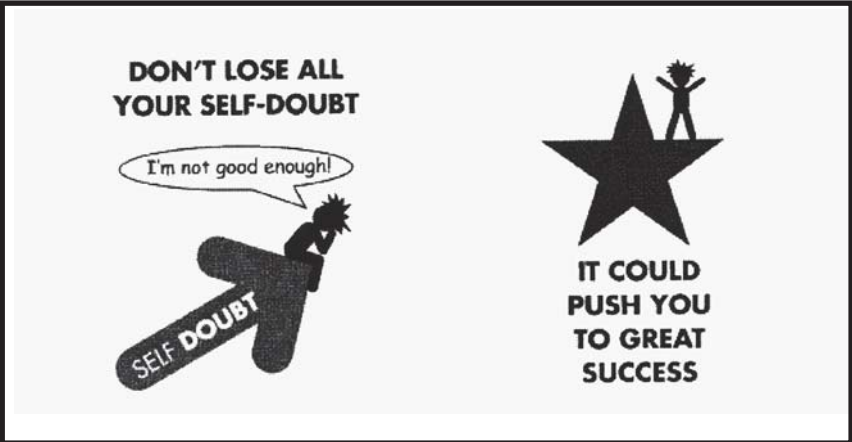
ကျွန်တော်သည် အလုပ်အားရက်နေ တစ်နေ့တွင် စာဖတ်နေစဉ်-
'လေးလေး လူတော်နဲ့လူကောင်း ဘယ်သူက ပိုကောင်းသလဲ'
ဟုမေးလာသော ကျွန်တော့်တူတော် မောင်အား-
'မင်းကရာ ဘယ်သူကပိုကောင်းတယ် ထင်လို့လဲလို့'
သူ့အမေးကို ကျွန်တော်ပြန်မေးလိုက်ပါသည်။
'ဟာ လေးလေးကလည်း သားကမသိလို့ မေးတာပေါ့'
'အေး ဒါဆိုလည်း လေးလေးမှတ်သားထားတာလေးတွေ ပြောပြရမှာပေါ့ကွာ။ လောကကြီးမှာ လူတွေအများကြီးရှိတာ မင်းသိပါတယ်။ မင်းပြောသလို လူတော်နဲ့လူကောင်းဆိုပြီး တွဲသုံးကြတယ်။ လူဆိုတာကို ပထမလေးလေးရှင်းပြမယ်နော်'
'ဟုတ်ကဲ့ပါ လေးလေး'
'လူဆိုတာဟာ အမျိုးသား၊ အမျိုးသမီးရယ်လို့ ခွဲခြားမထားဘူး။ ကိုယ်ခန္ဓာတည်ဆောက်ပုံခြင်းသာ ကွဲပြားခြားနားကြတာ။ အကျိုးရှိတယ်၊ အကျိုးမဲ့တာကို ခွဲခြားသိနိုင်မှ၊ အပြစ်ရှိတယ်၊ အပြစ်မဲ့တာကို ခွဲခြားသိနိုင်မှလူတဲ့။ မသိရင်လူမဟုတ်ဘူး။ နောက်ပြီး အကျိုးရှိတဲ့ စကားကိုပြော၊ အကျိုးရှိတဲ့အလုပ်ကို လုပ်မှသာ အလံတွေ၊ တံခွန်တွေလွှင့်ထူထားသလို တလူလူမြင့်တက်နေလို့ လူလို့ခေါ်တာလို့ ဆရာတော်ကြီးတွေ တရားမှာဟောတာ လေးလေး နာကြားမှတ်သားထားခဲ့တယ်။ မင်းအလုပ်ကော အားရဲ့လား'
'အားပါတယ် လေးလေး'
'ဒါဆို မင်းကို တစ်ဆင့်တက်ပြီး ရှင်းပြရဦးမယ်။ လူတော်နဲ့လူကောင်း ဘယ်သူကပိုအရေးကြီးလဲ မင်းသိသလိုပြောပါဦး'
'မေးပြန်ပြီ လေးလေးရာ။ သားမသိပါဘူး'
'ဟုတ်ပါပြီကွာ။ လူတော်နဲ့လူကောင်း ခွဲခြားစိတ်ဖြာကြည့်ကြမယ်ဆိုရင် လောကကြီးမှာ တော်တဲ့သူတွေ အများကြီးရှိတယ်။ စီးပွားရေးတွေမှာ အောင်မြင်နေတဲ့သူဌေးကြီးတွေ၊ ပညာရေးမှာလည်း ဂုဏ်ထူးဘွဲ့ထူးကြီးတွေ ရထားတဲ့သူတွေ၊ အတတ်ပညာ အသိပညာရှင်တွေ သူနေရာနဲ့သူပေါ့ကွာ။ ဘက်စုံသူကဏ္ဍ အလိုက် ထူးထူးချွန်ချွန်ပြောင်မြောက်အောင်စွမ်းဆောင်၊ လုပ်ဆောင်နေကြတာ မင်းသိမှာပါ။ ဒါပေမဲ့ အဲဒီလူတော်တွေထဲမှာ လူကောင်းရှားတယ်ကွ။

လူတစ်ယောက်ဟာ အရက်မသောက်၊ လောင်းကစားမလုပ်၊ အမျိုးသမီးမရှုပ်လို့ပြောရုံမျှနဲ့ ဒီလူဟာရိုးသားတယ်လို့ ပြောလို့မရဘူး။ ကိုယ့်ကိုယ်ကိုယ်ပြန် မလိမ်ဖို့လည်းအရေးကြီးတယ်။ မင်းတခြားသူကို လိမ်ညာပြီးပြောဖူးလား' 'ပြောဖူးတာပေါ့ လေးလေးရာ။ ဒါနဲ့ မုသားမပါ လင်္ကာမချောဘူးဆိုတဲ့စကားရှိတယ် မဟုတ်ဘူးလား လေးလေး' 'ရှိတာပေါ့ကွာ။ ဒါပေမဲ့ မှန်ကန်တဲ့လူကောင်းဆိုတာ မဟုတ်မမှန်တဲ့စကားကို လုံးဝမပြောဘူး။ တည်ကြည်တဲ့လူဆိုတာလည်း ပကတိရိုးသားဖြောင့်မတ်ပြီး မကွယ်ဝှက်တဲ့ စကားကိုမပြောဘူး။ ဟုတ်သလောက်သာပြောတာ။ ရှင်းရှင်းပြောရရင် ကြွားဝါမပြောဘူးပေါ့ကွာ။ ဒါကြောင့် လေးလေးတို့မြတ်စွာဘုရားက သားတော် ရာဟုလာကို ချစ်သားရာဟုလာ မုသားဆိုလျှင် ရယ်ဖွယ်မျှပင် သင်မပြောလေနှင့်လို့ မိန့်ကြားထားခဲ့တယ်' 'ရော လေးလေး ရေနွေးလေးသောက်ပါဦး'
'မင်း အလိုက်သိတယ်ကွာ။ လောကမှာ သစ္စာတရားကို တန်ဖိုးထားတဲ့သူတွေလည်းရှိကြတယ်။ အသေးအဖွဲ့လေးကစပြီး ကတိမပျက်တတ်ကြဘူး။ ဥပမာကွာ မင်းဆီမှာငွေချေးပြီး ပစ္စည်းငှားပြီး ပြန်မပေးတဲ့သူတွေ မရှိဘူးလား'
'ရှိတာပေါ့ လေးလေးရာ'
'သူငယ်ချင်းပဲဆိုပြီး အစစအရာရာပေါ့။ ကတိမတည်တဲ့သူတွေ အများကြီးရှိတယ်။ သစ္စာတရားကတိတစ်ခုကို တန်ဖိုးထားတတ်တဲ့ သူတွေကြတော့ မှန်သောစကားကိုသာပြောတယ်။ မှန်သောသစ္စာကိုသာဆိုတယ်။ ဒါကြောင့်လည်း ကတိသစ္စာတည်သောခါဝယ်

ဩဇာလေးနက် ပေါ်ဆီတက်၍ နွယ်မြက်သစ်ပင်ဆေးဖက်ဝင်၏လို့ ဆိုကြတာပေါ့။ အဲဒီလို ကတိတည်တဲ့လူမျိုးတွေကို လူကောင်းလို့ခေါ်ရမှာပေါ့။ လောကကြီးမှာ လူကောင်းတွေ များများရှိရင်ပိုကောင်းမှာ။ ဒါမှလည်း ကောင်းသောစိတ်ထားနဲ့ လောကကောင်းကျိုးကို သယ်ပိုးရွက်ဆောင်နိုင်မှာ'
'ဒါဆို လေးလေး လူတော်ရော၊ လူကောင်းရောရှိရင် ပိုမကောင်းဘူးလား'
'မင်းတော်တယ်ကွာ လူတော်တွေ၊ လူကောင်းတွေရှိရင် အကောင်းဆုံးပေါ့။ ဒါပေမဲ့ ဖြစ်နိုင်ချေနည်းမယ်လို့ လေးလေးထင်တယ်'
'ဆက်ပြီးရှင်းပြဦး လေးလေး'
'လူရဲ့စွမ်းရည်ဆိုတာ မိမိရဲ့စိတ်ကို ထိန်းချုပ်နိုင်တာ အံ့ဩစရာကောင်းတဲ့စွမ်းရည်တဲ့။ လူ့ဘဝမှာ အကောင်းနဲ့ အဆိုး၊ ရိုးသားခြင်းနဲ့ ကောက်ကျစ်ခြင်း၊ အရှုံးပေးခြင်းနဲ့ အောင်မြင်ခြင်းဆိုတာ ရှိတယ်။ ပြီးတော့ စွန့်စားခြင်းနဲ့ လမ်းမှားခြင်း၊ ရဲရင့်ခြင်းနဲ့ ရမ်းကားခြင်းဆိုတာတွေဟာ လူတို့မှာဖြစ်ပေါ်နေကြတဲ့ လူ့သဘာဝ၊ လူ့ဖြစ်ရပ်တွေပေါ့။ ကောင်းဆိုးနှစ်တန် လောကဓံကိုခံနိုင်သူမှ လူတော်လူကောင်းခေါ်ဆိုနိုင်မယ်'

'ဒါနဲ့လေးလေး ငွေရှိမှလူရာဝင်တယ်။ ငွေဆိုတာ အရာရာကိုဖန်တီးနိုင်တယ်။ ကျော်လွှားနိုင်တယ်။ ငွေရှိရင် ဘာမဆို လုပ်လို့ရတယ်တဲ့'
'အေး မင်းပြောတာမှန်ပါတယ်။ ဒါပေမဲ့ ငွေရှိတိုင်း လူရှိသေအောင် လုပ်လို့မရဘူး။ ကိုယ်ကျင့်သီလသမာဓိကို ငွေနဲ့ဝယ်လို့မရပါဘူးကွာ။ ငါ့မှာငွေရှိတယ်ဆိုပြီး လူကောင်းသူကောင်းအမည်ခံပြီး ကိုယ့်ရဲ့အဆင့်၊ ကိုယ့်ရဲ့သိက္ခာကိုမငဲ့ဘဲ သောက်စားမူးယစ်နေတဲ့ လူတွေရှိနေကြတာ။ အဲဒီလို လုပ်နေရတာကိုလည်း ဂုဏ်ယူဝင့်ကြွားနေကြတာ အများကြီးရှိတယ်။ လောကီမှာပဲဖြစ်ဖြစ်၊ လောကုတ္တရာမှာပဲဖြစ်ဖြစ် သီလ၊ သမာဓိ၊ ပညာဆိုတဲ့ သိက္ခာသုံးရပ်ရှိတယ်။ အဲဒီလိုပြည့်စုံမှလည်း လူကောင်းလို့သတ်မှတ်လို့ရမှာ။ အပြစ်ကိုပြုပြီး ဆုံးမတတ်သူတွေရဲ့ စကားကိုနာခံပြီး ပြုပြင်မှလည်း လူကောင်း သူကောင်းဖြစ်မှာပေါ့ကွာ'
'အပြစ်ပဲပြောနေရင် ဘယ်သူကခံနိုင်မှာလဲ လေးလေးရ'
'အပြုသဘော၊ အပြစ်သဘောတွေထပ်ရှင်းဖို့ လေးလေးတို့နောက်အားတဲ့ တစ်နေ့မှာပြောကြတာပေါ့နော်။ သူတော်ကောင်းတွေပြောတဲ့ စကားတစ်ခွန်းကြားရတာနဲ့ သူယုတ်မာတွေစကားဆယ်ခွန်းကြားရတာဟာ ဘယ်သူကအကျိုးရှိမယ်ဆိုတာ မင်းစဉ်းစားပေါ့။ လူတော်နဲ့လူကောင်းဆိုတာ လေးလေးသိသလောက်ပြောပြတာပါ။ မင်း ဒါထက် ပိုသိချင်ရင်တော့ ပညာရှိလူကြီးတွေမှာမေး။ စာအုပ်စာပေတွေထဲမှာ ရှာဖတ်၊ မှတ်ပြီးလိုက်နာကျင့်သုံး။ လူချွန်လူမွန်ဖြစ်အောင် ကြိုးစားပေါ့'
'ကျေးဇူးတင်ပါတယ် လေးလေး။ ကျွန်တော်ပြန်ဦးမယ်နော်'
တူတော်မောင်ပြန်သွားပြီးနောက် ကျွန်တော်လည်း ဘေးမှာချထားသော စာအုပ်အား ပြန်ဖတ်ရပါတော့တယ်။

ကြည်ကိုဦး (ညောင်ခြေထောက်)



သတ္တုအမှုန်များ၏ သွင်ပြင်လက္ခဏာများအကြောင်း လေ့လာကြည့်ခြင်း

(Characteristics of Metal Powder)

မည်သည့်နည်းစဉ်သုံး၍ သတ္တုအမှုန်များ ထုတ်လုပ်သည်ဖြစ်စေ ထွက်ရှိလာမည့် သတ္တုအမှုန်များ၏ ဂုဏ် သတ္တိများသည် လုပ်ငန်းတွင်အသုံးပြုမည့် သတ္တုပစ္စည်း (Material) များ၏ သွင်ပြင်လက္ခဏာနှင့် များစွာသက်ဆိုင် မှုရှိကြသည်။ သတ္တုအမှုန်များ၏ ဓာတ်ပစ္စည်းပါဝင်မှုနှင့် သန့်စင်မှု သို့တည်းမဟုတ် အခြေခံသွင်ပြင်လက္ခဏာများမှာ သတ္တုအမှုန်များ၏အရွယ်အစား (Size)၊ အရွယ်အစားအလိုက် ပျံ့နှံ့ပါဝင်မှု (Size Distribution)၊ အမှုန်များ၏ပုံသဏ္ဌာန် (Particles Shape)၊ ထင်ရှားသော သိပ်သည်းဆ (Apparent Density) နှင့် အမှုန်များ၏ အနုစိတ်ဖွဲ့စည်းမှုသဏ္ဌာန် (Particle Structure) တို့ဖြစ် ကြသည်။

သတ္တုအမှုန်များကို ဆန်ကာဝင်အရွယ်အစား (Sieve Size Range) နှင့် ဆန်ကာဝင်အရွယ်အစား (Subsieve Size Range) ဟူ၍ ခွဲခြားနိုင်သည်။ ဆန်ကာဝင်အရွယ်အစားမှာ သတ်မှတ်ထားသောအသေးငယ်ဆုံးသောအမှုန်များ အားလုံးဖြတ်သန်းနိုင်သည့် အရွယ်အစားဖြစ်သည်။ သတ်မှတ်ဆန်ကာ အရွယ်အစား မှာ 200 mesh size ဖြစ်သည်။ ဆန်ကာဝင်အရွယ်အစားတွင် လက်တွေ့လုပ်ငန်းစဉ်များအရ သတ်မှတ်ဆန်ကာအရွယ်အစားမှာ 325 mesh size ဖြစ်သည်။ ထိုသတ္တုအမှုန်များ၏ ပျမ်းမျှအမှန်တကယ်အတိုင်းအတာများကို အကျကြည့်မှန်ပြောင်းနှင့် တိုင်းတာခြင်းဖြင့် သိရှိနိုင်သည်။

သတ္တုအမှုန်များ၏ အရွယ်အစားအလိုက် ပျံ့နှံ့တည်ရှိမှုသည် သတ္တုအမှုန်များကို တင်းကြပ်ကြပ်စည်းနှောင်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်တွင် အရေးကြီးသည်။ အရွယ်အစား ပျံ့နှံ့တည်ရှိမှုများသည် ပုံစံခွက်အတွင်းသွန်းလောင်းခြင်းနှင့် အပူပေး၍တွယ်ဆက်မှု အားကောင်းစေခြင်းလုပ်ငန်းများအပေါ်တွင် လွှမ်းမိုးမှုရှိသည်။ လက်တွေ့လုပ်ငန်းများ၏ သဘောတရားအရ ဤဖြစ်စဉ်ကို အတွေ့ အကြုံများအရ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နိုင်သည်။ ယေဘုယျအားဖြင့် အရွယ်အစားသေးငယ်သောသတ္တုအမှုန်များသည် အရွယ်အစားကြီးသောအမှုန်များထက် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ပို၍ကောင်းမွန်သည်။ အကြောင်းမှာ အရွယ်အစားသေးသောအမှုန်များသည် တစ်ခုနှင့်တစ်ခုထိတွေ့မှုဧရိယာများခြင်းကြောင့် အပူပေး၍ တွယ်ဆက်မှုအားကောင်းစေသဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ပြီးသောအခါ ရုပ်ဂုဏ်သတ္တိများ တိုးတက်ကောင်းမွန်လာသည်။

သတ္တုအမှုန်များ၏ အရွယ်အစားအလိုက် ပျံ့နှံ့တည်ရှိမှုလုပ်ငန်းစဉ်သည် ဆန်ကာဝင်စစ်ဆေးခြင်းလုပ်ငန်းဖြစ်သည်။ ဆိုလိုသည်မှာ သတ္တုအမှုန်ပမာဏ အားလုံးဖြတ်သန်းနိုင်မှု (100 ~ 200 mesh size) ဆန်ကာဝင် စစ်ဆေးခြင်းဖြစ်သည်။ သတ္တုအမှုန်များသည် အရွယ်အစားလုံးဝနီးပါး တိုင်းတာစစ်ဆေးမှုရလဒ်သည် ဒသမကိန်းအထိ တိကျမှန်ကန်အောင်တိုင်းတာနိုင်သော်လည်း ပုံသဏ္ဌာန်မမှန်သော သတ္တုအမှုန်များ၏ အရွယ်အစားကိုတိုင်းတာစစ်ဆေးရာတွင် တိတိကျကျတိုင်းတာနိုင်ခြင်း မရှိပေ။ သတ္တုအမှုန်တစ်ခုစီ၏ မျက်နှာပြင်သဘာဝသည် သတ္တုအမှုန်များ၏ သွင်ပြင်လက္ခဏာအတွက် အလွန်အရေးပါသည်။ ဓာတုဓာတ်လျော့ခြင်းဖြစ်ပေါ်လာသော Oxide သတ္တုအမှုန်များ၏ မျက်နှာပြင်များသည် ကြမ်းတမ်းမှုရှိသည်။ သတ္တုအမှုန်များ၏ မျက်နှာပြင်သဘာဝသည် အမှုန်များကြားဖြစ်ပေါ်လာသောပွတ်မှုအား (Frictional Force) အပေါ်တွင် သက်ရောက်မှုရှိသည်။ ဆိုလိုသည်မှာ သတ္တုအမှုန်များအား စည်းနှောင်ရာတွင်လည်းကောင်း၊ သတ္တုအမှုန်များစီးဝင်ခြင်းနှင့် အနည်ကျခြင်းဖြစ်စဉ်များတွင် ပွတ်မှုအားဖြစ်စဉ်သည် အလွန်အရေးပါသည်။ အကြောင်းမှာ အမှုန်နှစ်ခုကြား မည်သည့်ဓာတ်ပြုခြင်းများမဆို မျက်နှာပြင်မှအစပြုဖြစ်ပေါ်လေ့ရှိသည်။ အမှုန်တစ်ခု၏ မျက်နှာပြင်ဧရိယာပမာဏကို တိကျစွာတွက်ယူနိုင်ပါသည်။ ဓာတ်လျော့နည်းစဉ်ကို အသုံးပြု၍ မျက်နှာပြင်ဧရိယာတွက်ချက်ထားမှုများကို အောက်ပါဇယားအတိုင်း လေ့လာနိုင်သည်။

Powder	Specific Surface Area (cm ² /gm)
Reduce Fe	
Fine, 79% - 325 mesh	5160
Normal blend	1500
Coarse, 1% - 325 mesh	516
Sponge Fe - normal blend	800
Atomize Fe - normal blend	525
Electrolytic Fe - normal blend	400
Reduce Tungsten 0.6 micron	5000

သတ္တုအမှုန်များ၏ အရွယ်အစား (Particle Size) သည် သတ္တုအမှုန်များ၏ စီးဆင်းမှုသွင်ပြင်လက္ခဏာနှင့် စည်းနှောင်ခြင်းဖြစ်စဉ်များတွင် လွှမ်းမိုးမှုရှိသည်။ လုံးဝနီးသောပုံသဏ္ဌာန်ရှိသည့် သတ္တုအမှုန်များသည် အပူပေးတွယ်ဆက်မှု စည်းနှောင်ခြင်းစွမ်းရည်အထူးကောင်းမွန်ပြီး ရရှိလာသောထွက်ကုန်ပစ္စည်း၏ ရုပ်ဂုဏ်သတ္တိများသည် ညီညာမှုရှိသည်။ စည်းနှောင်မှုဖြစ်စဉ်အတွက် လုပ်ဆောင်နိုင်သည့်လုပ်ငန်းစဉ် သုံးမျိုးရှိပါသည်။ ၎င်းတို့မှာ ကြီးမားသောသတ္တုအမှုန်များကြောင့်ဖြစ်ပေါ်လာသော ကွက်လပ်အတွက် သေးသောသတ္တုအမှုန်နှင့်ဖြည့်ခြင်း၊ တွယ်ဆက်မှုအကန့်အသတ် ဖြစ်ပေါ်ခြင်းနှင့် အတူတကွလျော့ချ၍ တစ်ပတ်လည်ခြင်းတို့ဖြစ်သည်။ ဤနည်းစဉ်အားလုံးတို့သည် ပုံစံခွက်အတွင်းသတ္တုအမှုန်များ ဖြည့်တင်းရာတွင်အရေးကြီးသောလုပ်ငန်းစဉ်များဖြစ်သည်။

သိသာထင်ရှားသော သိပ်သည်းဆဆိုသည်မှာ ပုံစံခွက်အတွင်း အပြည့်အဝထည့်သွင်းအသုံးပြုရသည့် သတ္တုအမှုန်များ၏ စုစုပေါင်းအလေးချိန်ပမာဏဖြစ်သည်။ အောက်ဖော်ပြပါ ဇယားသည် သတ္တုအမှုန်များ၏ သိသာထင်ရှားသောသိပ်သည်းဆဖြစ်သည်။

သဘာဝအရ သတ္တုအစိုင်အခဲများ၏ သိပ်သည်းဆမြင့်မားလျှင် ရရှိလာသော

MATERIAL	SPCIFIC GRAVITY	APPARENT DENSITY	MATERIAL	SPCIFIC GRAVITY	APPARENT DENSITY
Aluminum	2.70	0.7 - 1.0	Molybdenum	10.20	3.0 - 6.5
Antimony	6.68	2.0 - 2.5	Nickel	8.90	2.5 - 3.5
Cadmium	8.65	3.0	Silicon	2.42	0.5 - 0.8
Chromium	7.10	2.5 - 3.5	Silver	10.50	1.2 - 1.7
Cobalt	8.90	1.5 - 3.0	Tin	5.75	1.0 - 3.0
Copper	8.93	0.7 - 4.0	Tungsten	19.30	5.0 - 10.0
Lead	11.30	4.0 - 6.0	Zinc	7.14	2.5 - 3.0
Magnesium	1.74	0.3 - 0.7	Iron & Steel	7.80	1.0 - 4.0

သတ္တုအမှုန်တို့၏ သိပ်သည်းဆလည်း မြင့်မားကြသည်။ သတ္တုအမှုန်များ စည်းနှောင်ရာတွင် သတ္တုအမှုန်များ၏ ပုံသဏ္ဌာန်နှင့် အရွယ်အစားသည် အလွန်အရေးပါသည်။ ဥပမာအားဖြင့် ပေးထားသောကွက်လပ်ကို ပုံသဏ္ဌာန်မှန်၍ အရွယ်အစားညီညာသော သတ္တုအမှုန်များက ညီညာစွာလိုအပ်သော ပမာဏကို ဖြည့်တင်းနိုင်သည်။ ပုံသဏ္ဌာန်နှင့် အရွယ်အစားမညီညာသော သတ္တုအမှုန်များကို ဖြည့်တင်းသောအခါ လိုအပ်သော ပမာဏအထိ မဖြည့်ပေးနိုင်သဖြင့် စည်းနှောင်မှုပြုလုပ်ရာတွင် အပေါက်ငယ်ကလေးများ ပါရှိလာပေသည်။ သေးငယ်၍ လုံးဝနီးသောသတ္တုအမှုန်များသည် သိပ်သည်းဆကို ကောင်းမွန်စေသော်လည်း ပုံသဏ္ဌာန်မှန်ပါက သိပ်သည်းဆနည်းကြသည်။ သိပ်သည်းဆသည် ပုံစံခွက်နှင့် အပူပေး၍စည်းနှောင်မှုအားကောင်းအောင် ပြုလုပ်ရာတွင် လွှမ်းမိုးမှုရှိသည်။ အကယ်၍ သိပ်သည်းဆနည်းပါက စည်းနှောင်ရာတွင် ဖိသိပ်အားကို ကြိမ်ဖန်များစွာ ပြုလုပ်ရပါမည်။ ထိုအခါ ရရှိလာသောပစ္စည်းကိုအပူပေး၍ စည်းနှောင်မှုအားကောင်းအောင် ပြုလုပ်သောအခါ ရှုံ့ဝင်မှု (Shrinkage) ကြောင့် တင်းကြပ်စွာ စည်းနှောင်ရမည့်အစား ပစ္စည်းသည်ပွ၍ သိပ်သည်းဆလျော့ကျနိုင်ပါကြောင်း သိရှိရပါသည်။

ဆောင်းပါး

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့် ရှမ်းပြည်နယ်တောင်ပိုင်း၊ တောင်ကြီးမြို့နယ်၊ ပင်းပက်ဒေသ အမှတ် (၂) သံမဏိစက်ရုံ (ပင်းပက်) အားကြည့်ရှုစစ်ဆေး

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်သည် အောက်တိုဘာလ ၂၇ ရက်နေ့ နံနက်ပိုင်းတွင် ရှမ်းပြည်နယ်တောင်ပိုင်း၊ တောင်ကြီးမြို့နယ်၊ ပင်းပက်ဒေသရှိ အမှတ် (၂) သံမဏိစက်ရုံ (ပင်းပက်) သို့ရောက်ရှိပြီး ရှင်းလင်းဆောင်၌ အထွေထွေမန်နေဂျာနှင့် တာဝန်ရှိသူများက သံစိမ်း (Pig Iron) ထုတ်လုပ်နိုင်ရန် လိုအပ်သည့်အခြေခံကုန်ကြမ်းများဖြစ်သည့် သံသတ္တုရိုင်း၊ ထုံးကျောက်၊ ဒိုလိုမိုက်ကျောက်၊ ကျောက်မီးသွေးနှင့် သဲများ ထုတ်ယူရရှိနိုင်မှုအခြေအနေများ၊ စီမံကိန်းဆိုင်ရာအချက်အလက်များ၊ တည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်နေမှုအခြေအနေများ၊ လုပ်ငန်းပြီးစီးမှုအခြေအနေများနှင့် လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်များကို ရှင်းလင်းတင်ပြသည်။ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများ၏တိုးတက်မှုအခြေအနေနှင့် လျာထားချက်အတိုင်း ပြီး

စီးနိုင်ရေးလိုအပ်သည်များ ဖြည့်ဆည်းဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ရန် လာရောက်ကြည့်ရှုခြင်းဖြစ်ကြောင်း၊ သံရိုင်းမှ သံစိမ်းအဖြစ် ထုတ်လုပ်သည့်နည်းစဉ်များအနက် Ro-melt Process နည်းစဉ်သည် ကမ္ဘာ့နိုင်ငံအချို့တွင် အသုံးပြုနေသည့်နည်းစဉ်တစ်ခုဖြစ်ကြောင်း၊ Commercial ထုတ်လုပ်နိုင်ရေး ကြိုးစားသွားရမှာဖြစ်ကြောင်း၊ စက်ရုံအတွက် လိုအပ်သည့် ကုန်ကြမ်းများ ထုတ်လုပ်ခြင်း၊ အမှတ် (၁) သံမဏိစက်ရုံ (မြင်းခြံ) ရှိ Direct Reduction Plant အတွက် လိုအပ်သည့် Hematite များ ပို့ဆောင်ရေးနှင့် ပင်းပက်သံမဏိစက်ရုံမှ ထွက်ရှိသည့် သံစိမ်းများမြင်းခြံသို့ ပို့ဆောင်ရေးကို လုပ်ငန်းများအခက်အခဲမရှိ ကန်ထရိုက်စနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်စေလိုကြောင်း၊ စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများ သတ်မှတ်လျာထားချက်အတိုင်း ပြီးစီးနိုင်ရေး၊ သတ်မှတ် Quality များရှိစေရေး၊ လုပ်ငန်း

ခွင်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးတို့ကို အသေးစိတ်လမ်းညွှန်မှာကြားပြီး စက်ရုံအတွင်း လှည့်လည်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးခဲ့သည်။
အမှတ် (၂) သံမဏိစက်ရုံ (ပင်းပက်) ကို အမှတ် (၁) သံမဏိစက်ရုံ (မြင်းခြံ) အတွက် လိုအပ်သည့်အဓိကကုန်ကြမ်းဖြစ်သော သံစိမ်း (Pig Iron) ကိုထုတ်လုပ်နိုင်ရန်ရည်ရွယ်၍ ရုရှားဖယ်ဒရေးရှင်းနိုင်ငံ Tyazhpromexport Co., Ltd (TPE) နှင့် စာချုပ်ချုပ်ဆိုဆောင်ရွက်ခဲ့ရာ စက်ရုံအဆောက်အဦများ ၈၅ % ခန့် ပြီးစီးနေပြီး၊ စက်နှင့်စက်ပစ္စည်းများကိုလည်း တပ်ဆင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသည်။ အဆိုပါစီမံကိန်းကြီး ပြီးစီးသွားပါက တစ်နှစ်လျှင် သံစိမ်း (Pig Iron) တန်ချိန် ၂၀၀,၀၀၀ ကိုလည်းကောင်း၊ Direct Reduction Plant တွင် အသုံးပြုနိုင်သည့် Hematite သံရိုင်းတန်ချိန် ၆၀၀,၀၀၀ ကိုလည်းကောင်း၊ ဘီလပ်မြေထုတ်လုပ်ရာ

တွင်လိုအပ်သည့် ဂေါ်ဒန်ကျောက်များ နေရာတွင် အစားထိုးအသုံးပြုနိုင်သည့် Granulated Slag တန်ချိန် ၂၈၆,၀၀၀ ကိုလည်းကောင်း၊ သံရည်ကျိုမီးဖိုများမှ ထွက်ရှိလာသည့် စွန့်ပစ်အပူ (Flue Gas) ဖြင့် တစ်နှစ်လျှင် လျှပ်စစ်ဓာတ်အား ၄၂၄ ကီလိုဝပ် နာရီသန်းပေါင်းကိုလည်းကောင်း ထုတ်လုပ်သွားနိုင်မည်ဖြစ်သည်။ သံရိုင်းမှ သံစိမ်းအဖြစ်ထုတ်လုပ်သည့် နည်းစဉ်များတွင် Romelt Process သည် စီးပွားရေးအရ သင့်လျော်သည့် နည်းစဉ်တစ်ခုဖြစ်ပြီး သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှု နည်းပါးသည့် နည်းစဉ်တစ်ခုလည်းဖြစ်သည်။ စက်ရုံအနေဖြင့် လိုအပ်သည့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းမှုဆိုင်ရာ အစီအမံများကိုလည်း ဆောင်ရွက်ထားရှိပြီးဖြစ်ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။



ဈေးကွက်ဆိုတာ ကျွန်တော်နဲ့တော်တော်စိမ်းတဲ့ကိစ္စတစ်ခုပါ။ ငယ်ငယ်ကတည်းက ဝါသနာပါတာက စက်ပြင်ဆရာ၊ ဖြစ်လာတာက အင်ဂျင်နီယာ။ အလုပ်လုပ်တာက ထုတ်လုပ်ရေးစက်ရုံမှာဆိုတော့ ဈေးရောင်းဈေးဝယ်တစ်ခါမှ မစဉ်းစားဘူးခဲ့ပါ။ ဈေးကွက်၊ ဈေးရောင်း၊ ဈေးဝယ်ဆိုတာတွေကို မသိခဲ့တဲ့ကျွန်တော်၊ ဈေးဝယ်တစ်ယောက်အနေနဲ့ ဈေးကွက်ရဲ့ သဘောတရားကို စတွေ့ခဲ့မိတာက ဂျပန်နိုင်ငံ ယိုကိုဟားမားမြို့ရဲ့ အမှတ်တရ ပစ္စည်းတွေရောင်းတဲ့ 100 Yen ဆိုင်ထဲမှာပါ။ လှလိုက်တာဆိုပြီး အမှတ်တရ

ပစ္စည်းလေးတစ်ခုကို ကိုင်ကြည့်မိရာက လက်က မချချင်လောက်အောင်ဖြစ်သွား

ပြီး ဝယ်ခဲ့မိပါတယ်။ ပစ္စည်းလေးက ဘာမှမထူးဆန်းပါ။ မြန်မာနိုင်ငံအနှံ့အပြား ဘုရားပွဲတွေမှာ ဖျာပေါ်သေပေါ်မှာ စုပုံရောင်းနေတဲ့ တကူးကူးရုပ်ကလေးပါပဲ။ ထူးတာက ထုပ်ပိုးမှုပုံစံလေးပါပဲ။ အရုပ်ပုံစံလေး အထိုင်ပလတ်စတစ်ကာဘာလေးနဲ့ ထည့်ထားပြီးမှ အပြင်ကစက္ကူကပ်ပြား Packing ကို အပိုင်း ၄ ဘက်ဖောက်ပြီး အတွင်းကိုမြင်အောင်ပြထားတာပါ။ ထုပ်ပိုးထားတဲ့ စက္ကူရဲ့အသားနဲ့အရောင်ဖွဲ့စည်းပုံလေးရဲ့ ဆွဲဆောင်မှုဟာ ဝယ်သူအပေါ်မှာ ဘယ်လောက်သက်ရောက်မှုရှိတယ်ဆိုတာကို ပြောချင်တာပါ။
စီးပွားရေးပညာရှင်မဟုတ်တဲ့ ကျွန်တော်၊ ကျွန်တော့်လိုပဲ စီးပွားရေးပညာရှင်မဟုတ်တဲ့ သန်း ၆၀ ကျော်သော ပြည်သူတွေအနေနဲ့ ရိုးရိုးလေးပဲတွေ့ကြည့်ရင်

ဆွဲဆောင်မှုရှိတဲ့ပုံစံကို သဘောကျကြတယ်။ သဘောကျတော့ ဝယ်ကြတယ်။ အဝယ်များတော့ ဈေးကွက်နေရာရလာပါတယ်။ ဒါကလူသဘာဝနဲ့ ဈေးကွက်သဘာဝထင်ပါတယ်။ မြန်မာနိုင်ငံအတွင်း ကားဈေးကွက်ကို လေ့လာကြည့်မိတဲ့အခါ ပထမဆုံးမြန်မာလူမျိုးတွေက Brand ကို အစွဲအလမ်းကြီးကြတာ တွေ့ရတယ်။ ဒုတိယကတော့ ပေါ့ပါးသွက်လက်တဲ့ပုံစံကို သဘောကျကြပြီး တတိယကတော့ အရောင်နဲ့ပတ်သက်ပြီး စွဲလမ်းမှုရှိကြတာတွေ့ရပါတယ်။ နောက်ဆုံးတွေ့ရှိရတာကတော့ မိမိကားလေးတွေပုံစံတူ၊ အရောင်တူပေမဲ့ အများနဲ့မတူအောင် စတစ်ကာလေးတွေ ကပ်သုံးကြတဲ့ဓလေ့လေး ပေါ်ပေါက်လာတာတွေ့ရပါတယ်။

စာမျက်နှာ ၁၈ သို့ -



မြန်မာနိုင်ငံ၏တစ်ခုတည်းသော အဆင့်မြင့်မှန်စက်ရုံကြီး မကြာမီဖွင့်လှစ်နိုင်တော့မည်

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်သည် အောက်တိုဘာလ ၂၅ ရက်နေ့ နံနက် ၁၁ နာရီတွင် ကျောက်ဆည်စက်မှုနယ်မြေရှိ အရောင်မှန် (Colour Glass)၊ မှန်အကြည် (Clear Glass) များဖြစ်ကြသည့် ရိုးရိုးမှန်အကြည်များ၊ လွှာထပ်မှန် (Laminated Glass) များ၊ အားဖြည့်မှန် (Tempered Glass) များနှင့် ကြည့်မှန် (Mirror Glass) အမျိုးမျိုးတို့အား တစ်နှစ်လျှင်တန်ချိန် ၄၀,၀၀၀ ကျော်ထုတ်လုပ်နိုင်မည့် အမှတ် (၃၆) အကြီးစားစက်ရုံ (ကျောက်ဆည်) သို့ ရောက်ရှိရာ ရှင်းလင်းဆောင်၍ အထွေထွေ မန်နေဂျာက စက်ရုံသမိုင်းအကျဉ်း၊ ကုန်

ကြမ်းစုဆောင်းထားရှိမှု၊ လက်ရှိဈေးကွက်လိုအပ်ချက်နှင့် စက်ရုံ၏ကုန်ထုတ်လုပ်မှုစွမ်းအား၊ တည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှုနှင့် စက်စမ်းသပ်လည်ပတ်မှုလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှုအခြေအနေများနှင့်ပတ်သက်၍ ရှင်းလင်းတင်ပြသည်။

ရှင်းလင်းတင်ပြချက်များအပေါ် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက စက်ရုံတည်ဆောက်ပြီးစီးသော်လည်း သဘာဝဓာတ်ငွေ့အခက်အခဲကြောင့် လည်ပတ်နိုင်ခြင်းမရှိသေးသည့် အဆင့်မြင့်မှန်စက်ရုံကြီးလည်ပတ်နိုင်ရေး လိုအပ်သည်များစီမံဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ရန် လာရောက်ကြည့်ရှု

အားပေးခြင်းဖြစ်ကြောင်း၊ စက်ရုံ၏ Furnace System အရ စက်စတင်လည်ပတ်သည်မှ ၆ နှစ်တာ အဆက်မပြတ်လည်ပတ်ရမည်ဖြစ်ရာ ကုန်ကြမ်းများအလုံအလောက်ရရှိရေးနှင့် မိမိ၏ Production အပိုင်းကို ပိုမိုအာရုံစိုက်ဆောင်ရွက်နိုင်ရေးတို့အတွက် ကုန်ကြမ်းရရှိရေးအပိုင်းကို ကန့်သတ်တာစနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်စေလိုကြောင်း၊ မြန်မာနိုင်ငံ၏တစ်ခုတည်းသော အဆင့်မြင့်မှန်စက်ရုံကြီးဖြစ်သည်နှင့်အညီ ဈေးကွက်လိုအပ်ချက်အတိုင်း အဆင့်မြင့်မှန်များကို Commercial ထုတ်လုပ်နိုင်ရေး ကြိုးစားကြရမှာဖြစ်ကြောင်း၊ မိမိစက်ရုံမှထုတ်လုပ်သည့်

အဆင့်မြင့်မှန်များသည် ပြည်ပမှတင်သွင်းသည့်မှန်များနှင့် Quality ပိုင်းသာမက ဈေးနှုန်းရောဝန်ဆောင်မှုပါ ယှဉ်ပြိုင်နိုင်ကြရမှာဖြစ်ကြောင်း၊ သွင်းကုန်အစားထိုးလုပ်ငန်းတစ်ခုဖြစ်သည့် မှန်ထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းသည် မည်သည့်အချိန်မှမတိမ်ကောနိုင်သည့် လုပ်ငန်းတစ်ခုဖြစ်ကြောင်း၊ Marketing အပိုင်းသည် အရေးကြီးကြောင်း၊ ဈေးကွက် Survey ကို စနစ်တကျလုပ်ဆောင်ပြီး ပြည်တွင်းဈေးကွက်လိုအပ်ချက်ကို ဖြည့်ဆည်းပေးနိုင်ရုံသာမက ပြည်ပအထိတင်ပို့ရောင်း

စာမျက်နှာ ၁၉ သို့ -



သီတင်းကျွတ်ပွဲတော် ပျော်ရွှင်စွာဆင်နွှဲ

ဝန်ထမ်းများအချင်းချင်း ချစ်ခင်စည်းလုံးမှုရှိစေရေး၊ စိတ်ချမ်းမြေ့ပျော်ရွှင်စွာဖြင့် ဌာနတာဝန်၊ မိသားစုတာဝန်များကို ထမ်းဆောင်နိုင်စေရေး၊ ဝန်ထမ်းမိသားစုများအပန်းပြေစေရေးအတွက် ရည်ရွယ်၍ ကာရာအိုကေးသီချင်းဆိုပြိုင်ပွဲနှင့် အငြိမ့်ဖျော်ဖြေပွဲတို့ကို အောက်တိုဘာလ ၁၉ ရက်၊ သီတင်းကျွတ်လပြည့်နေ့ညက စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ ရုံးအမှတ် ၃၇ ခန်းမ၌

ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ရာ စက်မှုဝန်ကြီး ဌာနပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်နှင့် ဇနီး၊ ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးသိန်းအောင်၊ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်များ၊ ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူးများ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူးများ၊ ဝန်ထမ်းများနှင့်မိသားစုများ တက်ရောက်ကြည့်ရှုအားပေးကြသည်။

ကာရာအိုကေးသီချင်းဆိုပြိုင်ပွဲ၌ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ရုံးအမှတ် ၃၀၊ ၃၇ နှင့်

၄၁ တို့မှ တစ်ရုံးလျှင် ၅ ဦးစီဖြင့် ဝန်ထမ်း ၁၅ ဦးအား ဌာနအစီအစဉ်ဖြင့် ပဏာမစိစစ်ရွေးချယ်ခဲ့ပြီး အဆိုပါညတွင် စတူဒီယိုအဆိုကျော် ဂျက်မြသောင်း၊ ဂျေညီမလေးနှင့် သက်မွှေးခင်တို့က အကဲဖြတ်စိစစ်၍ ရွေးချယ်ခဲ့ရာ ပထမဆုကို ဆေးဝါးနှင့်စားသောက်ကုန်လုပ်ငန်းမှ ဌာနခွဲမှူး ဒေါ်ခင်ဝိုင်းက ‘ရွှေမန်းဆီသို့’ သီချင်းဖြင့်လည်းကောင်း၊ ဒုတိယဆုကို စက်မှုစီမံ

ကိန်းဦးစီးဌာနမှ ဌာနခွဲမှူး ဦးကြည်ဝင်းက ‘ငှက်ခါးမလေးပြန်လာပါ’ သီချင်းဖြင့်လည်းကောင်း၊ တတိယဆုကို စက်မှုစီမံကိန်းဦးစီးဌာနမှ စက်မှုကျွမ်းကျင် (၃) ကိုမိုင်းထွန်းမြင့်က ‘တစ်ရွာသားနှင့်ပဝါပါး’ သီချင်းဖြင့်လည်းကောင်း၊ စတူထွေဆုကို ဆေးဝါးနှင့်စားသောက်ကုန်လုပ်ငန်းမှ ဒုတိယကြီးကြပ်ရေးမှူး ဒေါ်မြင့်မြင့်ဝင်းက ‘ဆောင်းအမိ’ သီချင်းဖြင့်လည်းကောင်း၊ ပဉ္စမဆုကို အမှတ် (၂) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းမှ ကြီးကြပ်ရေးမှူး ဒေါ်ဥမ္မာစိုးက ‘လွန်းကြင်ငှက်အသည်း’ သီချင်းဖြင့်လည်းကောင်းရရှိကြပြီး နှစ်သိမ့်ဆု ၅ ဆုကို ရွေးချယ်ဆုပေးခဲ့ရာ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးနှင့် တာဝန်ရှိသူများက ဆုများပေးအပ်ချီးမြှင့်ကြပြီး ဝန်ထမ်းမိသားစုများအား မြန်မာနိုင်ငံရဲတပ်ဖွဲ့အငြိမ့်ဖြင့် ဖျော်ဖြေခဲ့ရာ ဝန်ထမ်းများပျော်ရွှင်စွာ ဆင်နွှဲကြကြောင်း သိရှိရသည်။

စာမျက်နှာ ၁၇ မှ -

ဒီလိုမြန်မာ့ကားဈေးကွက်ထဲကို မြန်မာနိုင်ငံမှာထုတ်လုပ်တဲ့ ကျွန်တော်တို့ရဲ့ Myanmar Double Cab, Single Cab, SUV ကားတွေကို ဝယ်သူတွေဆွဲဆောင်မှုရှိအောင် ဘယ်လိုချပြကြမလဲ။ ဒီကားတွေရဲ့ Design က မြန်မာပြည်အကြိုက် ပေါ့ပါးသွက်လက်တဲ့ Design တွေပါ။ ဘာကိုကြည့်ပြောတာလဲဆိုရင် ထိုင်းဘက်ကဝင်လာတဲ့ Double Cab တွေကို လူစီး၊ ကုန်တင်နှစ်မျိုးသုံးရပြီး ပုံစံသွက်လို့ တင်သွင်းချင်သူတွေ သုံးလိုတဲ့ လုပ်ငန်းရှင်တွေအများကြီးပါ။ အင်ဂျင်

ကိုကြည့်လိုက်ဦး။ ဂျပန်နိုင်ငံ Nissan ကုမ္ပဏီ ရဲ့ Under Licence ရထားတဲ့ ကုမ္ပဏီကထုတ်တဲ့ Brand New တွေပါ။ 2W, 4W ပါလို့ တောင်ပေါ်ဒေသတွေအတွက် အကြိုက်တွေ့စေမယ့် ဆွဲအားကောင်းတဲ့အင်ဂျင်၊ သက်သာတဲ့ဆီစားနှုန်းတွေ ရှိထားပြီးသားပါ။ အဓိကကတော့ ဒီကားတွေကိုစတင် ထုတ်လုပ်ကတည်းက Customer ဘောင် ကျဉ်းကျဉ်းလေးကိုသာ ရောင်းချခဲ့တဲ့အတွက် အရောင်တစ်မျိုး၊ နှစ်မျိုးသာမြင်တွေ့ကြရလေတော့ မြန်မာပြည်သူတွေ မျက်စိထဲမှာ Colour မတိုးဘူးဖြစ်နေတာ အဓိကဖြစ်မယ်ထင်ပါတယ်။ မြန်မာ့ကားဈေး

ကွက်မှာ အရောင်ကွဲတာနဲ့ ဈေးသိန်းဂဏန်းကွာဟနေတာကို တွေ့ရမှာဖြစ်ပါတယ်။ မကြာခင်မှာ အရောင်အသွေးစုံလင်တဲ့ Myanmar Double Cab တွေကို ပုံပါအတိုင်း တွေ့ရမှာဖြစ်ပါတယ်။

နောက်တစ်ခုကတော့ လက်ရှိရောင်းချပေးခဲ့တာတွေက ဌာနဆိုင်ရာများကိုသာ အဓိကထားခဲ့တာဖြစ်ပါတယ်။ ဌာနဆိုင်ရာကားဆိုတာ ပုံစံတစ်မျိုးတည်းပဲသွားကြတာပါ။ ကိုယ်ပိုင်ကားတွေမဟုတ်တဲ့အတွက် အိမ်သုံးကားတွေလို ပြင်ပြင်ဆင်ဆင်မရှိကြပါဘူး။ အဝတ်အစားဒီဇိုင်းကြောင့် ရှိရင်းအသက်အရွယ်ထက် နုတယ်ထင်ရသလို မပြင်မဆင်နေတဲ့သူ

တွေကတော့ ရှိရင်းအသက်ထက် အိုတယ်ထင်ရတာ ဓမ္မတာပါ။ ဒီလို တစ်သတ်မတ်တည်း တစ်ပုံစံတည်းဖြစ်နေပြီး မပြင်မဆင်နေနေတဲ့ပုံစံကို မြင်ပါများလာတော့ ကားလောကမှာ Myanmar Double Cab ဆိုလျှင် ဒီလိုချည်းပဲထင်တတ်ကြတယ်။ မြန်မာကားလောကက Customer တွေအတွက် Myanmar Double Cab မှာ ဒီလိုပုံစံတွေလည်းရှိတယ်ဆိုတာ ပြည်သူတွေကို သိစေချင်ပါတယ်။ Myanmar Double Cab ခပ်လန်းလန်းလေးတွေ စီးချင်သူများအတွက် သတင်းကောင်းပါးအပ်ပါတယ်။

သတင်း

စာမျက်နှာ ၁၈ မှ -

ချနိုင်ရေးကို ရည်မှန်းချက်ထားလုပ်ဆောင်ကြရမှာဖြစ်ကြောင်း၊ မိမိတို့စက်ရုံ၏ အဆင့်မြင့်မှန် ထုတ်လုပ်နိုင်မှုများကို ပြည်သူများနှင့် ဆောက်လုပ်ရေးလုပ်ငန်းရှင်များ ကျယ်ကျယ်ပြန့်ပြန့်သိရှိနိုင်ရေး မီဒီယာများကို အသုံးပြုသွားရမှာဖြစ်ကြောင်း လမ်းညွှန်မှာကြားပြီး ကုန်ကြမ်းများစုဆောင်းထားရှိမှု အခြေအနေများကိုလည်းကောင်း၊ စက်ရုံအတွင်း အဆင့်မြင့်မှန်များဖြစ်သော အားဖြည့်မှန်၊ လွှာထပ်မှန်နှင့် ကြည့်မှန်များထုတ်လုပ်ရန် မှန်ဖြတ်ခြင်း၊ မှန်အနားသွေးခြင်း၊ မှန်အနားဖောင်းသတ်ခြင်း၊ မှန်အပေါက်

ဖောက်ခြင်း၊ မှန်ကော်ပတ်စားခြင်း၊ မှန်ဆေးကြောခြင်းနှင့် မှန်ကွေးခြင်းလုပ်ငန်းများကိုလည်းကောင်း အသေးစိတ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သည်များလမ်းညွှန်မှာကြားခဲ့သည်။

နိုင်ငံတော်အကြီးအကဲ၏ လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ အဆင့်မြင့် Float Glass မှန်စက်ရုံတစ်ရုံဖြစ်သည့် အမှတ် (၃၆) အကြီးစားစက်ရုံ (ကျောက်ဆည်) ကို ပြည်တွင်းသယံဇာတ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများ အကျိုးရှိစွာအသုံးပြု၍ အဆင့်မြင့်မှန်များထုတ်လုပ်သွားရန်၊ ခေတ်မီမှန်ထုတ်လုပ်မှုနည်းပညာများ တိုးတက်ဖွံ့ဖြိုးလာစေရန်၊ ခေတ်မီအဆင့်မြင့်မှန်များ

ထုတ်လုပ်သုံးစွဲခြင်းဖြင့် လူနေမှုအဆင့်အတန်းမြင့်မားလာစေရန်၊ အရည်အသွေးမြင့်မှန်များ ပြည်တွင်း၌ထုတ်လုပ်ခြင်းဖြင့် နိုင်ငံခြားမှတင်သွင်းနေမှုလျော့နည်းပြီး နိုင်ငံခြားငွေ ခြီးခြံချွေတာသက်သာစေရန်၊ နိုင်ငံတော်ဖွံ့ဖြိုးမှုနှင့်အတူ နယ်မြေအတွင်း လုပ်သားပြည်သူများ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများရရှိစေရန်စသည့် ရည်ရွယ်ချက်များဖြင့် ၂၀၀၇ ခုနှစ်၊ ဒီဇင်ဘာလ ၅ ရက်နေ့တွင် တရုတ်ပြည်သူ့သမ္မတနိုင်ငံ CAMCE Co., Ltd နှင့်စာချုပ်ချုပ်ဆို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး (၂၀၂၁.၅.၂၀၀၉) ရက်နေ့တွင် စီမံကိန်းလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်ပြီးစီးခဲ့သည်။

ယခုအခါ လိုအပ်သည့်သဘာဝဓာတ်ငွေ့များရရှိတော့မည်ဖြစ်ရာ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ ပထမပတ်တွင် စက်ရုံကြီးစတင်ဖွင့်လှစ်ပြီး အဆင့်မြင့်မှန်များကို ထုတ်လုပ်ပေးနိုင်တော့မည်ဖြစ်သည်။

ထိုမှတစ်ဆင့် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးသည် အမှတ် (၃၃) အကြီးစားစက်ရုံ (ကျောက်ဆည်) ရှင်းလင်းဆောင်၌ ကျောက်ဆည်စက်မှုနယ်မြေရှိ စက်ရုံများမှဝန်ထမ်းများနှင့်တွေ့ဆုံပြီး လိုအပ်ချက်များမှာကြား ဖြည့်ဆည်းပေးခဲ့ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

ကျေးလက်မီးလင်းရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းနှင့် စက်မှုထုတ်ကုန်ပစ္စည်းပြပွဲ ဖြစ်ကွင်း



ဒုတိယသမ္မတ ဒေါက်တာစိုင်းမောက်ခမ်း ကျေးလက်မီးလင်းရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်းနှင့်စက်မှုထုတ်ကုန်ပစ္စည်းပြပွဲ ကြည့်ရှုအားပေး

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဒုတိယ သမ္မတ ဒေါက်တာစိုင်းမောက်ခမ်းသည် ပြည်ထောင်စု ဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်နှင့် ဒုတိယဝန်ကြီးများနှင့်အတူ

နိုဝင်ဘာလ ၂ ရက်နေ့ ညနေ ၃ နာရီတွင် နေပြည်တော်ရှိ မြန်မာအပြည်ပြည်ဆိုင်ရာကွန်ဗင်းရှင်း ဗဟိုဌာန (MICC) ၌ တတိယမြောက်နေ့အဖြစ် ဆက်လက်ကျင်းပလျက်ရှိ

သည့် ကျေးလက်မီးလင်းရေးအထောက်အကူပြုပစ္စည်း နှင့် စက်မှုထုတ်ကုန်ပစ္စည်းပြ ပွဲ (၂၀၁၃) သို့ တက်ရောက် အားပေးသည်။

ဒုတိယသမ္မတ ဒေါက်တာစိုင်းမောက်ခမ်းနှင့်အဖွဲ့ သည် ပြပွဲအခမ်းအနားကျင်းပရာ MICC အဆောက် အအုံအတွင်းဘက်မြေညီထပ်၌ ခင်းကျင်းပြသလျက် ရှိသည့် နေရောင်ခြည် စွမ်းအင်သုံးဆိုင်ရာများနှင့် စွမ်းအင်ဆိုင်ရာ အထောက်အကူပြုပစ္စည်းများ၊ မော်တော်ယာဉ်နှင့် စက်ယန္တရားများ၊ ကျေးလက်မီး လင်းရေးအထောက်အကူ ပြုပစ္စည်းပြခန်းများ၊ အထည် အလိပ်နှင့်လျှပ်စစ်ပစ္စည်းပြခန်းများ၊ ဆေးဝါးနှင့် စားသောက်ကုန်ပစ္စည်းပြခန်းများ၊ စက္ကူနှင့်အိမ်သုံးပစ္စည်း ပြခန်းများနှင့် ဆိုင်ခန်းများကို လှည့်လည်ကြည့်ရှုအား ပေးရာ တာဝန်ရှိသူများက လိုက်လံရှင်းလင်းပြသကြ သည်။

